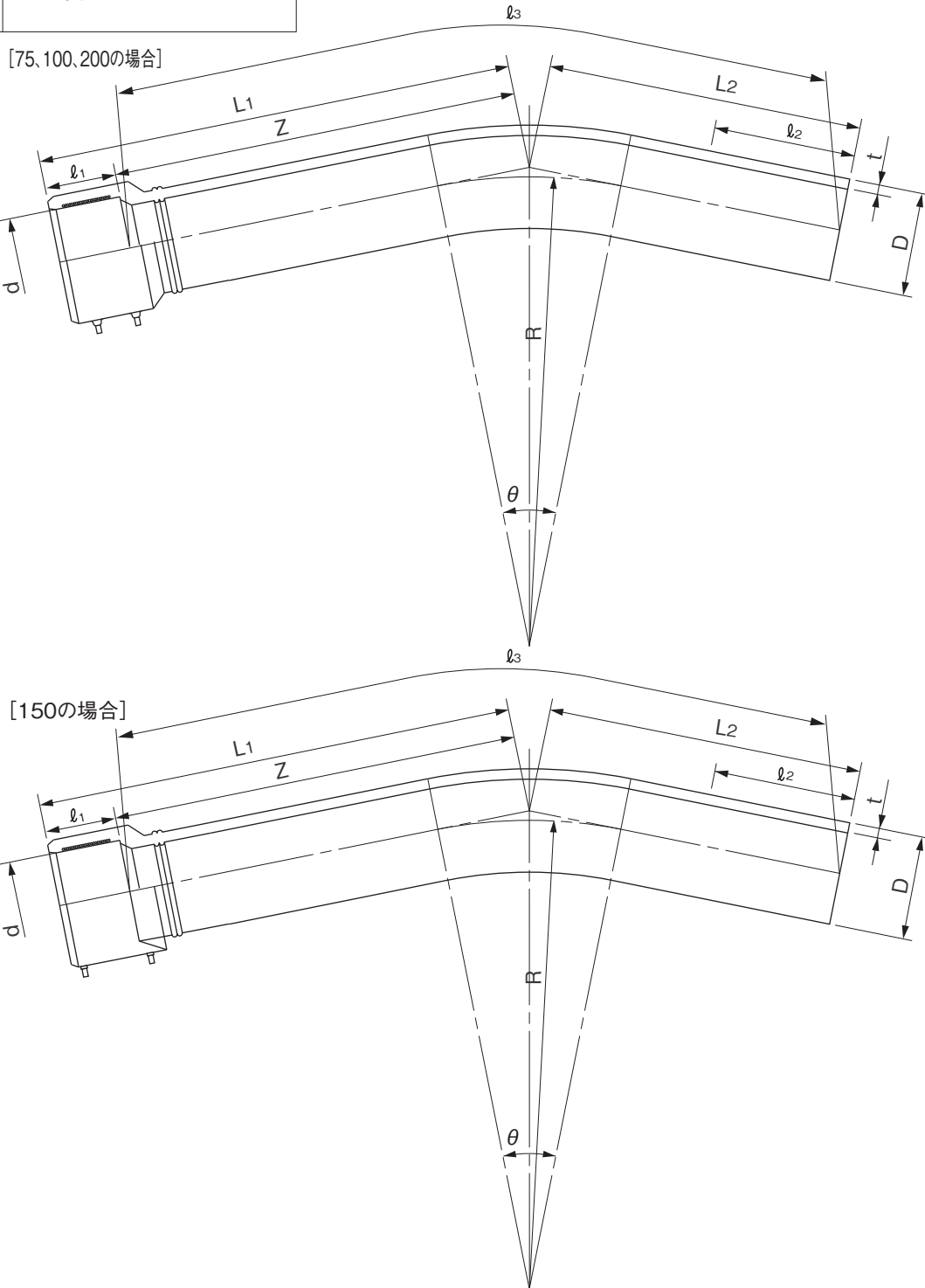


品名 エスロハイパーAW  
EF片受22 1/2°ベンド



単位:mm

呼び径	$\theta$	D	d	t	L1	L2	$l_1$	$l_2$ (最小)	Z(参考)	R(参考)	有効長( $l_3$ )	品番
75	22.5±3°	89.0±0.30	89.70±0.20	8.1 <sup>+1.1</sup> <sub>0</sub>	300±20	180±20	65	90	235	245	425	HK2B75N
100	22.5±3°	114.0±0.35	114.85±0.25	10.4 <sup>+1.3</sup> <sub>0</sub>	375±20	225±20	80	100	295	300	520	HK2B1HN
150	22.5±3°	165.0±0.50	166.10±0.30	15.0 <sup>+1.7</sup> <sub>0</sub>	473±25	305±25	100	135	373	500	718	HK2B1FM
200	22.5±3°	216.0±0.65	217.45±0.35	19.7 <sup>+2.2</sup> <sub>0</sub>	794±56	555±45	158	170	636	600	1191	HK2B2HN

(備考) 1) Dは平均外径を示す。  
2) dは電熱線部の平均内径を示す。  
3) 有効長( $l_1$ )は加工前の管の長さとする。

品名	エスロハイパーAW EF片受22 1/2°ベンド		図番	SHAW-17-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社	