SEKISUI

■水道用耐震型高性能ポリエチレン管

エスロハイパーJW

承　認　図　集

積水化学工業株式会社

エスロハイパーJW承認図集
目次

品名			ページ
直管			4
EF受口付直管			5
EFソケット			6
EFチーズ	50～100		7
	75～100 積水化学 規格品		8
EF片受チーズ			9
EF両受チーズ			10
SPチーズ	50～200		11
	250～300		12
フランジ付EFチーズ	F形	7.5K	13
		JIS 10K	14
	G形	7.5K	15
		JIS 10K	16
フランジ付EFチーズ 浅層埋設用	F形	7.5K	17
		JIS 10K	18
	G形	7.5K	19
		JIS 10K	20
フランジ付片受チーズ	F形	7.5K	21
		JIS 10K	22
	G形	7.5K	23
		JIS 10K	24

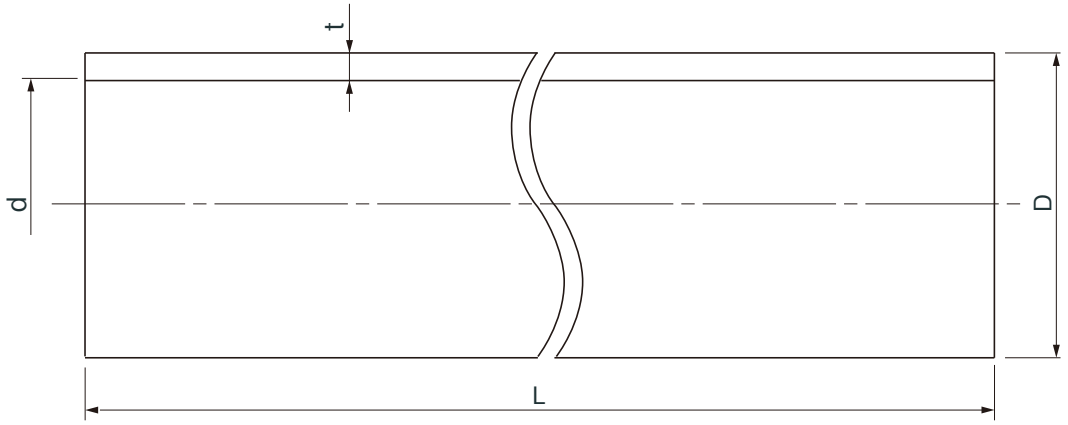
品名			ページ
フランジ付EF両受チーズ	F形	7.5K	25
		JIS 10K	26
	G形	7.5K	27
		JIS 10K	28
フランジ付EF片受チーズ 浅層埋設用	F形	7.5K	29
		JIS 10K	30
	G形	7.5K	31
		JIS 10K	32
SPフランジ付チーズ	F形	7.5K	33
		JIS 10K	34
	G形	7.5K	35
		JIS 10K	36
EF 片受レデューサ			37
レデューサ			38
EF片受ベンド	11 1/4°		39
	22 1/2°		40
	45°		41
	90°		42
ベンド	11 1/4°		43
	22 1/2°		44
	45°		45
	90°		46

エスロハイパーJW承認図集
目次

品名			ページ
EF両受ベンド	11 1/4°		47
	22 1/2°		48
	45°		49
	90°		50
EF片受Sベンド	H＝300		51
	H＝450		52
	H＝600		53
Sベンド	H＝300		54
	H＝450		55
	H＝600		56
EF両受Sベンド	H＝300		57
	H＝450		58
	H＝600		59
EFフランジ短管	F形	7.5K	60
		JIS 10K	61
	G形	7.5K	62
		JIS 10K	63
フランジ短管	F形	7.5K	64
		JIS 10K	65
	G形	7.5K	66
		JIS 10K	67

品名			ページ
EFサドル			68
EFサドル付分水栓			69
EFプラグ付サドル			70
EF キャップ			71
SPキャップ			72
JWWA-PWA変換継手			73
EFスクリュージョイント			74
EF90° エルボ			75
ダクタイル鋳鉄管用異種管継手 K形			76
PE挿し口付鋳鉄製T字管	F形	7.5K	77
	G形	7.5K	78
PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管	FⅠ形	7.5K	79
	FⅡ形	7.5K	80
	GⅠ形	7.5K	81
	GⅡ形	7.5K	82
SPスクリュージョイント オネジアダプター			83
GX形ダクタイル鋳鉄管用異種管継手			84
フランジ付チーズ用支持金具			85

品名	エスロハイパーJW 直　管



単位：mm

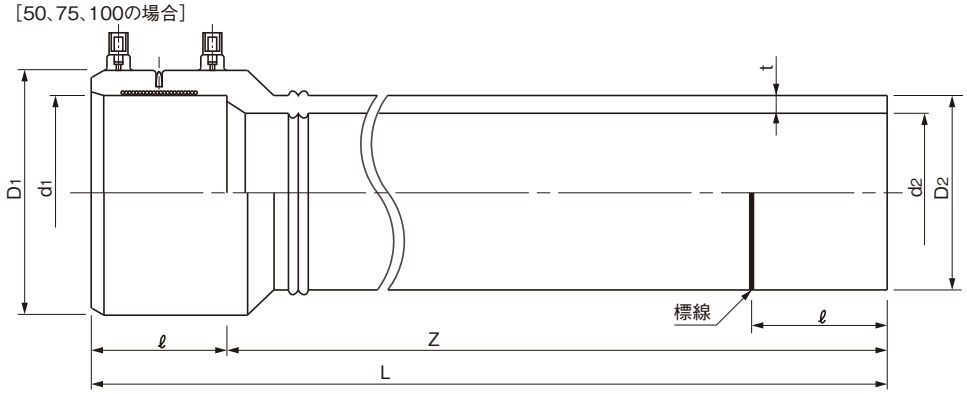
呼び径	外径(D)		楕円度	肉　厚(t)		近似内径 (d)	長　さ(L)		参考質量 (kg/本)
	基準寸法	許容差	最大外径−最小外径	基準寸法	許容差		基準寸法	許容差	
☆　50	63.0	$+^{0.4}_{0}$	1.5	5.8	$+^{0.9}_{0}$	50.7	5000	$+^{100}_{0}$	5.4
☆　75	90.0	$+^{0.6}_{0}$	1.8	8.2	$+^{1.3}_{0}$	72.6			10.9
☆ 100	125.0	$+^{0.8}_{0}$	2.5	11.4	$+^{1.8}_{0}$	100.8			21.0
☆ 150	180.0	$+^{1.1}_{0}$	3.6	16.4	$+^{2.5}_{0}$	145.3			43.4
◇ 200	250.0	$+^{1.5}_{0}$	5.0	22.7	$+^{3.5}_{0}$	201.9			84.0
◇ 250	315.0	$+^{1.9}_{0}$	11.1	28.6	$+^{4.1}_{0}$	255.8			132.0
◇ 300	355.0	$+^{2.2}_{0}$	12.5	32.2	$+^{4.5}_{0}$	288.3			168.0

（備考）　1）Dの許容差は平均外径の許容差を示す。
2）☆は、JWWA K 144規格品。
3）◇は、PTC K 03規格品。

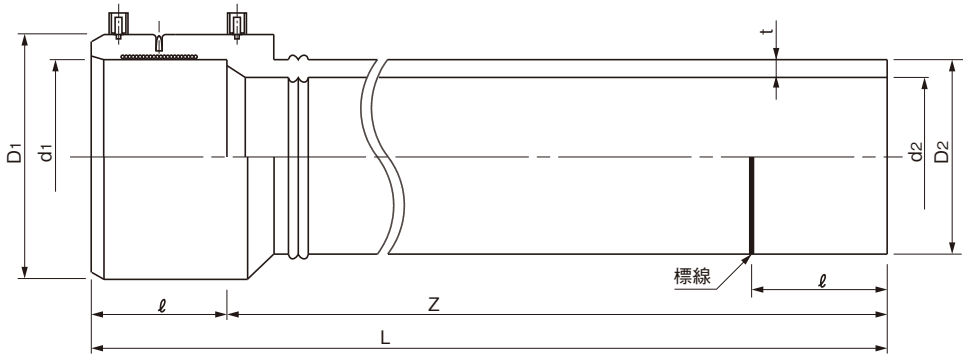
品名	エスロハイパーJW 直　管	図番	SHJW08-01
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF受口付直管

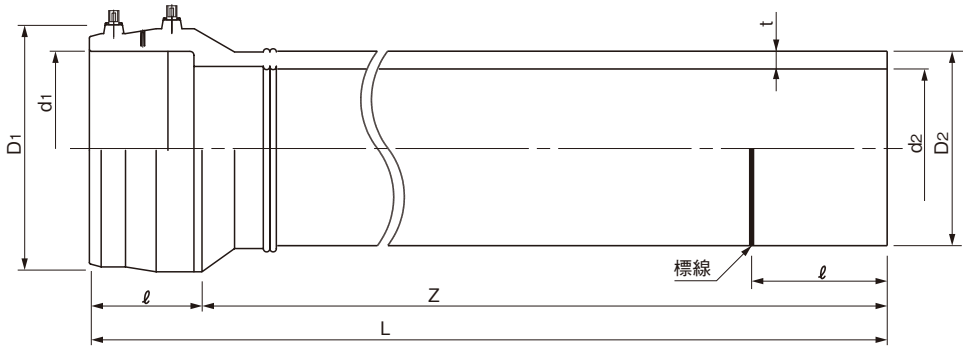
［50、75、100の場合］



［150の場合］



［200、250の場合］



単位：mm

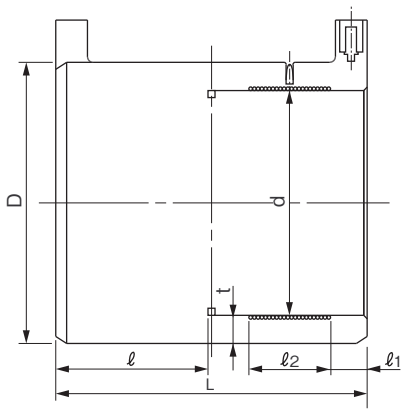
呼び径	受口外径(D1)	管外径(D2)		受口内径(d1)		近似内径(d2)	肉厚(t)		全長(L)	受口長さ(ℓ)	有効長(Z)		参考質量(kg/本)
	参考	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		基準寸法	許容差	参考	参考	基準寸法	許容差	
☆ 50	83	63.0	+0.4 0	63.2	+0.7 0	50.7	5.8	+0.9 0	5054	54	5000	+100 0	5.9
☆ 75	117	90.0	+0.6 0	90.3	+1.0 0	72.6	8.2	+1.3 0	5065	65			11.4
☆100	163	125.0	+0.8 0	125.4	+1.2 0	100.8	11.4	+1.8 0	5080	80			22.1
☆150	234	180.0	+1.1 0	180.7	+1.3 0	145.3	16.4	+2.5 0	5100	100			46.1
◇200	310	250.0	+1.5 0	251.1	+1.5 0	201.9	22.7	+3.5 0	5125	125			89.7
250	396	315.0	+1.9 0	316.8	+1.6 0	255.8	28.6	+4.1 0	5190	138			135.0

（備考）　1）D2の基準寸法及び許容差は平均外径を示す。
2）d1の基準寸法及び許容差は電熱線部の平均内径を示す。
3）☆はJWWA K 144規格品。
3）◇はPTC K 03規格品。

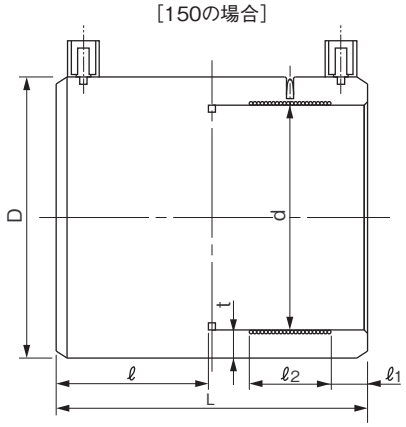
品名	エスロハイパーJW EF受口付直管	図番	SHJW08-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFソケット

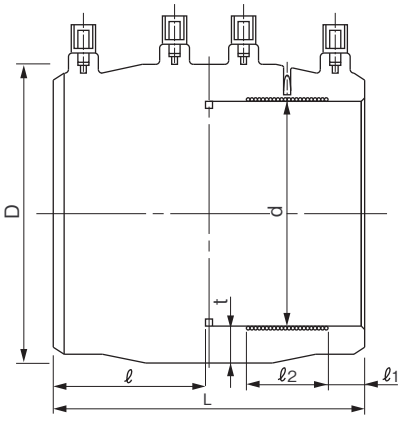
［50～100の場合］



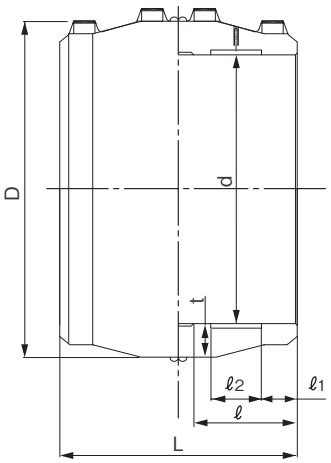
［150の場合］



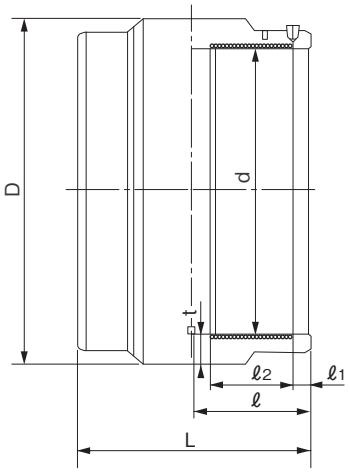
［200の場合］



［250の場合］



［300の場合］



単位：mm

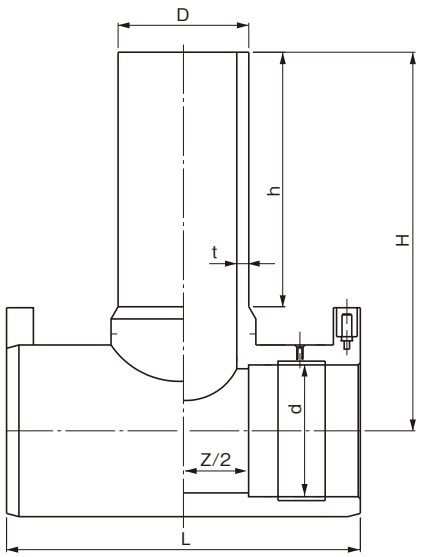
呼び径	受口外径(D)	受口内径(d)		楕円度	肉厚(t)	L		受口長さ(ℓ)	ℓ1	ℓ2	参考質量(kg/個)
	参考	基準寸法	許容差	最大内径-最小内径	最小	基準寸法	許容差	参考	最小	最小	
★ 50	83	63.2	$+^{0.7}_{0}$	0.9	5.8	108.0	±4.0	54.0	5	16	0.2
★ 75	117	90.3	$+^{1.0}_{0}$	1.4	8.2	134.0	±5.0	65.0	5	22	0.5
★100	163	125.4	$+^{1.2}_{0}$	1.9	11.4	165.0	±5.0	80.0	5	29	1.3
★150	234	180.7	$+^{1.3}_{0}$	2.7	16.4	203.0	±5.0	100.0	5	40	3.5
◇200	310	251.1	$+^{1.5}_{0}$	3.8	22.7	258.0	±6.0	125.0	5	54	5.7
◇250	396	316.8	$+^{1.6}_{0}$	4.8	28.6	260.0	±15.0	130.0	5	45	9.8
◇300	438	355.0	$+^{3.2}_{0}$	5.4	32.2	280.0	$+^{6.0}_{0}$	136.5	5	50	12.0

（備考）　1）dの基準寸法及び許容差は電熱線部の平均内径を示す。
2）tは継手端部から（ℓ1＋ℓ2）の範囲を除くすべての範囲に適用する。
3）ℓ2は電熱線が組み込まれている範囲の寸法を示す。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

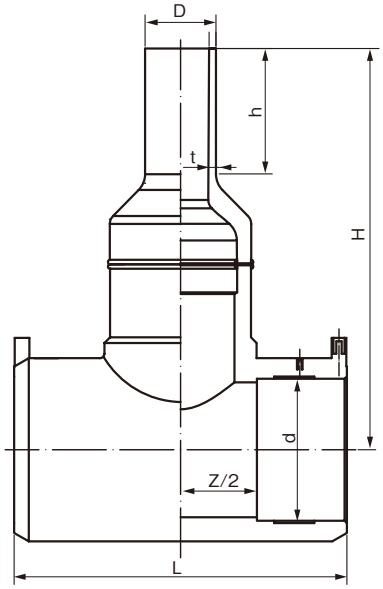
品名	エスロハイパーJW EFソケット	図番	SHJW08-03
作成日	2023.7.31	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFチーズ

