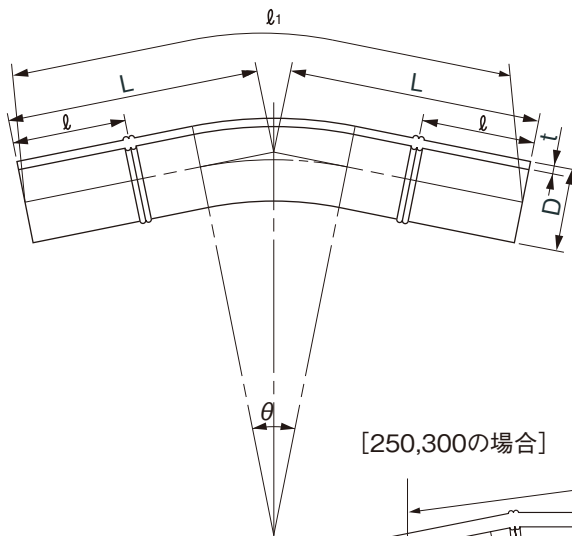


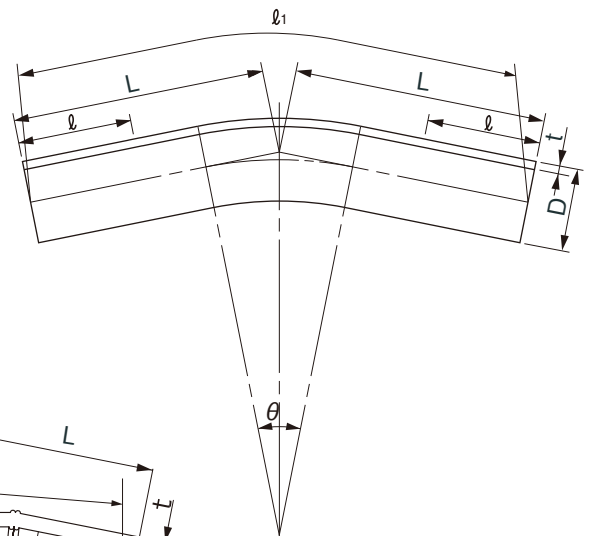
品名

エスロハイパーJW  
22 1/2° ベンド

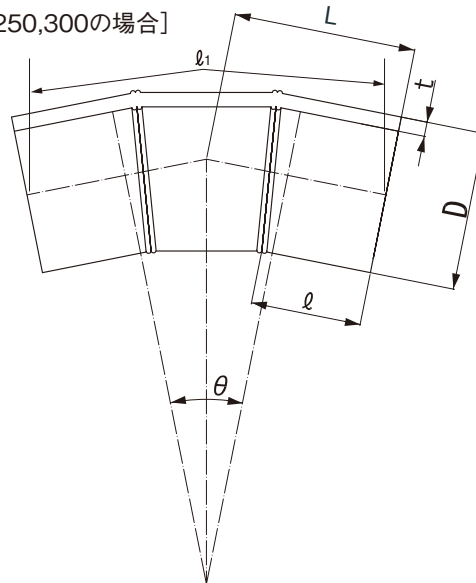
[75,100,150の場合]



[50,200の場合]



[250,300の場合]



単位：mm

呼び径	$\theta$	D	t	L	$\ell$ (最小)	管芯長( $\ell_1$ )	参考質量(kg/個)
★ 50	22.5±3°	63.0 <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub>	5.8 <sup>+0.9</sup> <sub>0</sub>	135±15	60	270	0.3
★ 75	22.5±3°	90.0 <sup>+0.6</sup> <sub>0</sub>	8.2 <sup>+1.3</sup> <sub>0</sub>	240±20	170	480	1.1
★ 100	22.5±3°	125.0 <sup>+0.8</sup> <sub>0</sub>	11.4 <sup>+1.8</sup> <sub>0</sub>	250±20	180	500	2.3
★ 150	22.5±3°	180.0 <sup>+1.1</sup> <sub>0</sub>	16.4 <sup>+2.5</sup> <sub>0</sub>	340±30	225	680	6.5
◇ 200	22.5±3°	250.0 <sup>+1.5</sup> <sub>0</sub>	22.7 <sup>+3.5</sup> <sub>0</sub>	330±40	260	690	11.6
△ 250	22 1/2°	315.0 <sup>+1.9</sup> <sub>0</sub>	28.6 <sup>+4.1</sup> <sub>0</sub>	395±50	250	782	21.7
△ 300	22 1/2°	355.0 <sup>+2.2</sup> <sub>0</sub>	32.2 <sup>+4.5</sup> <sub>0</sub>	405±50	250	804	27.8

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
  - 2)  $\ell$ は最小寸法を示す。
  - 3) 管芯長( $\ell_1$ )は加工前の管の長さとする。
  - 4) ★は、JWWA K 145規格品。
  - 5) ◇は、PTC K 13規格品。
  - 6) △は、PTC K 13附属書掲載品。

品名	エスロハイパーJW 22 1/2° ベンド		図番	SHJW08-17-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社	