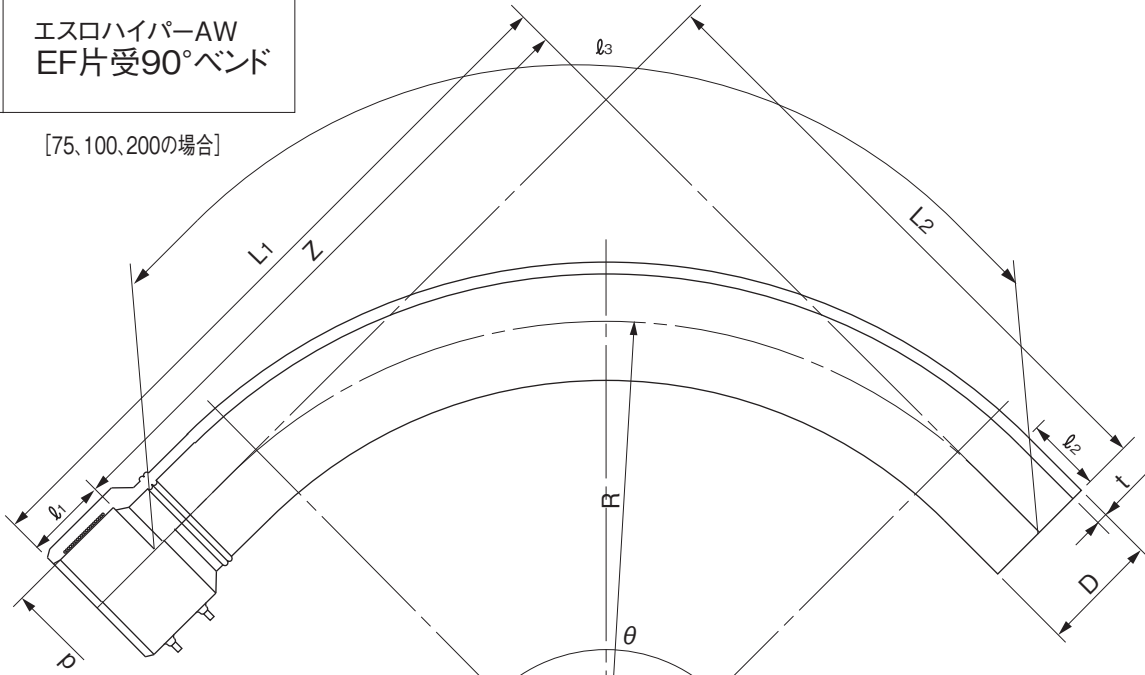


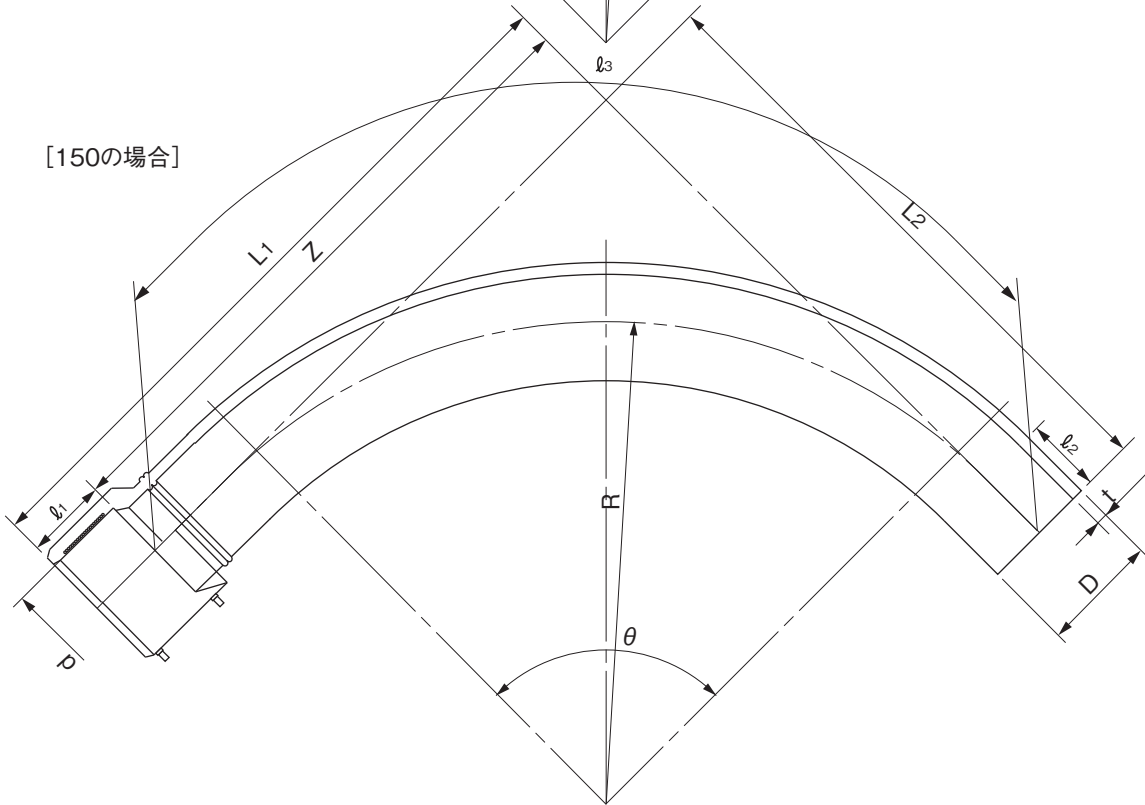
品名

エスロハイパーAW
EF片受90°ベンド

[75, 100, 200の場合]



[150の場合]



単位:mm

呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	l_1	l_2 (最小)	Z (参考)	R (参考)	有効長(l_3)	品番
75	90±3°	89.0±0.30	89.70±0.20	8.1 ^{+1.1} ₀	495±30	375±30	65	90	430	245	700	HK9B75N
100	90±3°	114.0±0.35	114.85±0.25	10.4 ^{+1.3} ₀	610±30	460±30	80	100	530	300	860	HK9B1HN
150	90±3°	165.0±0.50	166.10±0.30	15.0 ^{+1.7} ₀	878±60	710±60	100	135	778	500	1298	HK9B1FM
200	90±3°	216.0±0.65	217.45±0.35	19.7 ^{+2.2} ₀	1089±109	850±75	158	170	931	600	1511	HK9B2HN

(備考) 1) Dは平均外径を示す。
2) dは電熱線部の平均内径を示す。
3) 有効長(l_1)は加工前の管の長さとする。

品名

エスロハイパーAW
EF片受90°ベンド

図番

SHAW-17-04

作成日

2022.12.22

製図

積水化学工業株式会社