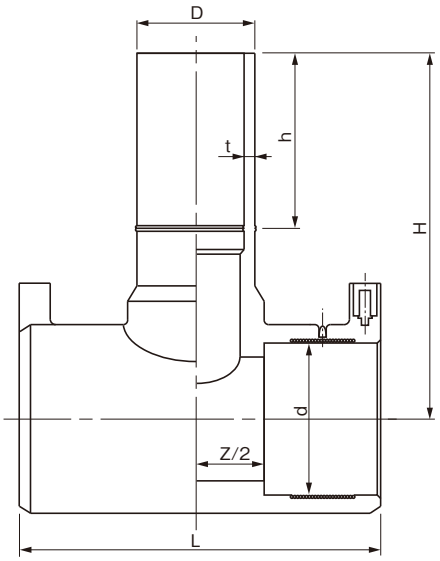
［50×50の場合］



［100×50の場合］



［75×50,75×75,100×75,100×100の場合］



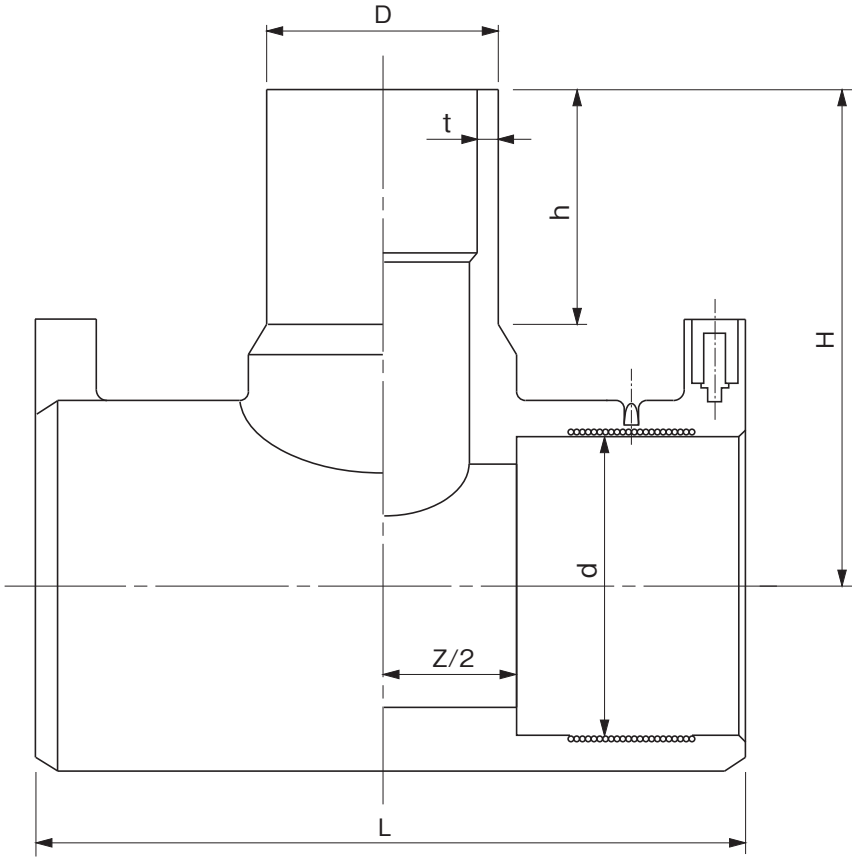
単位：mm

呼び径	D	d	t	L	Z/2（参考）	H	h（参考）	参考質量（kg/個）
★ 50× 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$63.2^{+0.7}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	167±3	30	183±3	123	0.5
★ 75× 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	241±4	56	280±25	120	1.4
★ 75× 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	241±4	56	250±25	140	1.6
★ 100× 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	296±6	67	340±30	120	3.4
★ 100× 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	296±6	67	310±30	140	3.2
★ 100×100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	296±6	67	300±30	160	3.6

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）★は、JWWA K 145規格品。

品名	エスロハイパーJW EFチーズ		図番	SHJW08-04
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社	

品名	エスロハイパーJW EFチーズ（積水化学　規格品）



単位：mm

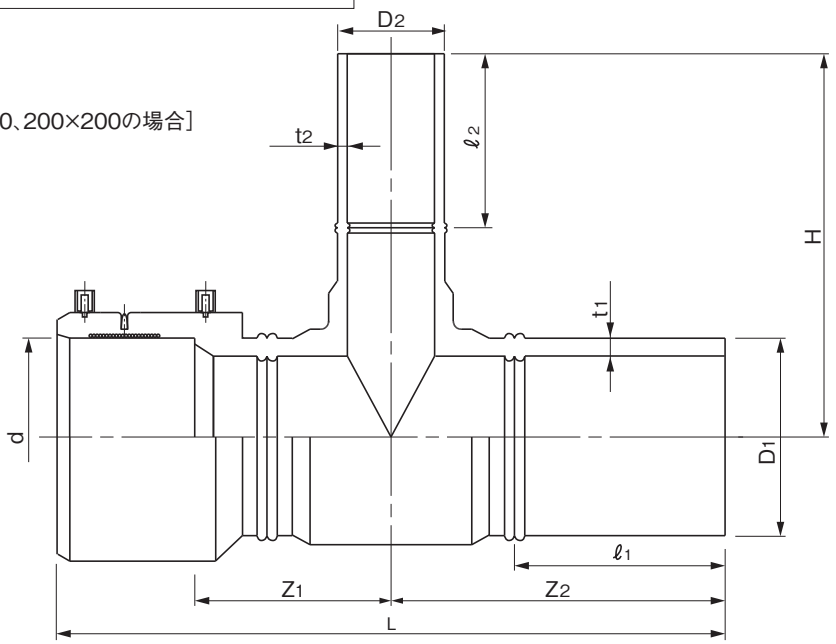
呼び径	D	d	t	L	Z/2（参考）	H	h
75×　50 PWA	$60.0^{\pm0.2}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$5.5^{+0.8}_{0}$	241±4	56	162±3	85±5
75×　50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	241±4	56	162±3	85±5
75×　75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	241±4	56	181±3	103±5
100×　75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	296±6	67	204±4	103±5
100×100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	296±6	67	220±4	120±5

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径の許容差を示す。
3）PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品（PWA001、002）との接続用継手を示す。

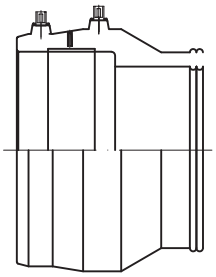
品名	エスロハイパーJW EFチーズ（積水化学　規格品）	図番	SHJW08-04-01
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF片受チーズ

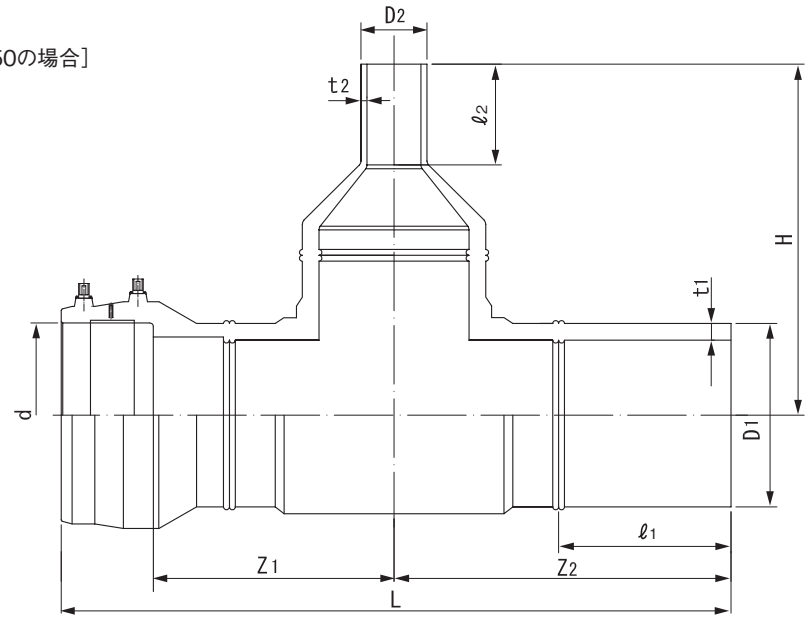
［150×75～150、200×200の場合］



※口径により、EF受口形状が若干異なります。
［200の場合］



［200×75～150の場合］



単位：mm

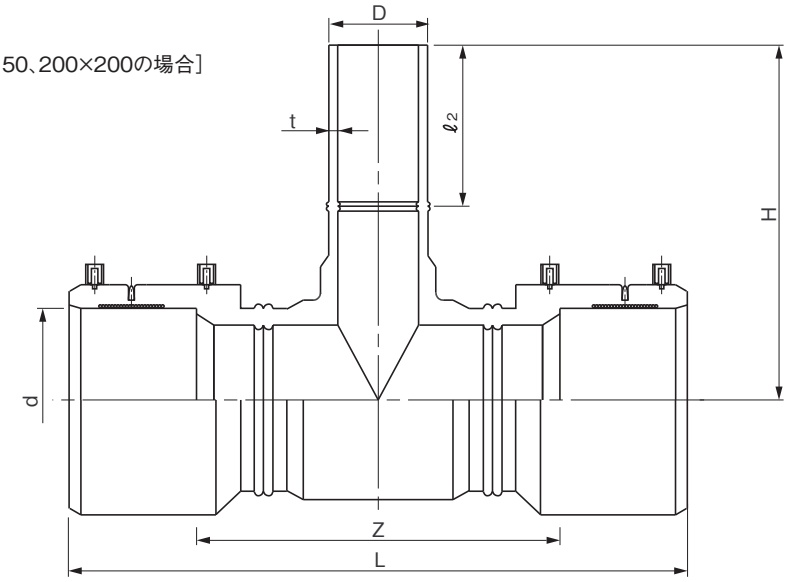
呼び径	D1	D2	d	t1	t2	L	ℓ1（参考）	ℓ2（参考）	Z1（参考）	Z2（参考）	H	参考質量（kg/個）
★150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$90.0^{+0.6}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	750±50	225	200	250	400	400±20	9.0
★150×100	$180.0^{+1.1}_{0}$	$125.0^{+0.8}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	750±50	225	240	250	400	400±20	8.4
★150×150	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	195	250	400	400±20	12.3
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$90.0^{+0.6}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	895±40	235	135	320	450	470±20	21.7
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$125.0^{+0.8}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	895±40	235	140	320	450	470±20	22.0
◇200×150	$250.0^{+1.5}_{0}$	$180.0^{+1.1}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	895±40	235	195	320	450	470±20	22.6
◇200×200	$250.0^{+1.5}_{0}$	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	235	320	450	460±20	24.0

（備考）
1）D1、D2は平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

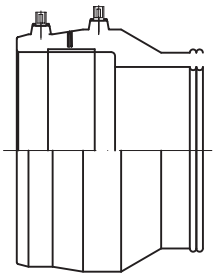
品名	エスロハイパーJW EF片受チーズ	図番	SHJW08-05
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF両受チーズ

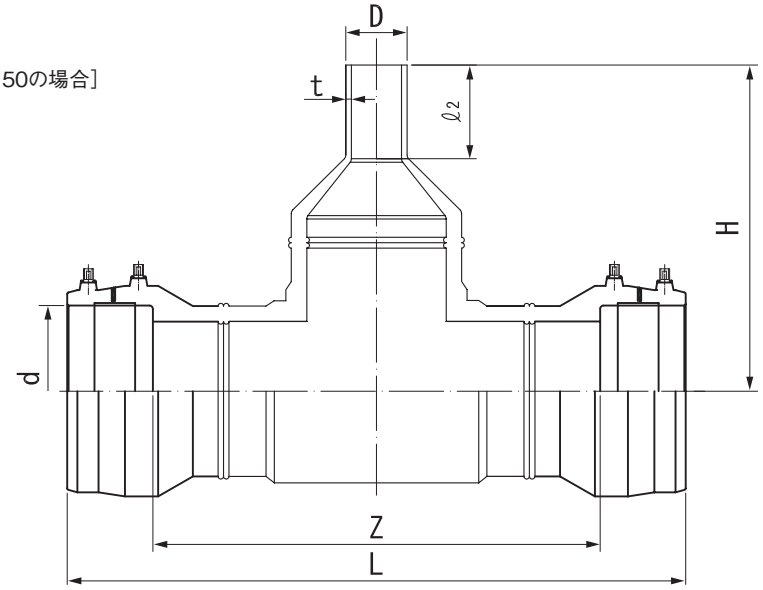
［150×75～150、200×200の場合］



※口径により、EF受口形状が若干異なります。
［200の場合］



［200×75～150の場合］



単位：mm

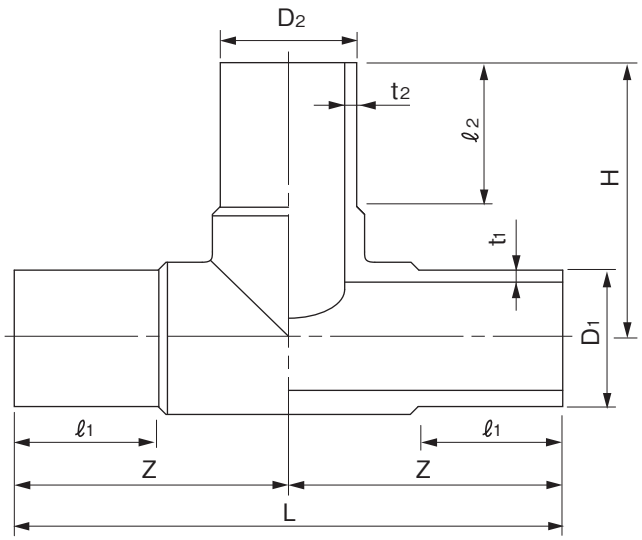
呼び径	d	L	ℓ_2（参考）	Z（参考）	H	D	t	参考質量（kg/個）
★150× 75	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	200	500	400±20	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	9.2
★150×100	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	240	500	400±20	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	9.8
★150×150	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	195	500	400±20	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	13.0
◇200× 75	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	135	640	470±20	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	22.9
◇200×100	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	140	640	470±20	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	23.2
◇200×150	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	195	640	470±20	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	25.0
◇200×200	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	235	640	460±20	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	25.1

（備考）
1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

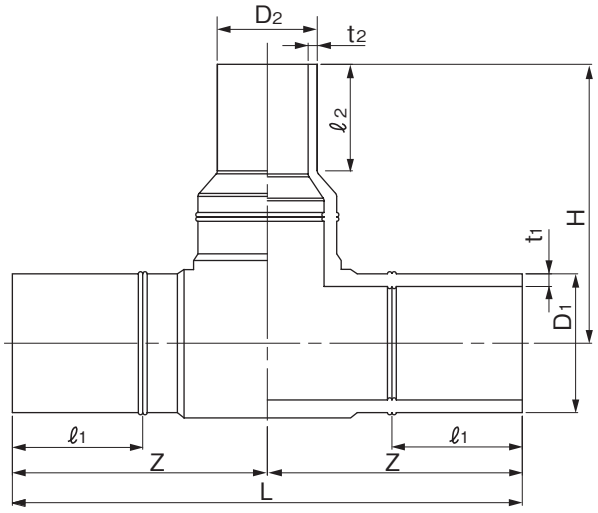
品名	エスロハイパーJW EF両受チーズ	図番	SHJW08-06
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW SPチーズ

