

別記様式

発行番号 更2024-0083号

認 定 証

種 別	消火設備（消火設備用合成樹脂製の管及び管継手）
型 式 記 号	PEFD-03
適 用 規 格	B018-19・B019-19
申 請 者 名	所 在 地 大阪府大阪市北区西天満 2-4-4
	名 称 積水化学工業株式会社
	代 表 者 代表取締役社長 加藤 敬太
認 定 番 号	PL-025-1号
認 定 年 月 日	平成21年（2009年）12月24日
認 定 有 効 期 限	令和09年（2027年）03月31日

上記適用規格に適合するものであることを認定します。



一般財団法人 日本消防設備安全センター

理事長 西 藤 公 司



様式1号

合成樹脂製管等の明細書

申請者 積水化学工業株式会社

項 目		明 細		
1	型式記号	PEFD-03		
2	呼び径	150	A	
3	最高使用圧力	1.2	MPa	
4	最大支持間隔	2.0	m	
5	材質	規格 建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格 水道配水用ポリエチレン管(PWA001) 水道配水用ポリエチレン継手(PWA002)		
	材質	高密度ポリエチレン		
	引張・降伏強さ	規格値	20.0 N/mm <sup>2</sup>	
		試験値	22.8 N/mm <sup>2</sup>	
6	管継手の種類 (赤字管継手種類を追加)	直管150、EFソケット150、EF片受90° ベンド150、フランジ短管150G形JIS10K、EFフランジ短管150G形JIS10K、EF片受チーズ150、レジャーサ150×100、EF片受チーズ150×75、90° ショートベンド150、EF片受直管150、キャップ150、EFフランジ短管150F形JIS10K、 <b>レジャーサ150×125</b>		
7	接続方法(方式)	EF接合		
8	等価管長	90° ベンド150	3.5 m	
		EF片受チーズ150(分流)	14.2 m	
		EF片受チーズ150(直流)	3.2 m	
		レジャーサ150×100	5.9 m	
		EF片受チーズ150×75(分流)	7.0 m	
		EF片受チーズ150×75(直流)	2.0 m	
		90° ショートベンド150	11.4 m	
		<b>レジャーサ150×125</b>	<b>5.0 m</b>	
9	用いることができる消火剤	なし		
10	特殊試験項目	気密試験	有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>	
		長期静水圧試験	<input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無	
		耐薬品性試験	有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>	
		耐候性試験	有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>	
		耐熱性試験	標準耐熱性試験	有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>
			軽易耐熱性試験	有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>
	高難燃ノンハロゲン性試験	有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>		
11	適用消火設備	屋内消火栓設備	<input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当	
		屋外消火栓設備	<input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当	
		スプリンクラー 設備	湿式	<input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当
			乾式	該 当 <input checked="" type="radio"/> 非 該 当
			一斉開閉弁の二次側	該 当 <input checked="" type="radio"/> 非 該 当
		水噴霧消火設備	湿式	<input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当
			乾式	該 当 <input checked="" type="radio"/> 非 該 当
		泡消火設備 (但し、消火剤混合装置の一次側の水配管に限る)	湿式	<input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当
乾式	該 当 <input checked="" type="radio"/> 非 該 当			



合成樹脂製管等の基本設計事項

申請者 積水化学工業株式会社

(1) 使用する消火設備の種類、湿式・乾式の別、使用する部位、設置場所

消火設備の種類	...	合成樹脂製管及び管継手
湿式・乾式の別	...	湿式
使用する部位	...	配管
設置場所	...	屋内/屋外消火栓設備、スプリンクラー設備 水噴霧消火設備、泡消火設備

(2) 使用する材料のミルシート又は強度検査成績表

技術資料添付

(3) 管及び管継手の接続方法、施工方法

接続方法はEF接合であり、管継手内に埋め込まれた電熱線に電流を流すことにより、管表面と管継手内面を同時に溶かして融着・接合します。溶けた樹脂は体積が増加し、界面に圧力が生じて管と管継手は融着され、完全に一体化します。

施工方法

- |           |               |      |
|-----------|---------------|------|
| ① 管の切断    | ⑤ 融着面の切削      | ⑨ 融着 |
| ② 管の清掃    | ⑥ 継手内面と管外面の清掃 | ⑩ 冷却 |
| ③ 挿入標線の記入 | ⑦ 継手と管の固定     | ⑪ 検査 |
| ④ 切削面の記入  | ⑧ 融着準備        |      |

(4) 管等(管に管継手を接続した試験試料の図面)

図面添付

(5) 支持方法を含めた設置方法

配管の支持は、横走り配管にあつては棒鋼吊り及び形鋼振れ止め支持、立て管にあつては形鋼振れ止め支持とする。

(6) 加圧送水装置から端末機器(スプリンクラーヘッド等)までの間で使用する部位を明らかにした代表的な設備系統図

