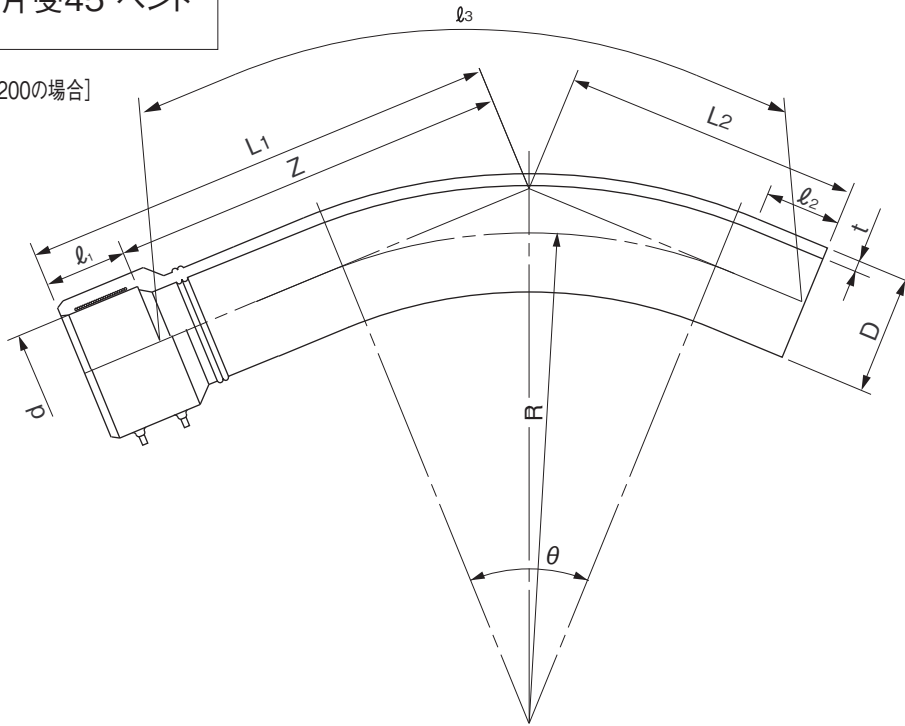


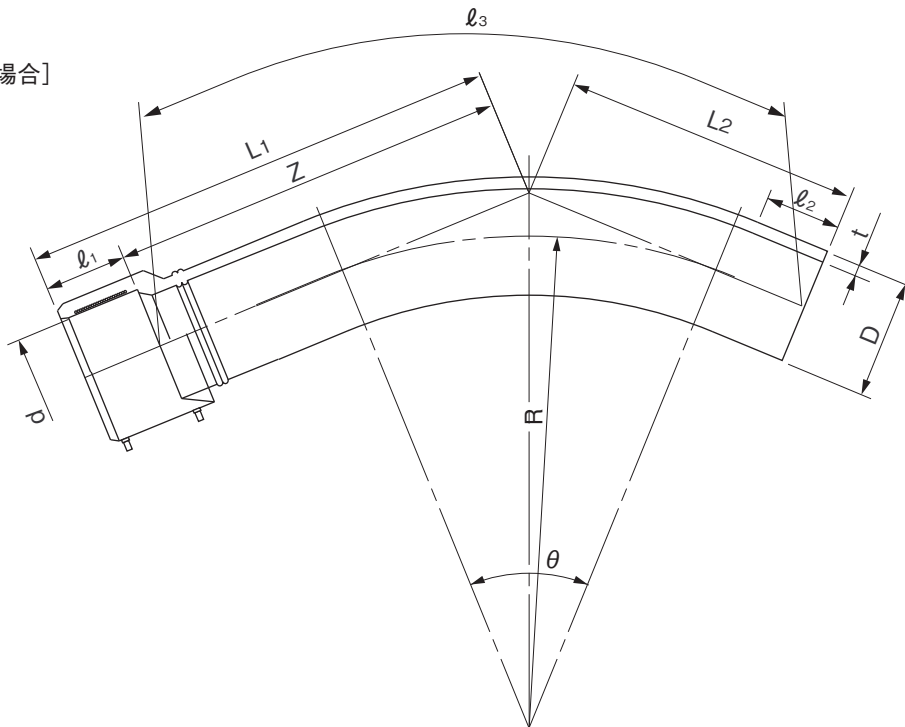
品名

エスロハイパーAW  
EF片受45°ベンド

[75, 100, 200の場合]



[150の場合]



単位:mm

呼び径	$\theta$	D	d	t	L1	L2	$l_1$	$l_2$ (最小)	Z(参考)	R(参考)	有効長( $l_3$ )	品番
75	45±3°	89.0±0.30	89.70±0.20	8.1 <sup>+1.1</sup> <sub>0</sub>	360±20	240±20	65	90	295	245	530	HK4B75N
100	45±3°	114.0±0.35	114.85±0.25	10.4 <sup>+1.3</sup> <sub>0</sub>	450±25	300±25	80	100	370	300	650	HK4B1HN
150	45±3°	165.0±0.50	166.10±0.30	15.0 <sup>+1.7</sup> <sub>0</sub>	578±30	410±30	100	135	478	500	898	HK4B1FM
200	45±3°	216.0±0.65	217.45±0.35	19.7 <sup>+2.2</sup> <sub>0</sub>	914±56	675±55	158	170	756	600	1391	HK4B2HN

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。  
2) dは電熱線部の平均内径を示す。  
3) 有効長( $l_1$ )は加工前の管の長さとする。

品名	エスロハイパーAW EF片受45°ベンド		図番	SHAW-17-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社	