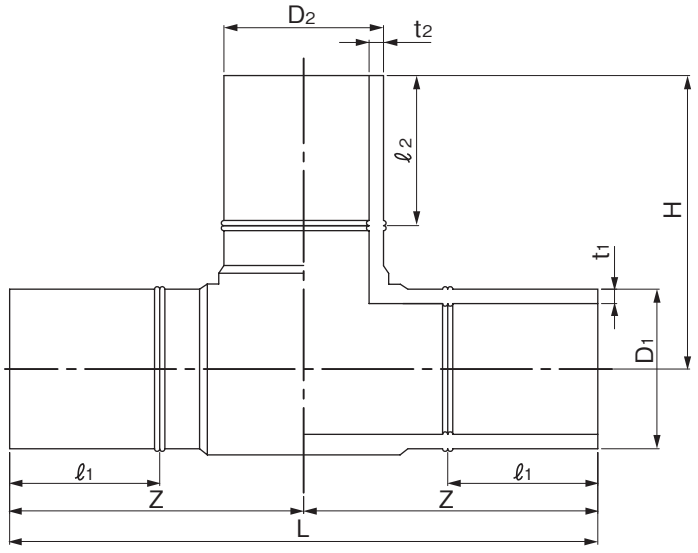
［50×50の場合］



［200×75～150の場合］



［200×200の場合］



単位：mm

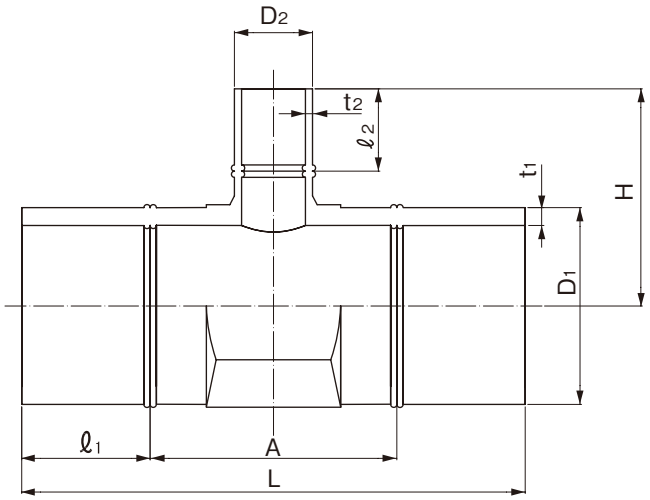
呼び径	D1	D2	t1	t2	L	ℓ1（参考）	ℓ2（参考）	Z	H	参考質量（kg/個）
★ 50× 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	225±25	69	69	113	110±20	0.4
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$90.0^{+0.6}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	900±30	235	135	450	470±20	21.0
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$125.0^{+0.8}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	900±30	235	140	450	470±20	23.4
◇200×150	$250.0^{+1.5}_{0}$	$180.0^{+1.1}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	900±30	235	195	450	470±20	22.5
◇200×200	$250.0^{+1.5}_{0}$	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	235	450	460±20	26.0

（備考） 1）D1、D2は平均外径を示す。
2）★は、JWWA K 145規格品。
3）◇は、PTC K 13規格品。

品名	エスロハイパーJW SPチーズ	図番	SHJW08-07-01
作成日	2014.2.21	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW SPチーズ

［250×75～250、300×75～300の場合］



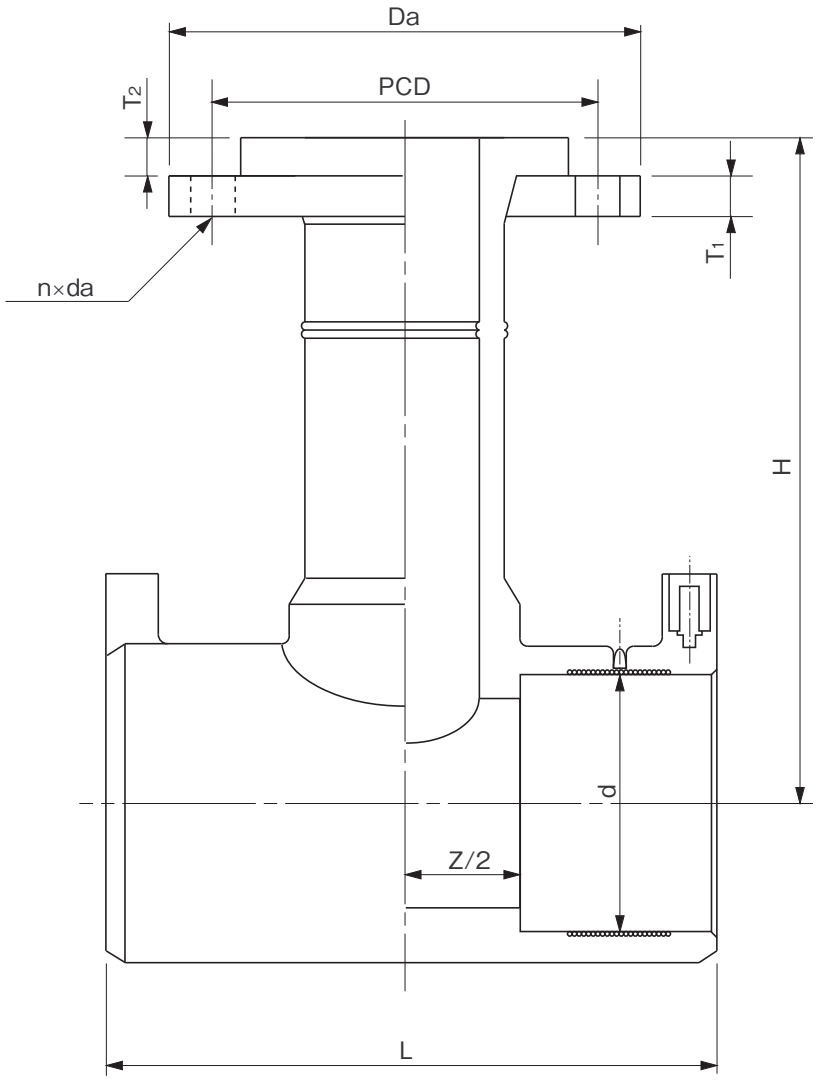
単位：mm

呼び径	D1	D2	t1	t2	L	A	ℓ1（参考）	ℓ2（参考）	H	参考質量（kg/個）
△ 250× 75	$315.0^{+1.9}_{0}$	$90.0^{+0.6}_{0}$	$28.6^{+3.0}_{0}$	$8.2^{+1.0}_{0}$	860±50	360	250	150	353±30	27.2
△ 250×100	$315.0^{+1.9}_{0}$	$125.0^{+0.8}_{0}$	$28.6^{+3.0}_{0}$	$11.4^{+1.3}_{0}$	895±50	395	250	150	353±30	29.4
△ 250×150	$315.0^{+1.9}_{0}$	$180.0^{+1.1}_{0}$	$28.6^{+3.0}_{0}$	$16.4^{+1.8}_{0}$	950±50	450	250	200	403±30	33.8
△ 250×200	$315.0^{+1.9}_{0}$	$250.0^{+1.5}_{0}$	$28.6^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+2.4}_{0}$	1000±50	500	250	200	397±30	36.0
△ 250×250	$315.0^{+1.9}_{0}$	$315.0^{+1.9}_{0}$	$28.6^{+3.0}_{0}$	$28.6^{+3.0}_{0}$	1065±50	565	250	250	448±30	43.4
△ 300× 75	$355.0^{+2.2}_{0}$	$90.0^{+0.6}_{0}$	$32.2^{+3.4}_{0}$	$8.2^{+1.0}_{0}$	880±50	380	250	150	373±30	34.3
△ 300×100	$355.0^{+2.2}_{0}$	$125.0^{+0.8}_{0}$	$32.2^{+3.4}_{0}$	$11.4^{+1.3}_{0}$	915±50	415	250	150	373±30	37.3
△ 300×150	$355.0^{+2.2}_{0}$	$180.0^{+1.1}_{0}$	$32.2^{+3.4}_{0}$	$16.4^{+1.8}_{0}$	970±50	470	250	200	423±30	42.2
△ 300×200	$355.0^{+2.2}_{0}$	$250.0^{+1.5}_{0}$	$32.2^{+3.4}_{0}$	$22.7^{+2.4}_{0}$	1020±50	520	250	200	418±30	44.7
△ 300×250	$355.0^{+2.2}_{0}$	$315.0^{+1.9}_{0}$	$32.2^{+3.4}_{0}$	$28.6^{+3.0}_{0}$	1085±50	585	250	250	468±30	52.3
△ 300×300	$355.0^{+2.2}_{0}$	$355.0^{+2.2}_{0}$	$32.2^{+3.4}_{0}$	$32.2^{+3.4}_{0}$	1125±50	625	250	250	468±30	58.3

（備考） 1）D1、D2は平均外径を示す。
2）△は、PTC K 13附属書掲載品。

品名	エスロハイパーJW SPチーズ	図番	SHJW08-07-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ （F形：フラット形）(7.5K)



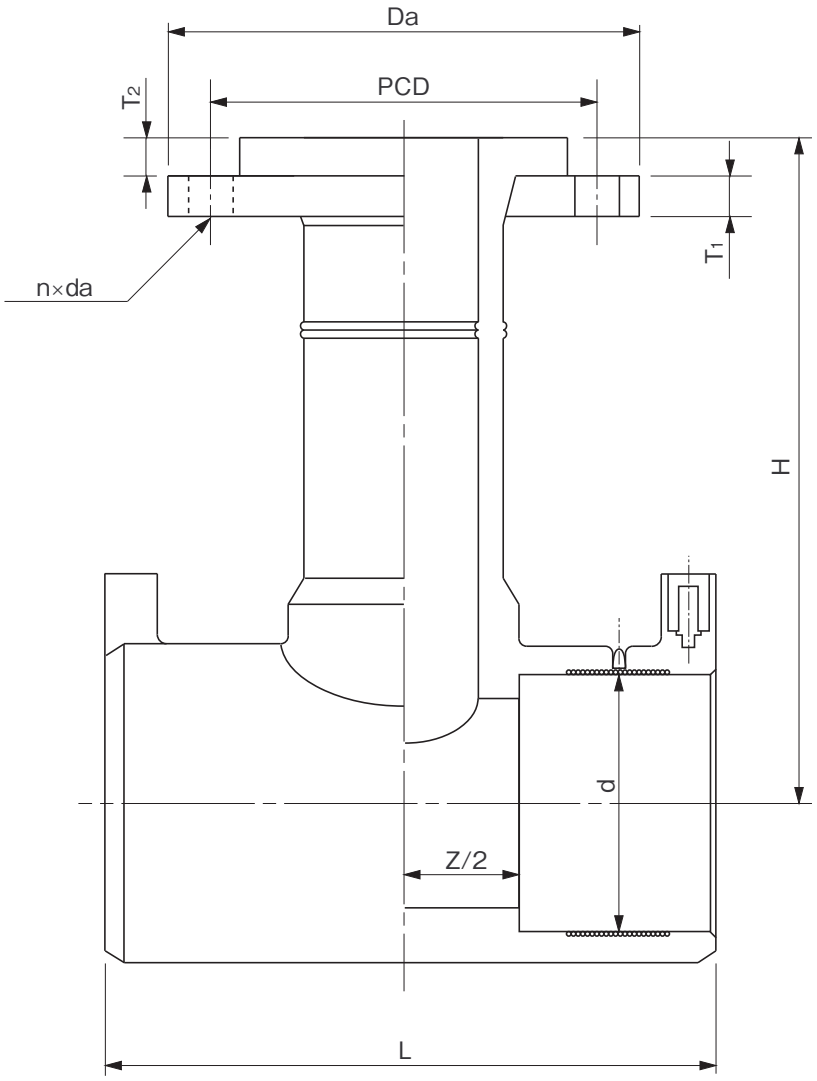
単位：mm

呼び径	d	L	Z/2 (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
◆ 75× 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	241±4	56	255±10	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	5.6
◆100× 75	$125.4^{+1.2}_{0}$	296±6	67	275±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	7.0
◆100×100	$125.4^{+1.2}_{0}$	296±6	67	300±15	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	12.9

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ （F形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-08-01
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ （F形：フラット形）(JIS 10K)



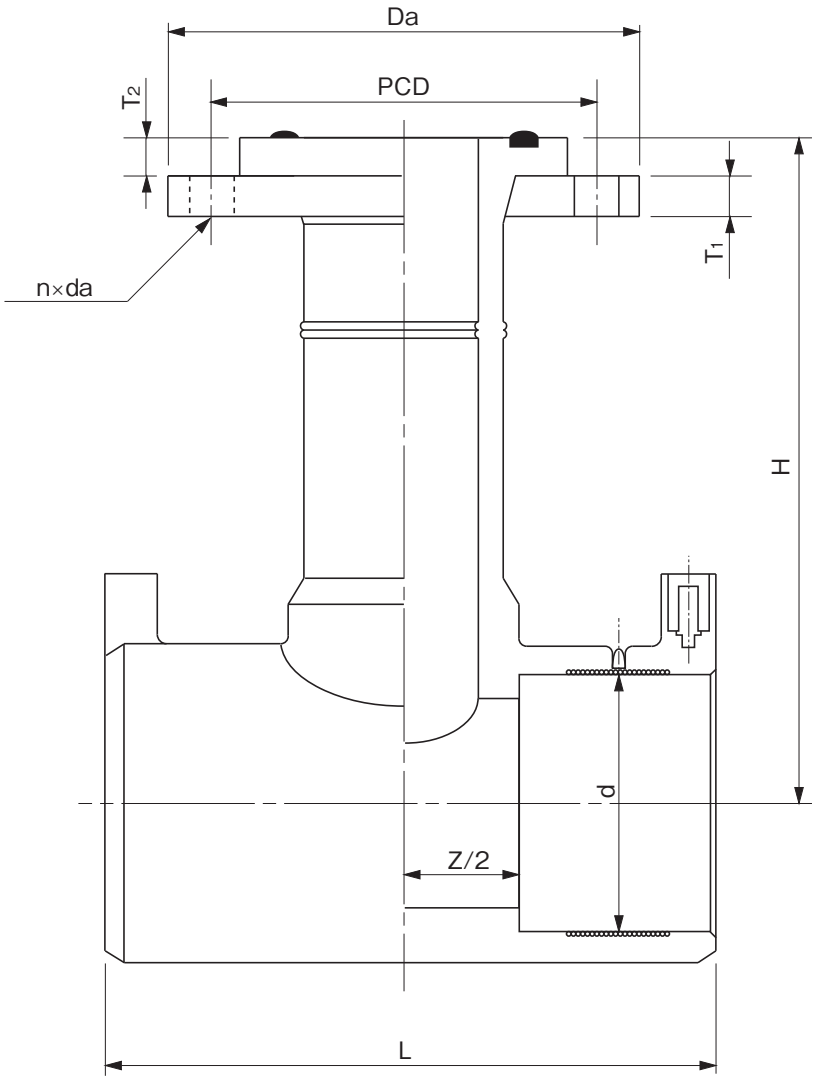
単位：mm

呼び径	d	L	Z/2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
◆ 75× 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	241±4	56	255±10	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	4.5
◆100× 75	$125.4^{+1.2}_{0}$	296±6	67	275±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	5.7
◆100×100	$125.4^{+1.2}_{0}$	296±6	67	300±15	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	12.5

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ （F形：フラット形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-08-02
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ （G形：グルーブ形）(7.5K)



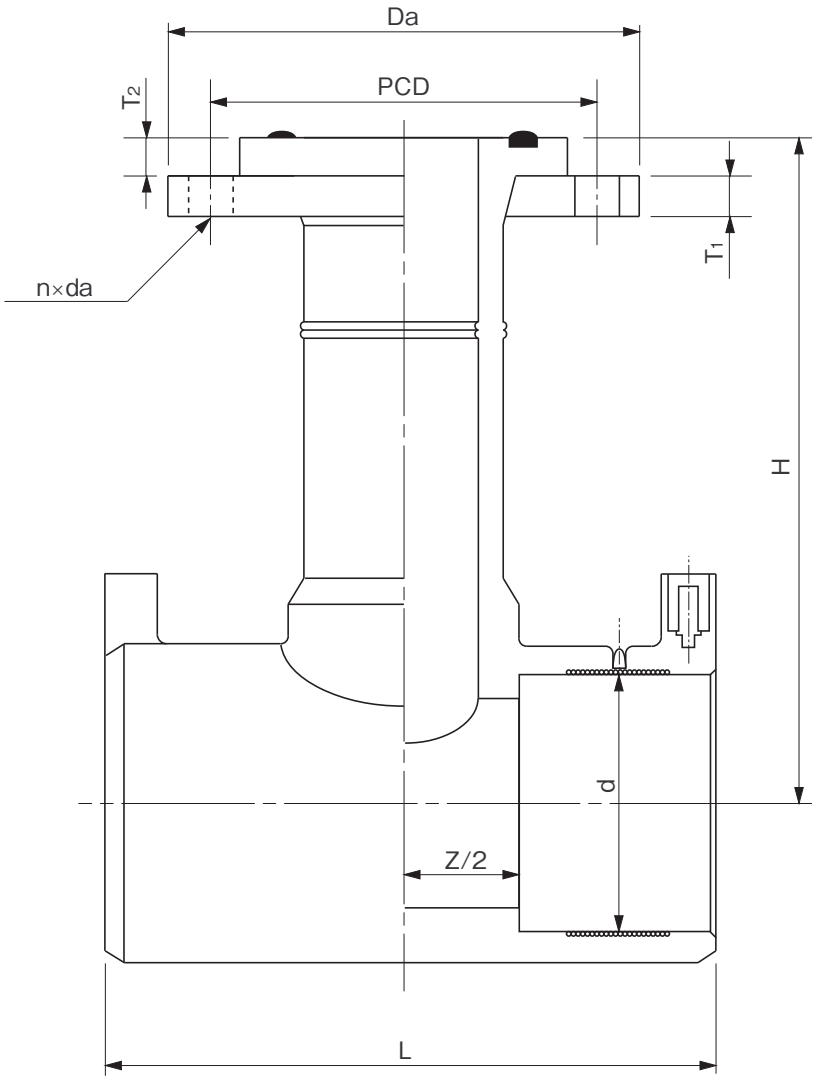
単位：mm

呼び径	d	L	Z/2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
◆ 75× 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	241±4	56	255±10	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	5.6
◆100× 75	$125.4^{+1.2}_{0}$	296±6	67	275±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	7.0
◆100×100	$125.4^{+1.2}_{0}$	296±6	67	300±15	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	12.9

