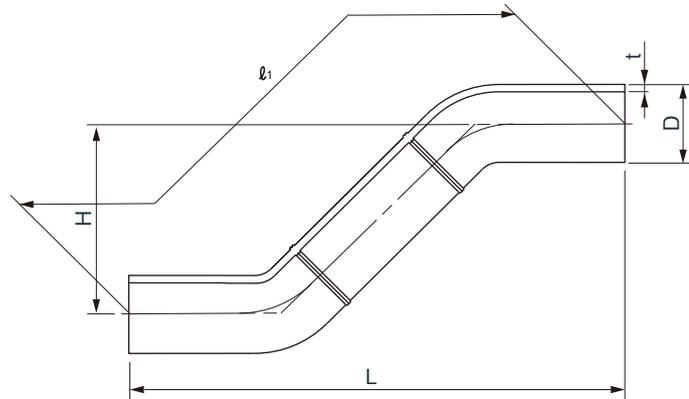


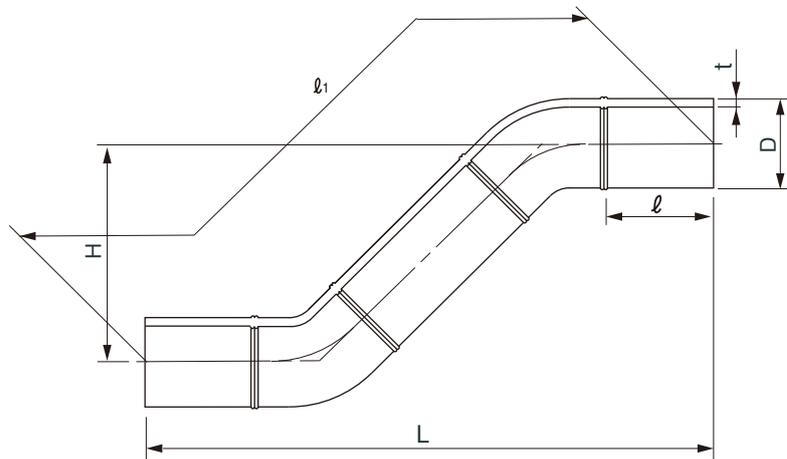
品名

エスロハイパーJW  
Sベンド(H=450)

[50の場合]



[75~200の場合]



単位：mm

呼び径	D	t	L	$l$ (参考)	H	管芯長( $l_1$ )	参考質量(kg/個)
★ 50	63.0 <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub>	5.8 <sup>+0.9</sup> <sub>0</sub>	770±60	—	450±40	920	1.2
★ 75	90.0 <sup>+0.6</sup> <sub>0</sub>	8.2 <sup>+1.3</sup> <sub>0</sub>	1030±60	170		1180	2.7
★ 100	125.0 <sup>+0.8</sup> <sub>0</sub>	11.4 <sup>+1.8</sup> <sub>0</sub>	1050±60	180		1185	6.3
★ 150	180.0 <sup>+1.1</sup> <sub>0</sub>	16.4 <sup>+2.5</sup> <sub>0</sub>	1230±80	225		1340	12.7
◇ 200	250.0 <sup>+1.5</sup> <sub>0</sub>	22.7 <sup>+3.5</sup> <sub>0</sub>	1110±150	225		1296	22.26

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。  
 2) 管芯長 ( $l_1$ ) は加工前の管の長さとする。  
 3) ★は、JWWA K 145規格品。  
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

品名	エスロハイパーJW Sベンド(H=450)		図番	SHJW08-23-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社	