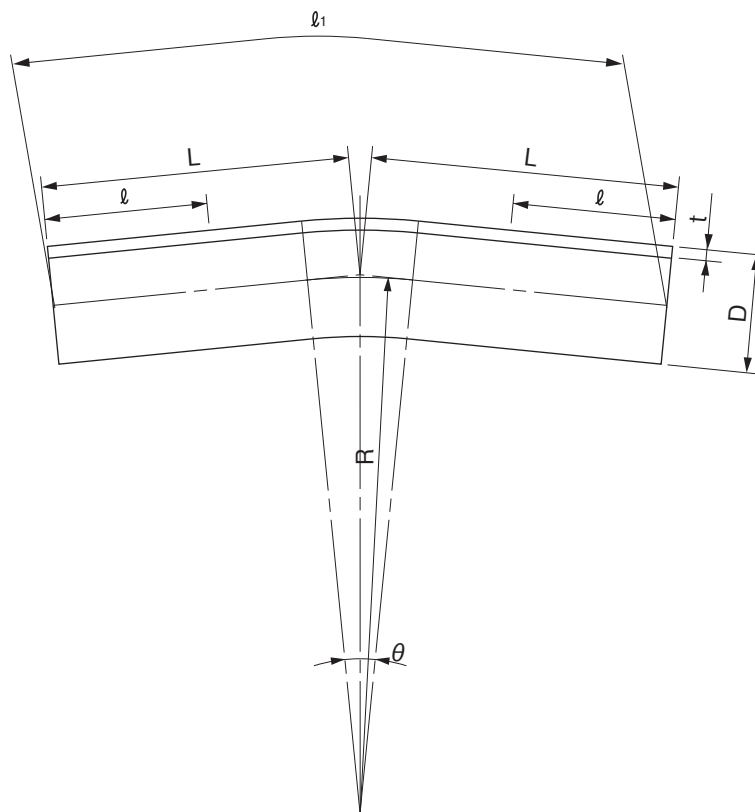


品名

エスロハイパーAW  
11 1/4°ベンド



単位:mm

呼び径	$\theta$	D	t	L	l(最小)	R(参考)	有効長( $l_1$ )	品番
50	11.25±3°	60.0±0.20	5.5 <sup>+0.8</sup> <sub>0</sub>	125±10	60	140	250	HS1B50
75	11.25±3°	89.0±0.30	8.1 <sup>+1.1</sup> <sub>0</sub>	170±15	90	245	340	HS1B75
100	11.25±3°	114.0±0.35	10.4 <sup>+1.3</sup> <sub>0</sub>	190±20	100	300	380	HS1B1H
150	11.25±3°	165.0±0.50	15.0 <sup>+1.7</sup> <sub>0</sub>	260±20	135	500	520	HS1B1F
200	11.25±3°	216.0±0.65	19.7 <sup>+2.2</sup> <sub>0</sub>	495±40	170	600	990	HS1B2H

(備考) 1)Dは平均外径を示す。

2)有効長( $l_1$ )は加工前の管の長さとする。

品名	エスロハイパーAW 11 1/4°ベンド		図番	SHAW-16-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社	