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ （G形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-08-03
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ （G形：グルーブ形）(JIS 10K)



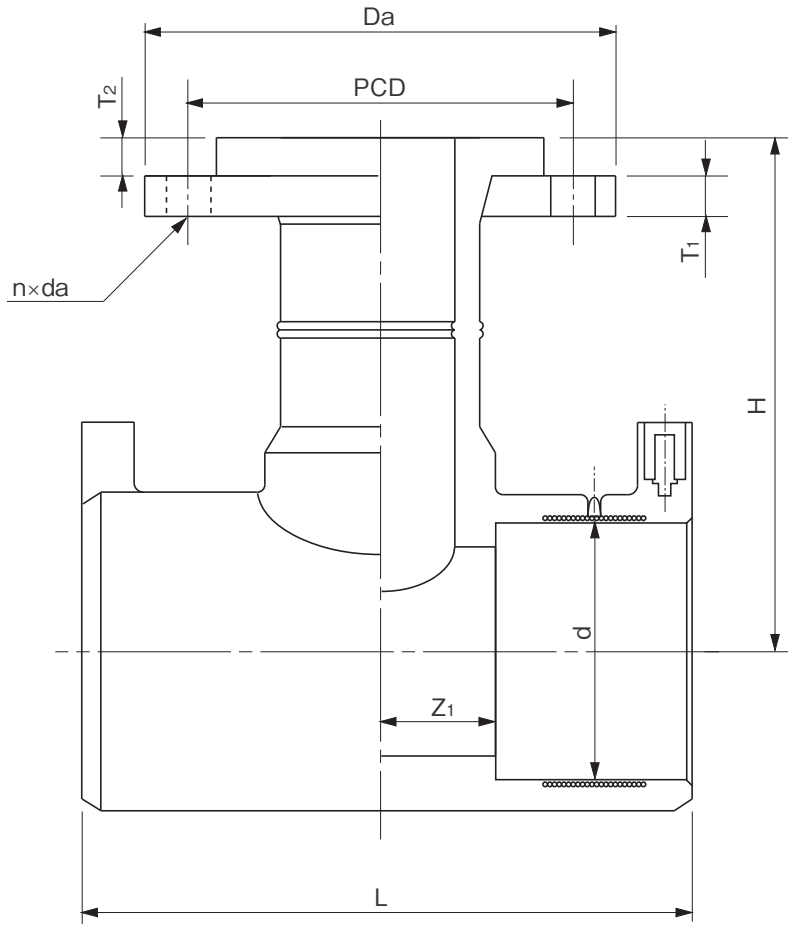
単位：mm

呼び径	d	L	Z/2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
◆ 75× 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	241±4	56	255±10	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	4.5
◆100× 75	$125.4^{+1.2}_{0}$	296±6	67	275±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	5.7
◆100×100	$125.4^{+1.2}_{0}$	296±6	67	300±15	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	12.5

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ （G形：グルーブ形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-08-04
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ（浅層埋設用） （F形：フラット形）(7.5K)



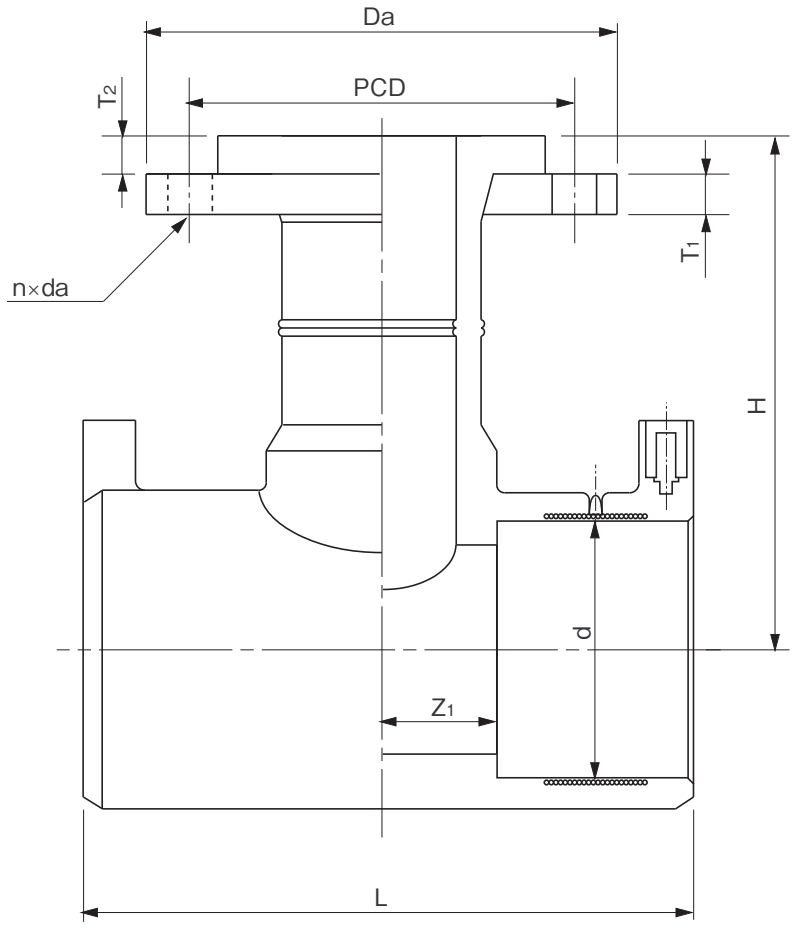
単位：mm

呼び径	d	L	Z1 (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
75× 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	241± 4	56	200^{+15}_{0}	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	5.5
100× 75	$125.4^{+1.2}_{0}$	296± 6	67	210^{+20}_{0}	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	7.0

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ（浅層埋設用） （F形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-09-01
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ（浅層埋設用） （F形：フラット形）(JIS 10K)



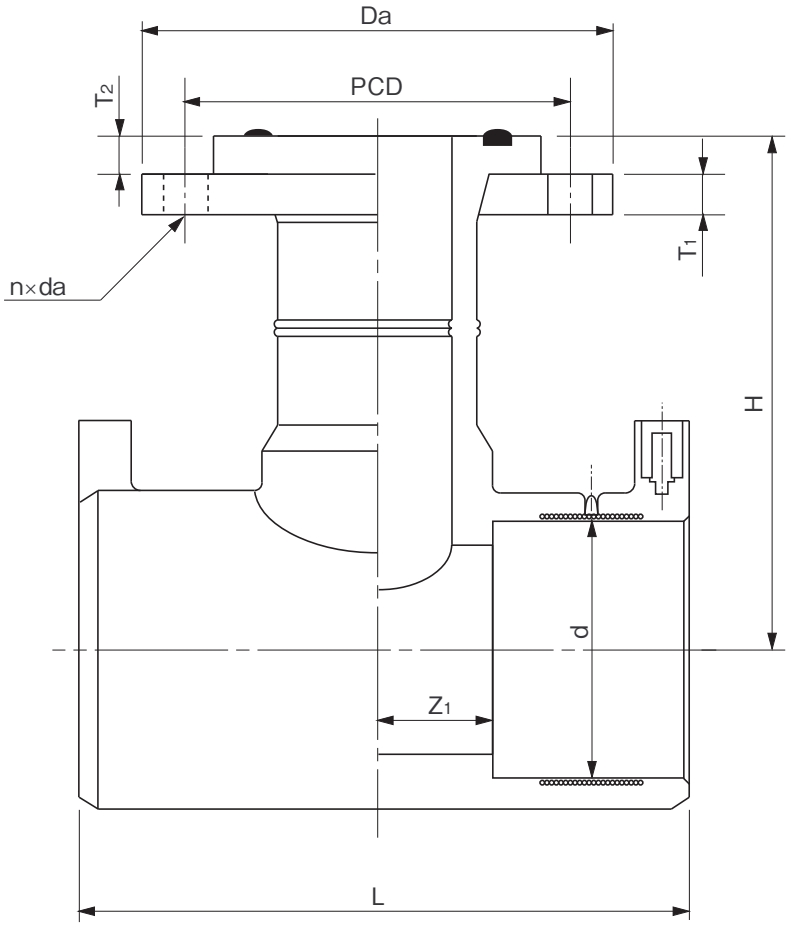
単位：mm

呼び径	d	L	Z1 (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
75× 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	241± 4	56	200^{+15}_{0}	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	4.4
100× 75	$125.4^{+1.2}_{0}$	296± 6	67	210^{+20}_{0}	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	5.7

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ（浅層埋設用） （F形：フラット形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-09-02
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ（浅層埋設用） （G形：グルーブ形）(7.5K)



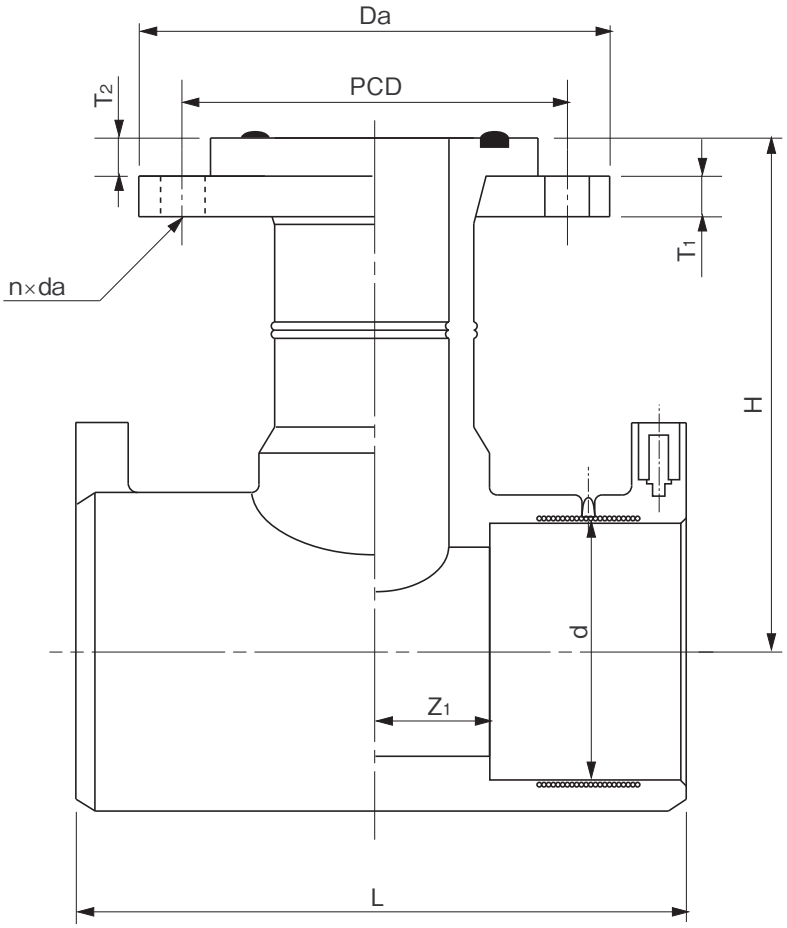
単位：mm

呼び径	d	L	Z1（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
75× 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	241± 4	56	200^{+15}_{0}	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	5.5
100× 75	$125.4^{+1.0}_{0}$	296± 6	67	210^{+20}_{0}	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	7.0

（備考）
1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ（浅層埋設用） （G形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-09-03
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ（浅層埋設用） （G形：グルーブ形）(JIS 10K)



単位：mm

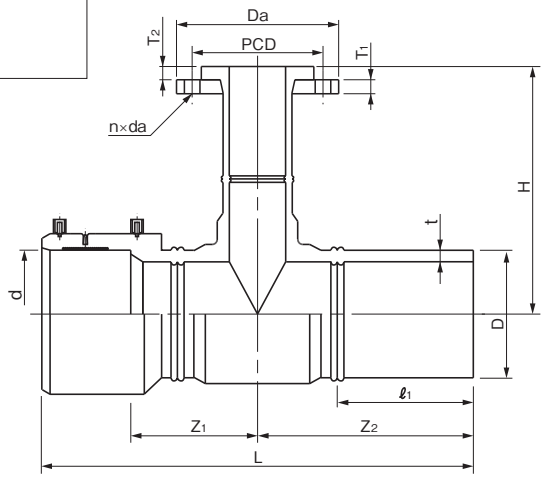
呼び径	d	L	Z1 (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
75× 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	241± 4	56	200^{+15}_{0}	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	4.4
100× 75	$125.4^{+1.0}_{0}$	296± 6	67	210^{+20}_{0}	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	5.7

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

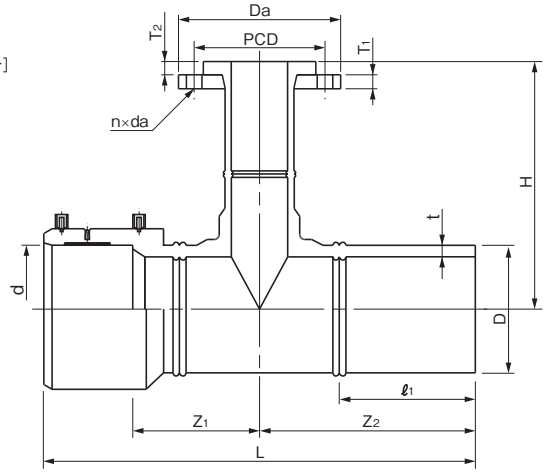
品名	エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ（浅層埋設用） （G形：グルーブ形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-09-04
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ （F形：フラット形）(7.5K)

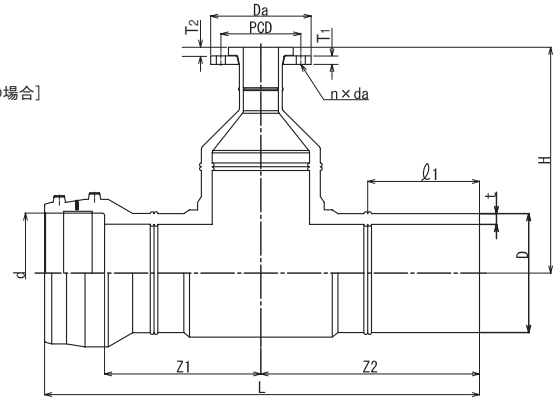
［150×75の場合］



［150×100の場合］



［200×75、100の場合］



単位：mm

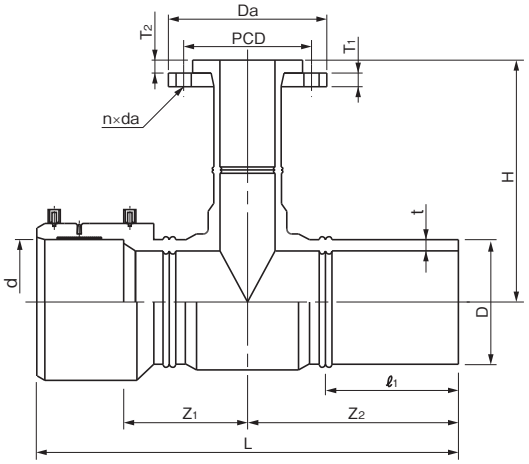
呼び径	D	d	t	L	ℓ1（参考）	Z1（参考）	Z2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
◆150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	280±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	12.2
◆150×100	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	255±15	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	12.5
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	320	450	470±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	26.0
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	320	450	500±20	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	26.9

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法は
JIS G 5527に規定する呼び圧力
7.5Kのフランジ形ダクタイル
鋳鉄異形管による。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
6）◇は、PTC K 13規格品。

