

## 認 定 証

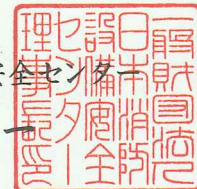
種 別	消火設備（消火設備用合成樹脂製の管及び管継手）
型 式 記 号	PEFD-06
適 用 規 格	B018-19・B019-19
申 請 者 名	所 在 地 大阪府大阪市北区西天満2-4-4
	名 称 積水化学工業株式会社
	代 表 者 代表取締役社長 加藤 敬太
認 定 番 号	PL-056号
認 定 年 月 日	平成30年（2018年）07月20日
認 定 有 効 期 限	令和07年（2025年）03月31日

上記適用規格に適合するものであることを認定します。



一般財団法人 日本消防設備安全センター

理事長 北 崎 秀



合成樹脂製管等の明細書

申請者 積水化学工業株式会社

項 目		明 細			
1	型式記号	PEFD-06			
2	呼び径	65	A		
3	最高使用圧力	1.2	MPa		
4	最大支持間隔	1.0	m		
5	規格	建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格 消火配管用ポリエチレン管 (PWA008) 消火配管用ポリエチレン継手 (PWA009)			
	材質	高密度ポリエチレン			
	引張・降伏強さ	規格値	20.0	N/mm <sup>2</sup>	
試験値		22.2	N/mm <sup>2</sup>		
6	管継手の種類	直管65、EFソケット65、レデュサ65×50、 EF90° エルボ65、EF45° エルボ65、フランジ短管65G形 JIS10K、フランジ短管65F形 JIS10K、EFチース65×50、 EFチース65×65、EFスクリュージョイント(オネジソケット)65			
7	接続方法(方式)	EF接合			
8	等価管長	レデュサ65×50	1.5	m	
		EF90° エルボ65	3.1	m	
		EF45° エルボ65	1.7	m	
		EFチース65×50(直流)	1.1	m	
		EFチース65×50(分流)	4.0	m	
		EFチース65×65(直流)	1.0	m	
		EFチース65×65(分流)	4.9	m	
9	用いることができる消火剤	なし			
10	特殊試験項目	気密試験	有	<input type="radio"/> 無	
		長期静水圧試験	<input checked="" type="radio"/> 有	<input type="radio"/> 無	
		耐薬品性試験	有	<input type="radio"/> 無	
		耐候性試験	有	<input type="radio"/> 無	
		耐熱性試験	標準耐熱性試験	有	<input type="radio"/> 無
			軽易耐熱性試験	有	<input type="radio"/> 無
		高難燃ノンハロゲン性試験	有	<input type="radio"/> 無	
11	適用消火設備	屋内消火栓設備	<input checked="" type="radio"/> 該 当	<input type="radio"/> 非 該 当	
		屋外消火栓設備	<input checked="" type="radio"/> 該 当	<input type="radio"/> 非 該 当	
		スプリンクラー 設備	湿式	<input checked="" type="radio"/> 該 当	<input type="radio"/> 非 該 当
			乾式	<input checked="" type="radio"/> 該 当	<input type="radio"/> 非 該 当
			一斉開閉弁の二次側	<input checked="" type="radio"/> 該 当	<input type="radio"/> 非 該 当
		水噴霧消火設備	湿式	<input checked="" type="radio"/> 該 当	<input type="radio"/> 非 該 当
乾式	<input checked="" type="radio"/> 該 当		<input type="radio"/> 非 該 当		
泡消火設備 (但し、消火剤混合装置の一次側の水配管に限る)	湿式	<input checked="" type="radio"/> 該 当	<input type="radio"/> 非 該 当		
	乾式	<input checked="" type="radio"/> 該 当	<input type="radio"/> 非 該 当		



合成樹脂製管等の基本設計事項

申請者 積水化学工業株式会社

(1) 使用する消火設備の種類、湿式・乾式の別、使用する部位、設置場所

消火設備の種類 …… 合成樹脂製管及び管継手  
湿式・乾式の別 …… 湿式  
使用する部位 …… 配管  
設置場所 …… 屋内/屋外消火栓設備、スプリンクラー設備  
水噴霧消火設備、泡消火設備

(2) 使用する材料のミルシート又は強度検査成績表  
技術資料添付

(3) 管及び管継手の接続方法、施工方法

接続方法はEF接合であり、管継手内に埋め込まれた電熱線に電流を流すことにより、管表面と管継手内面を同時に溶かして融着・接合します。溶けた樹脂は体積が増加し、界面に圧力が生じて管と管継手は融着され、完全に一体化します。

施工方法

- |           |               |      |
|-----------|---------------|------|
| ① 管の切断    | ⑤ 融着面の切削      | ⑨ 融着 |
| ② 管の清掃    | ⑥ 継手内面と管外面の清掃 | ⑩ 冷却 |
| ③ 挿入標線の記入 | ⑦ 継手と管の固定     | ⑪ 検査 |
| ④ 切削面の記入  | ⑧ 融着準備        |      |

(4) 管等(管に管継手を接続した試験試料の図面)  
図面添付

(5) 支持方法を含めた設置方法

配管の支持は、横走り配管にあつては棒鋼吊り及び形鋼振れ止め支持、立て管にあつては形鋼振れ止め支持とする。

(6) 加圧送水装置から端末機器(スプリンクラーヘッド等)までの間で使用する部位を明らかにした代表的な設備系統図