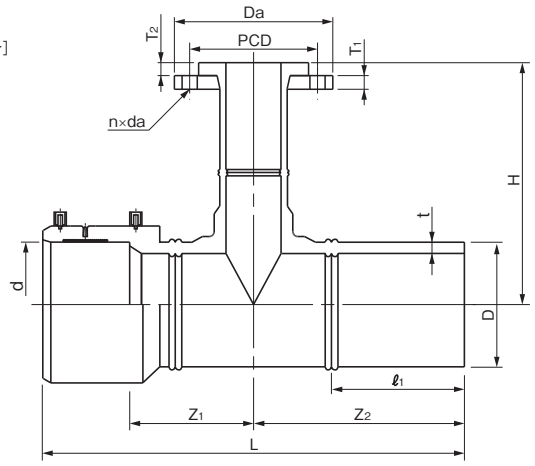
品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ （F形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-10-01
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ （F形：フラット形）(JIS 10K)

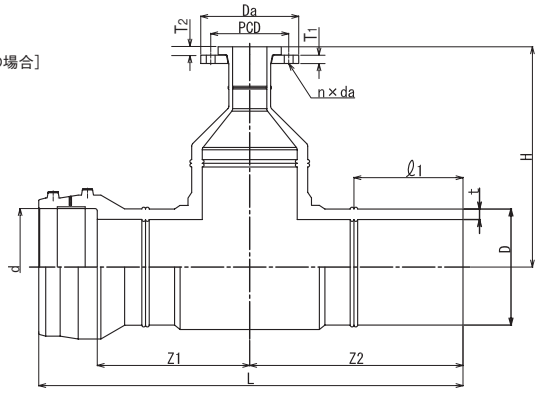
［150×75の場合］



［150×100の場合］



［200×75～100の場合］



単位：mm

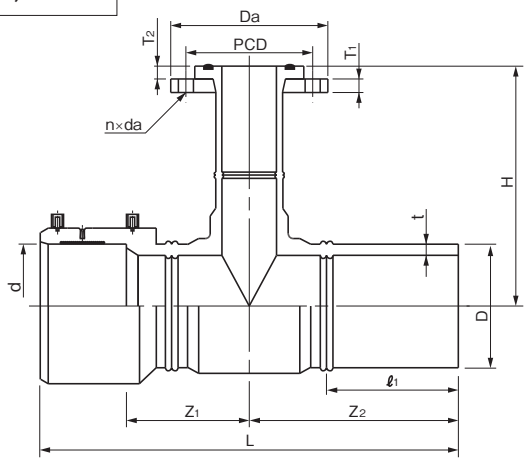
呼び径	D	d	t	L	ℓ1 (参考)	Z1 (参考)	Z2 (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
◆150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	280±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	10.9
◆150×100	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	255±15	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	10.9
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	320	450	470±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	24.7
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	320	450	500±20	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	25.3

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法は JIS B 2220に規定する呼び圧力 10Kフランジによる。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
6）◇は、PTC K 13規格品。

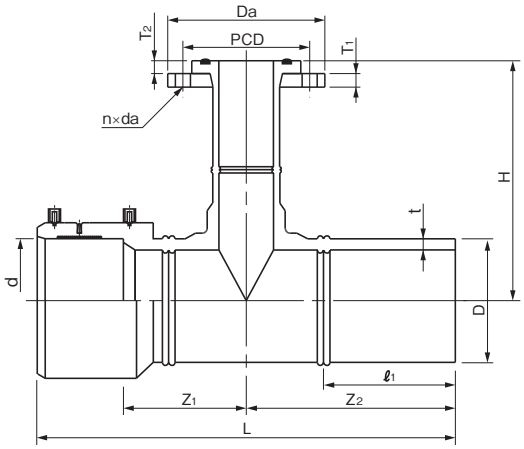
品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ （F形：フラット形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-10-02
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ （G形：グルーブ形）(7.5K)

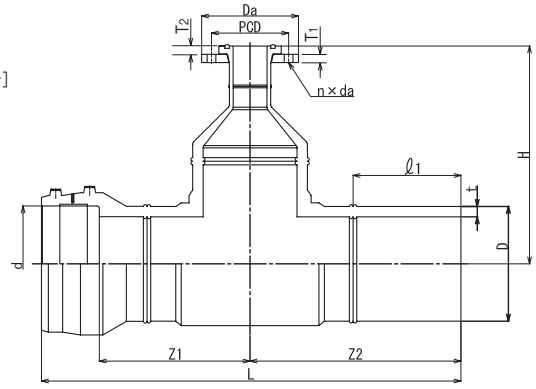
［150×75の場合］



［150×100の場合］



［200×75,100の場合］



単位：mm

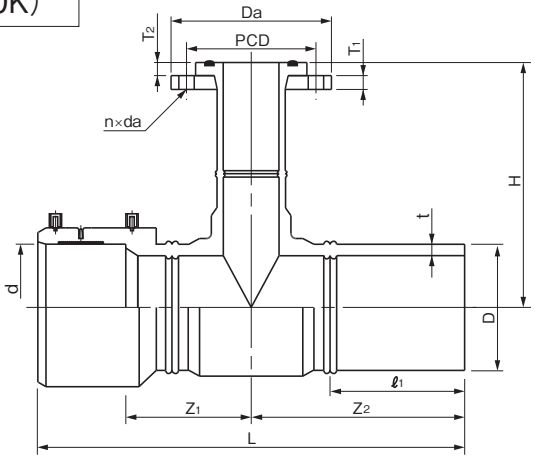
呼び径	D	d	t	L	ℓ_1 (参考)	Z1 (参考)	Z2 (参考)	H	Da (参考)	T_1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
◆150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	280±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	12.2
◆150×100	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	255±15	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	12.5
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	320	450	470±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	26.0
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	320	450	500±20	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	26.9

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
6）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
7）◇は、PTC K 13規格品。

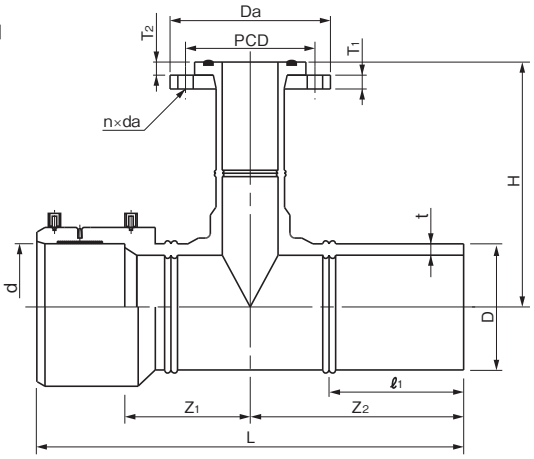
品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ （G形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-10-03
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ （G形：グルーブ形）(JIS 10K)

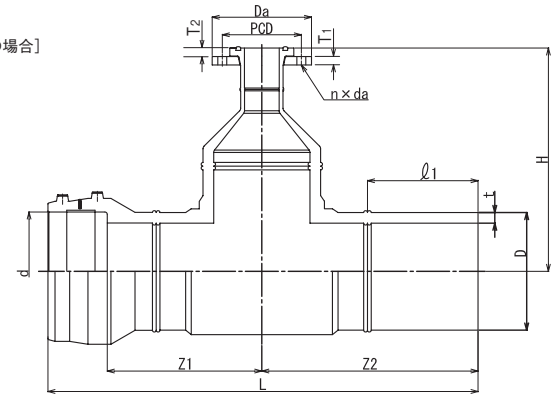
［150×75の場合］



［150×100の場合］



［200×75,100の場合］



単位：mm

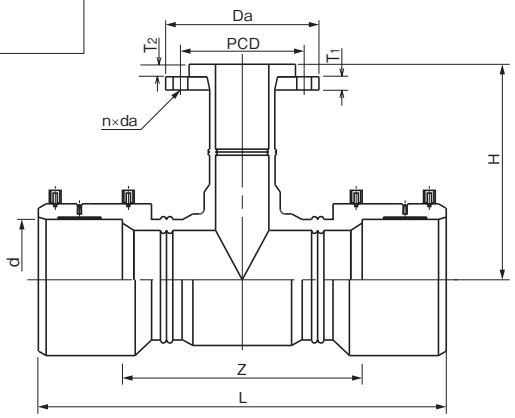
呼び径	D	d	t	L	ℓ1 (参考)	Z1 (参考)	Z2 (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
◆150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	280±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	10.9
◆150×100	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	255±15	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	10.9
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	320	450	470±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	24.7
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	895±40	235	320	450	500±20	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	25.3

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法は
JIS B 2220に規定する呼び圧力
10Kフランジによる。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
6）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
7）◇は、PTC K 13規格品。

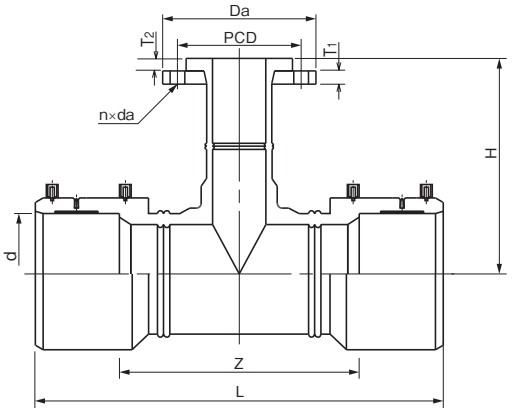
品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ （G形：グルーブ形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-10-04
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ （F形：フラット形）(7.5K)

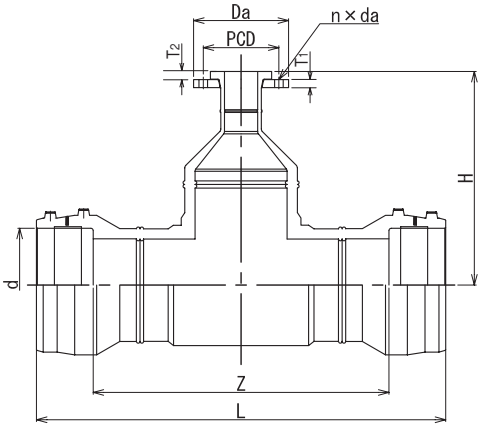
［150×75、150×150の場合］



［150×100の場合］



［200×75、100の場合］



単位：mm

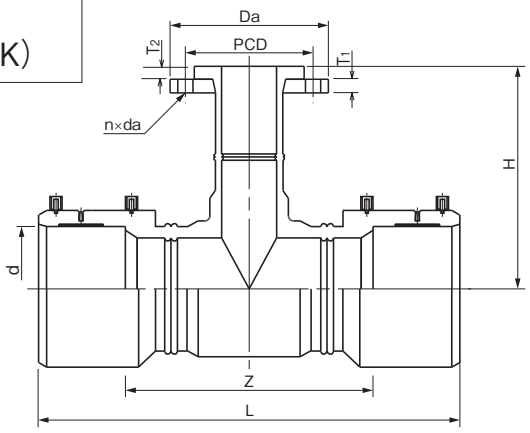
呼び径	d	L	Z（参考）	H	Da（参考）	T_1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
◆150× 75	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	500	280±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	13.6
◆150×100	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	500	255±15	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	13.3
◇200× 75	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	640	470±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	27.3
◇200×100	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	640	500±20	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	28.0

（備考）
1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

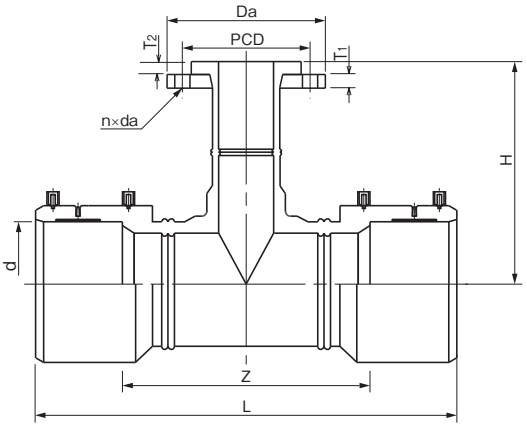
品名	エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ （F形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-11-01
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ （F形：フラット形）(JIS 10K)

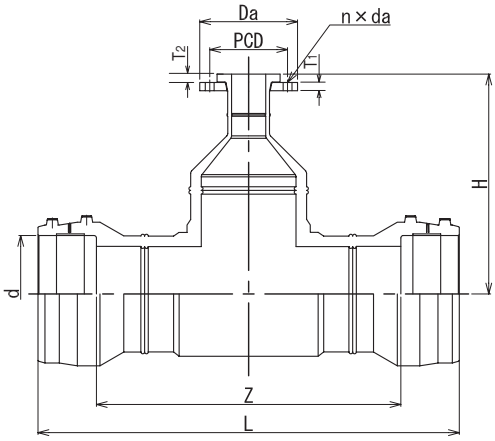
［150×75、150×150の場合］



［150×100の場合］



［200×75、100の場合］



単位：mm

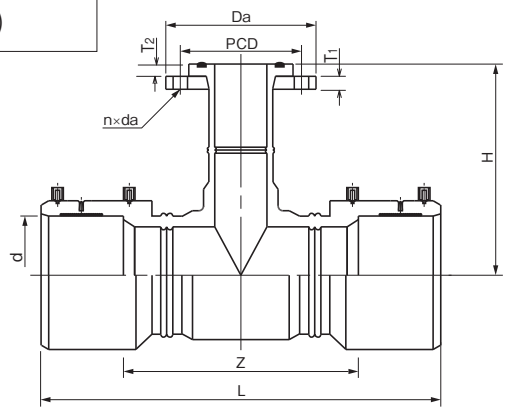
呼び径	d	L	Z（参考）	H	Da（参考）	T_1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
◆150× 75	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	500	280±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	12.3
◆150×100	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	500	255±15	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	11.7
◇200× 75	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	640	470±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	25.9
◇200×100	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	640	500±20	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	26.5

（備考）　1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する 呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

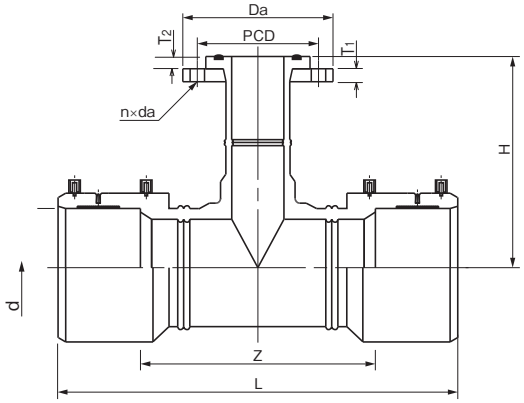
品名	エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ （F形：フラット形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-11-02
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ （G形：グルーブ形）(7.5K)

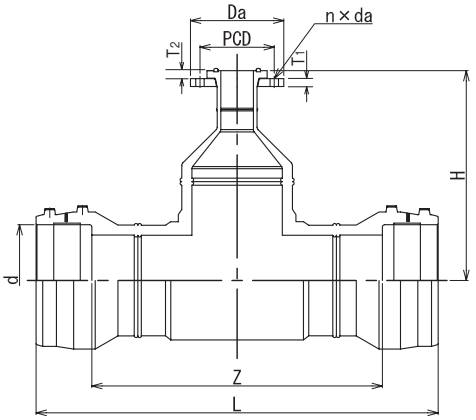
［150×75、150×150の場合］



［150×100の場合］



［200×75、100の場合］



単位：mm

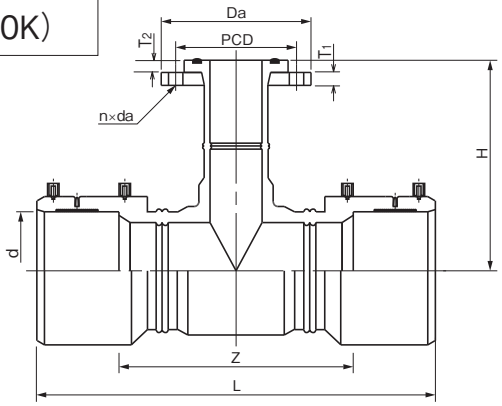
呼び径	d	L	Z（参考）	H	Da（参考）	T_1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
◆150× 75	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	500	280±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	13.6
◆150×100	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	500	255±15	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	13.3
◇200× 75	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	640	470±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	27.3
◇200×100	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	640	500±20	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	28.0

（備考）
1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
6）◇は、PTC K 13規格品。

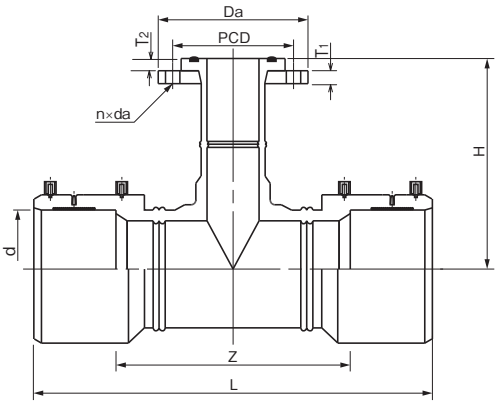
品名	エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ （G形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-11-03
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ （G形：グルーブ形）(JIS 10K)

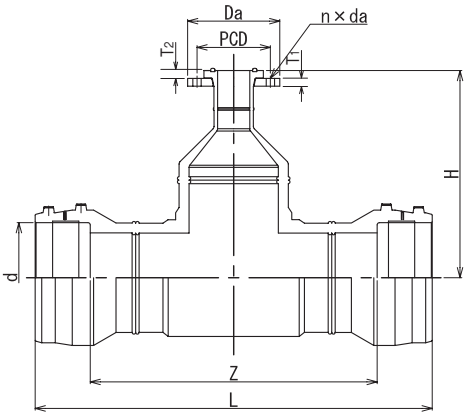
［150×75、150×150の場合］



［150×100の場合］



［200×75、100の場合］



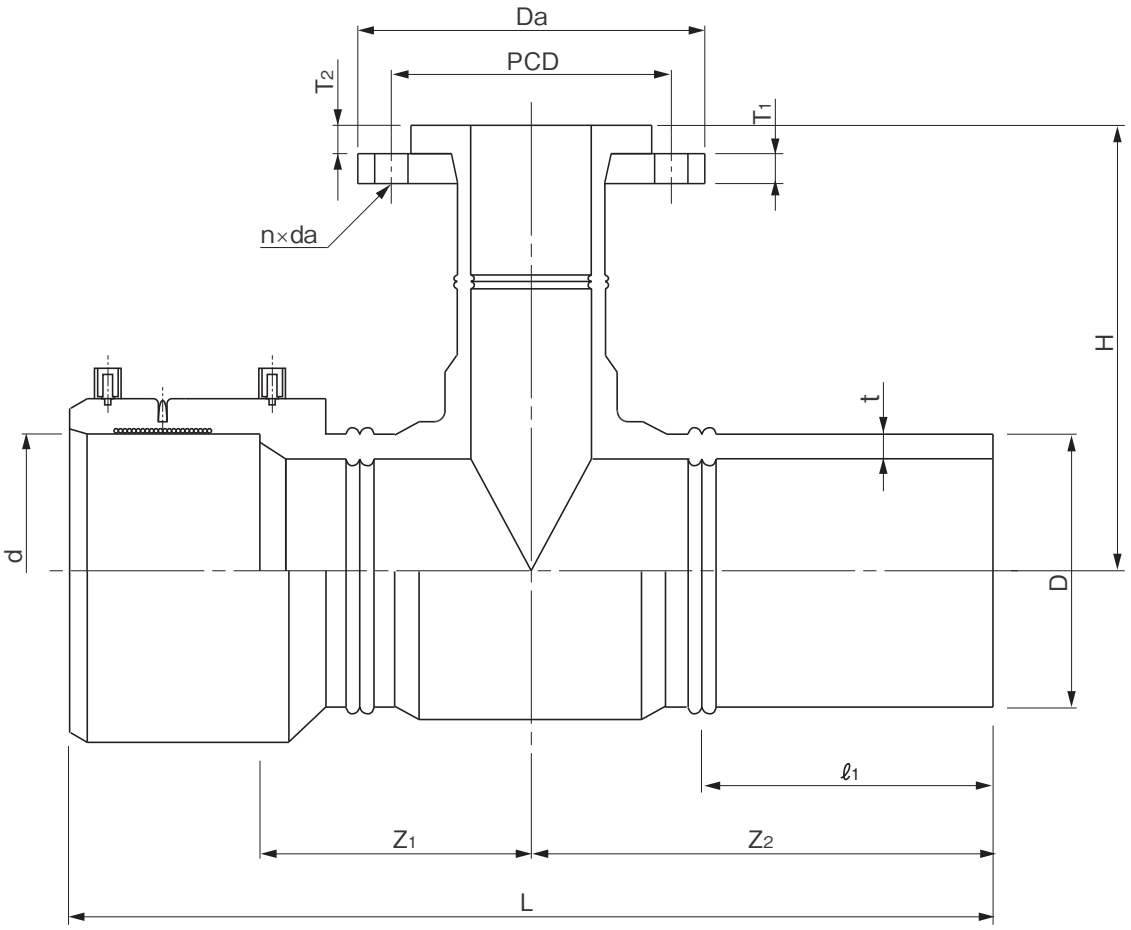
単位：mm

呼び径	d	L	Z（参考）	H	Da（参考）	T_1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
◆150× 75	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	500	280±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	12.3
◆150×100	$180.7^{+1.3}_{0}$	700±30	500	255±15	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	11.7
◇200× 75	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	640	470±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	25.9
◇200×100	$251.1^{+3.0}_{0}$	890±40	640	500±20	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	26.5

（備考）
1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
6）◇は、PTC K 13規格品。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ （G形：グルーブ形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-11-04
作成日	2010.7.27	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ（浅層埋設用） （F形：フラット形）（7.5K）



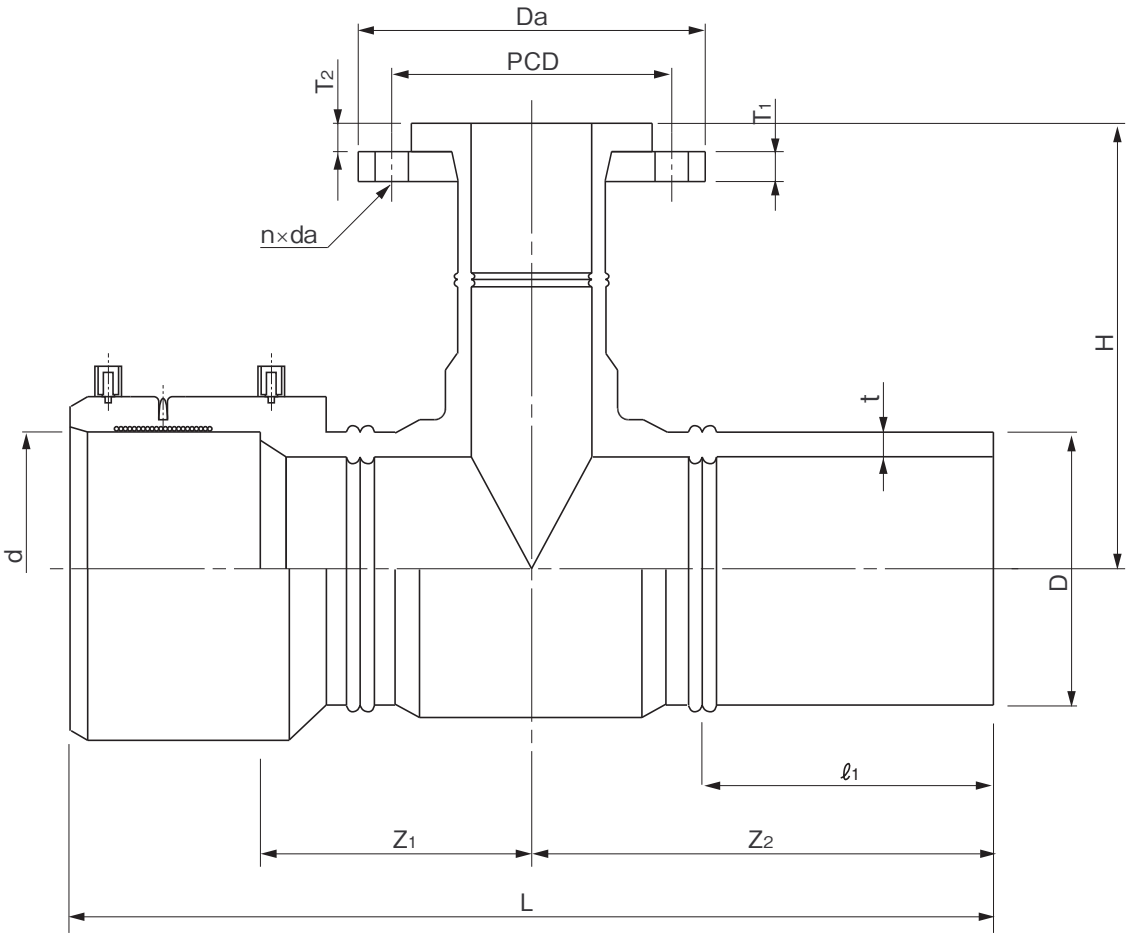
単位：mm

呼び径	D	d	t	L	ℓ1（参考）	Z1（参考）	Z2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	230^{+20}_{0}	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	12.9

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ（浅層埋設用） （F形：フラット形）（7.5K）	図番	SHJW08-12-01
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ（浅層埋設用） （F形：フラット形）（JIS 10K）



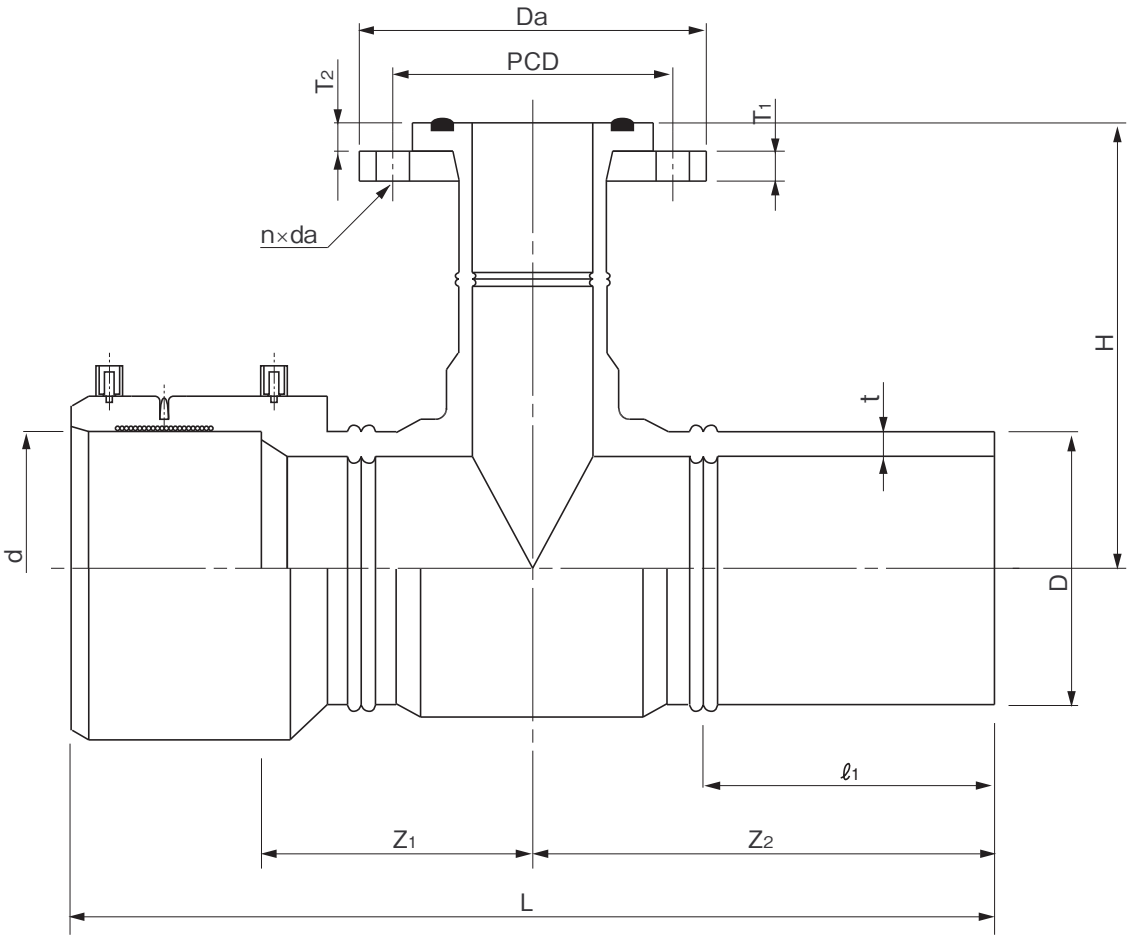
単位：mm

呼び径	D	d	t	L	ℓ1（参考）	Z1（参考）	Z2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	230^{+20}_{0}	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	12.5

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
4）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ（浅層埋設用） （F形：フラット形）（JIS 10K）	図番	SHJW08-12-02
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ（浅層埋設用） （G形：グルーブ形）（7.5K）



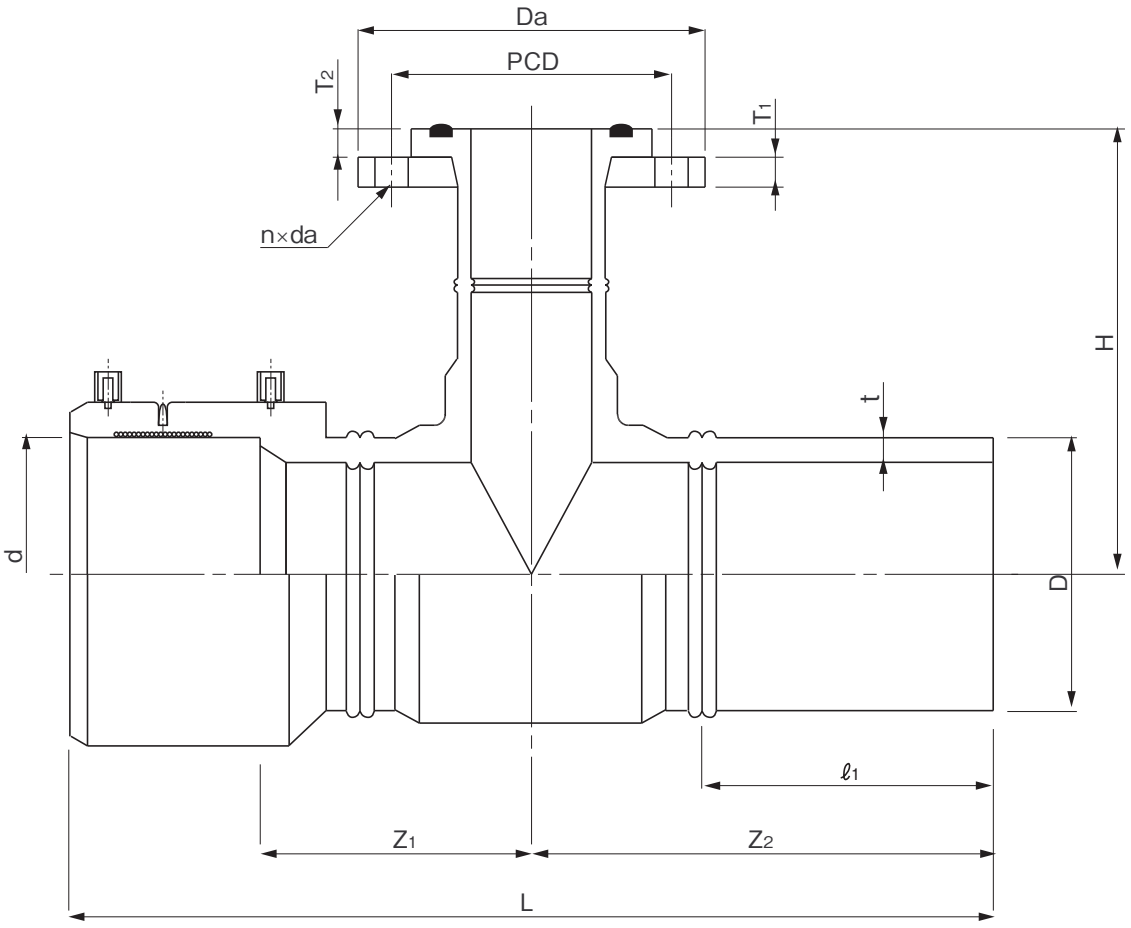
単位：mm

呼び径	D	d	t	L	ℓ1（参考）	Z1（参考）	Z2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	230^{+20}_{0}	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	12.9

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ（浅層埋設用） （G形：グルーブ形）（7.5K）	図番	SHJW08-12-03
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ（浅層埋設用） （G形：グルーブ形）（JIS 10K）



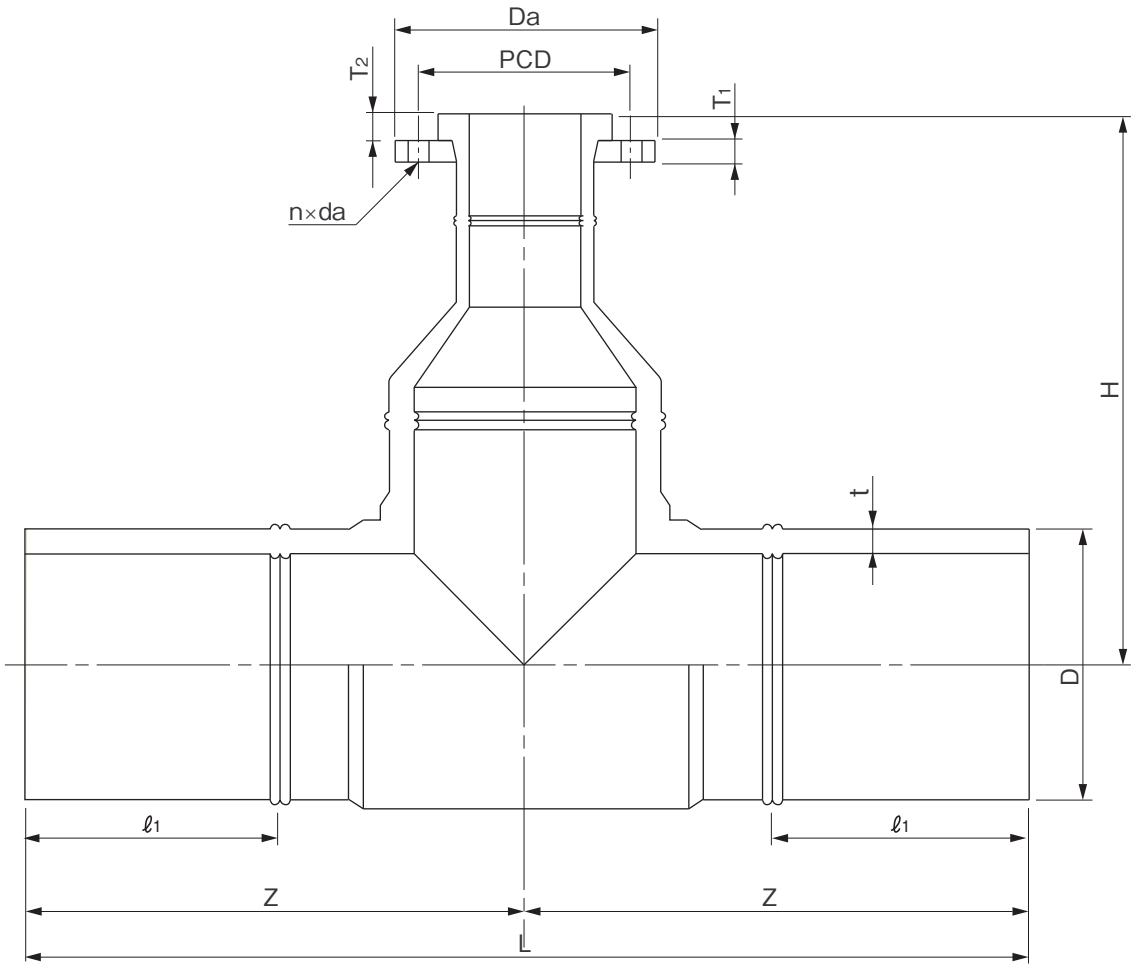
単位：mm

呼び径	D	d	t	L	ℓ1（参考）	Z1（参考）	Z2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量（kg/個）
150× 75	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	750±50	225	250	400	230^{+20}_{0}	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	12.5

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

品名	エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ（浅層埋設用） （G形：グルーブ形）（JIS 10K）	図番	SHJW08-12-04
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ （F形：フラット形）(7.5K)



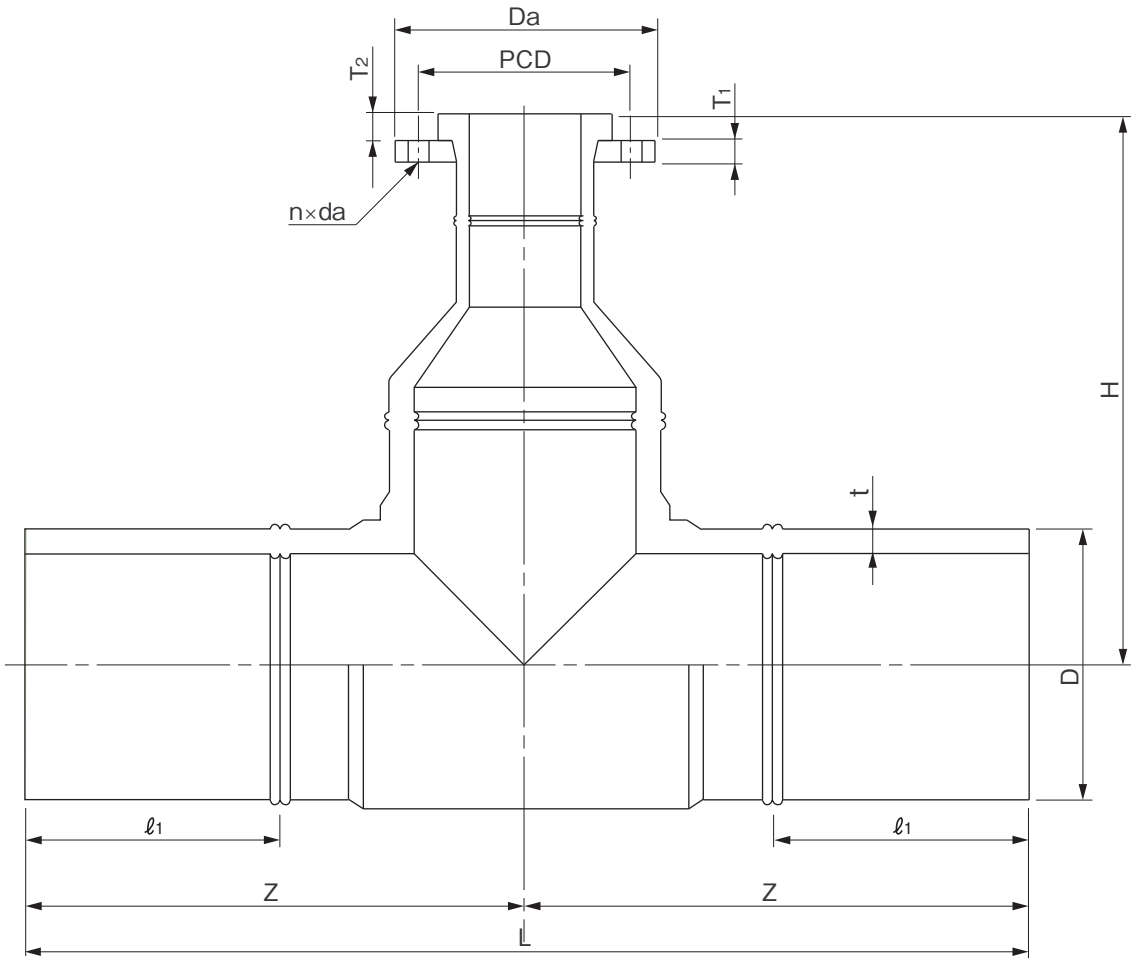
単位：mm

呼び径	D	t	L	ℓ1 (参考)	Z (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	450	470±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	24.8
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	450	500±20	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	28.0

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）◇は、PTC K 13規格品。

品名	エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ （F形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-13-01
作成日	2014.2.13	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ （F形：フラット形）(JIS 10K)



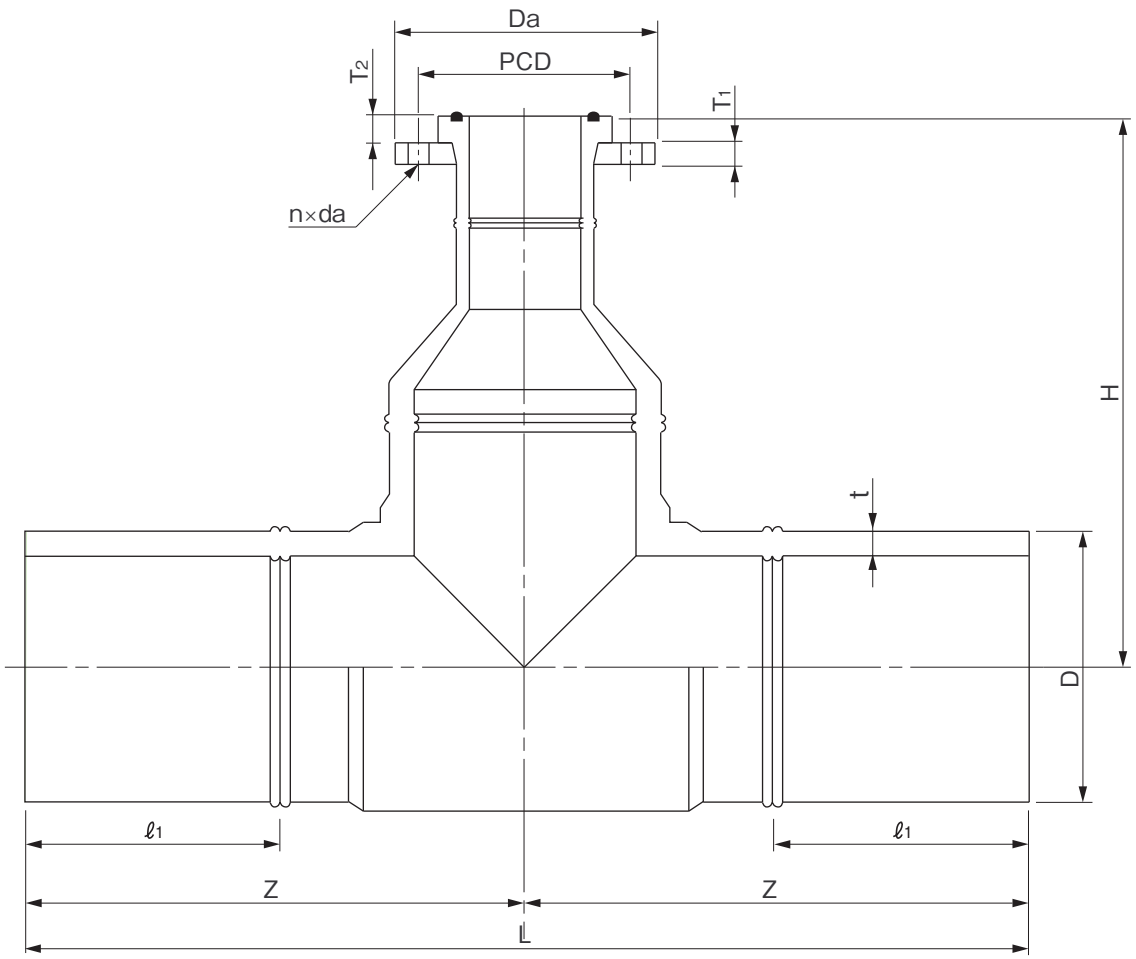
単位：mm

呼び径	D	t	L	ℓ1 (参考)	Z (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	450	470±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	23.5
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	450	500±20	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	26.4

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）◇は、PTC K 13規格品。

品名	エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ （F形：フラット形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-13-02
作成日	2014.2.13	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ （G形：グルーブ形）(7.5K)



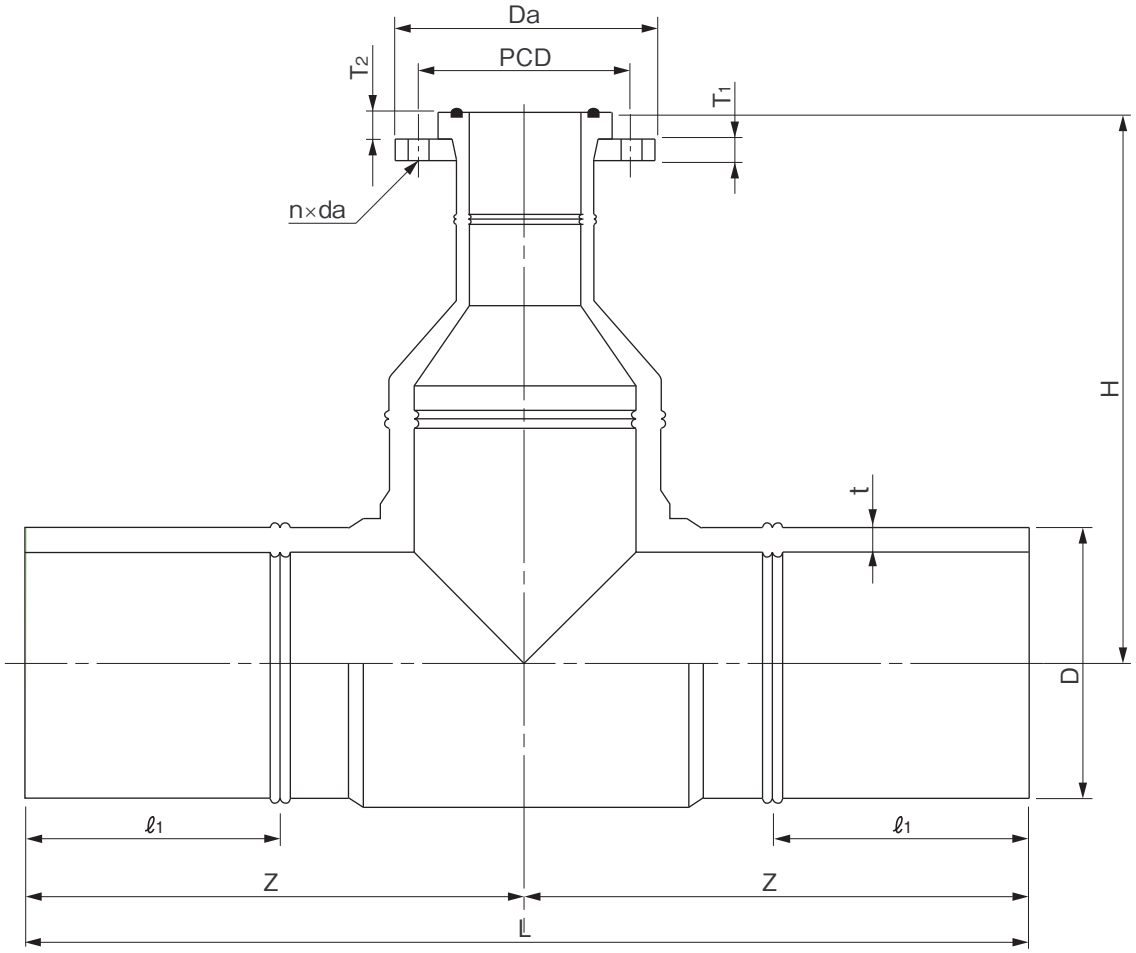
単位：mm

呼び径	D	t	L	ℓ1 (参考)	Z (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	450	470±20	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	24.8
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	450	500±20	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	28.0

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5）◇は、PTC K 13規格品。

品名	エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ （G形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-13-03
作成日	2014.2.13	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ （G形：グルーブ形）(JIS 10K)



単位：mm

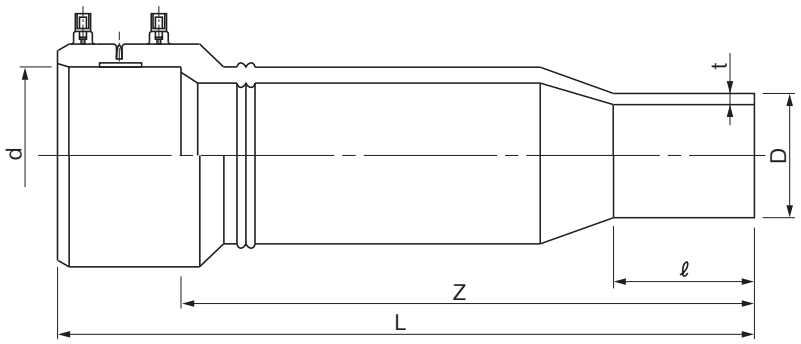
呼び径	D	t	L	ℓ1 (参考)	Z (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量 (kg/個)
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	450	470±20	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	23.5
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	900±30	235	450	500±20	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	26.4

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5）◇は、PTC K 13規格品。

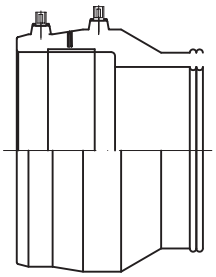
品名	エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ （G形：グルーブ形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-13-04
作成日	2014.2.13	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW ＥＦ片受レデューサ

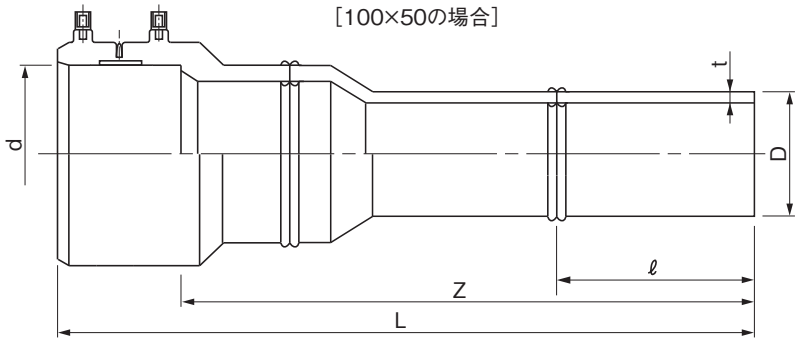
［75×50PWA、75×50、100×75、150×100の場合］



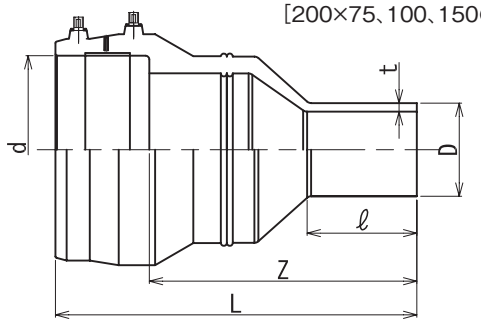
※口径により、EF受口形状が
若干異なります。
［200の場合］



［100×50の場合］



［200×75、100、150の場合］



単位：mm

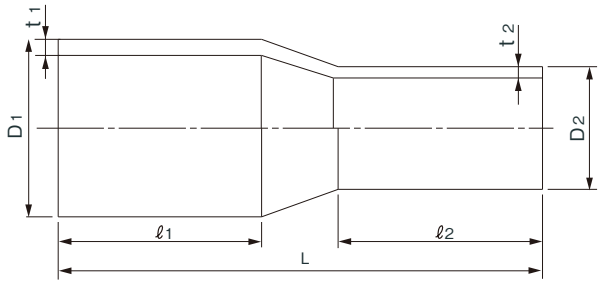
呼び径	D	d	t	L	ℓ（参考）	Z（参考）	参考質量（kg/個）
75×50PWA	$60.0^{}_{\pm 0.2}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$5.5^{+0.8}_{0}$	370±20	90	305	1.0
★ 75× 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	400±40	120	335	1.0
★100× 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	460±40	130	380	1.6
★100× 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	500±50	125	420	2.0
★150×100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	600±60	155	500	6.0
◇200× 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	485±30	135	360	6.9
◇200×100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	485±30	140	360	7.1
◇200×150	$180.0^{+1.1}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	500±20	195	370	7.9

（備考）
1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品（PWA001、002）との接続用継手を示す。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

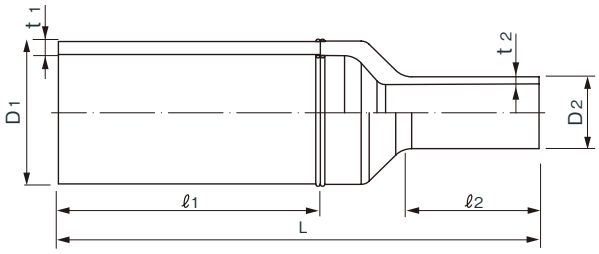
品名	エスロハイパーJW ＥＦ片受レデューサ	図番	SHJW08-14
作成日	2014.2.13	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW レデューサ

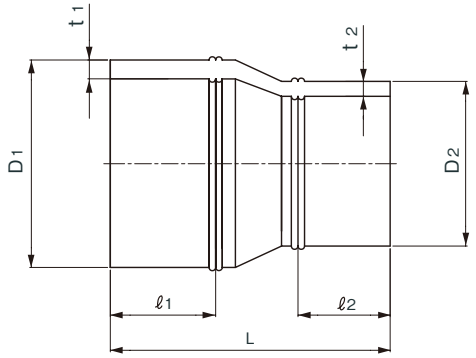
［100×50,200×75,200×100以外の場合］



［100×50,200×75,200×100の場合］



［250×200,300×200,300×250の場合］



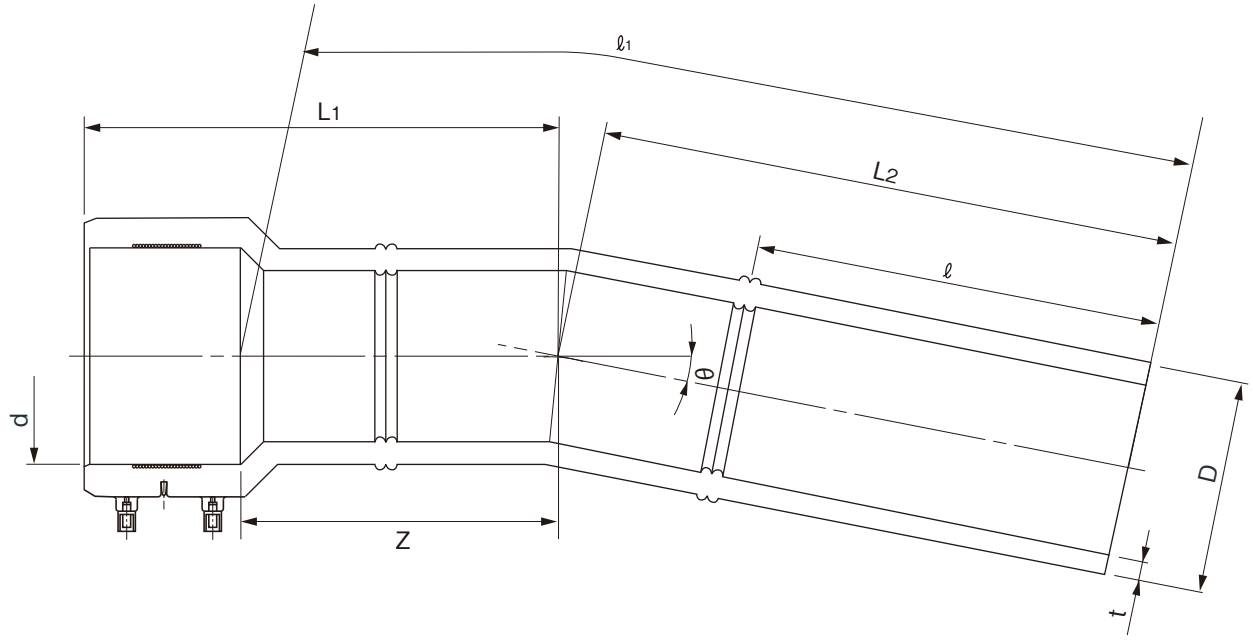
単位：mm

呼び径	D_1	D_2	t_1	t_2	L	ℓ_1（参考）	ℓ_2（参考）	参考質量（kg/個）
75× 50 PWA	$90.0^{+0.6}_{0}$	$60.0^{\pm0.2}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	$5.5^{+0.8}_{0}$	260±15	90	90	0.5
★ 75× 50	$90.0^{+0.6}_{0}$	$63.0^{+0.4}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	360±30	180	120	0.8
★100× 50	$125.0^{+0.8}_{0}$	$63.0^{+0.4}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	400±30	230	120	1.4
★100× 75	$125.0^{+0.8}_{0}$	$90.0^{+0.6}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	400±30	230	125	1.4
★150×100	$180.0^{+1.1}_{0}$	$125.0^{+0.8}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	480±40	220	150	3.5
◇200× 75	$250.0^{+1.5}_{0}$	$90.0^{+0.6}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	490±20	230	135	4.2
◇200×100	$250.0^{+1.5}_{0}$	$125.0^{+0.8}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	490±20	230	140	5.0
◇200×150	$250.0^{+1.5}_{0}$	$180.0^{+1.1}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	580±20	270	170	10.0
△250×200	$315.0^{+1.9}_{0}$	$250.0^{+1.5}_{0}$	$28.6^{+4.1}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	650±50	250	250	17.1
△300×200	$355.0^{+2.2}_{0}$	$250.0^{+1.5}_{0}$	$32.2^{+4.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	660±50	250	250	21.9
△300×250	$355.0^{+2.2}_{0}$	$315.0^{+1.9}_{0}$	$32.2^{+4.5}_{0}$	$28.6^{+4.1}_{0}$	660±50	250	250	21.8

（備考） 1）D_1、D_2は平均外径を示す。
2）PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品（PWA001、002）との接続用継手を示す。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。
5）△は、PTC K 13附属書掲載品。

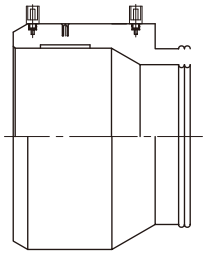
品名	エスロハイパーJW レデューサ	図番	SHJW08-15
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF片受11 1/4° ベンド

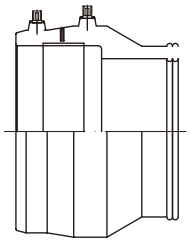


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



［200の場合］



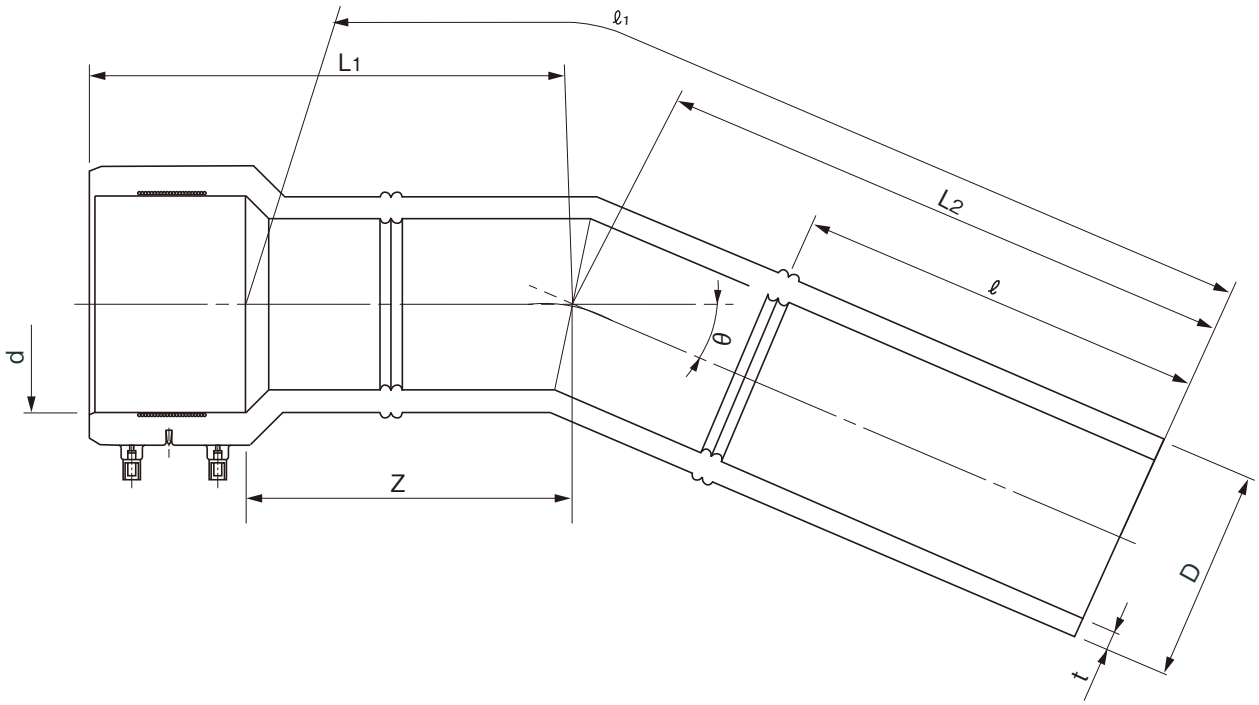
単位：mm

呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	ℓ(参考)	Z(参考)	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	11.25±3°	$63.0^{+0.4}_{0}$	$63.2^{+0.7}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	140±20	130±20	—	85	215	0.4
★ 75	11.25±3°	$90.0^{+0.6}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	190±20	230±20	170	125	355	1.2
★100	11.25±3°	$125.0^{+0.8}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	220±20	260±20	180	140	400	2.6
★150	11.25±3°	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	270±30	320±30	225	170	490	6.5
◇200	11.25±3°	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	290±30	320±40	275	170	510	12.1

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

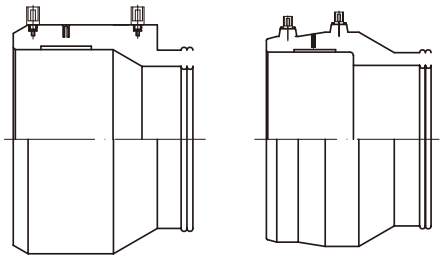
品名	エスロハイパーJW EF片受11 1/4° ベンド	図番	SHJW08-16-01
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF片受22 1/2° ベンド



※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合]　　[200の場合]



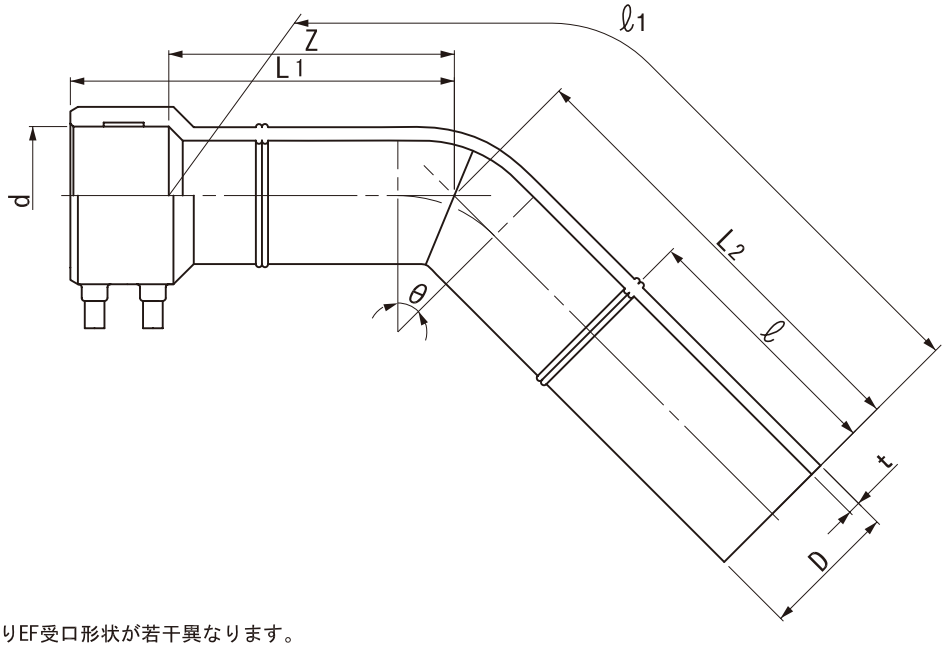
単位：mm

呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	ℓ(参考)	Z(参考)	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	22.5±3°	$63.0^{+0.4}_{0}$	$63.2^{+0.7}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	140±20	140±20	—	85	225	0.4
★ 75	22.5±3°	$90.0^{+0.6}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	200±20	240±20	170	135	375	1.3
★100	22.5±3°	$125.0^{+0.8}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	220±20	250±20	180	140	400	2.6
★150	22.5±3°	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	290±30	340±30	225	190	530	6.9
◇200	22.5±3°	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	310±30	330±40	260	185	525	12.5

（備考）
1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）管芯長(ℓ1)は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

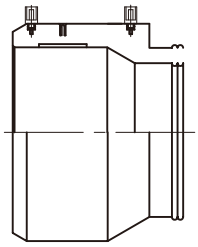
品名	エスロハイパーJW EF片受22 1/2° ベンド	図番	SHJW08-16-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF片受45° ベンド

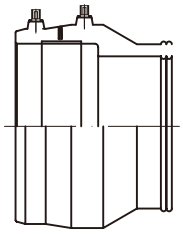


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

［150の場合］

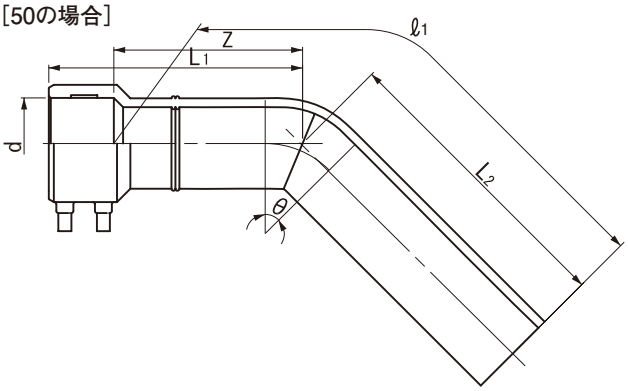


［200の場合］



※口径により短管接合部が異なります。

［50の場合］



単位：mm

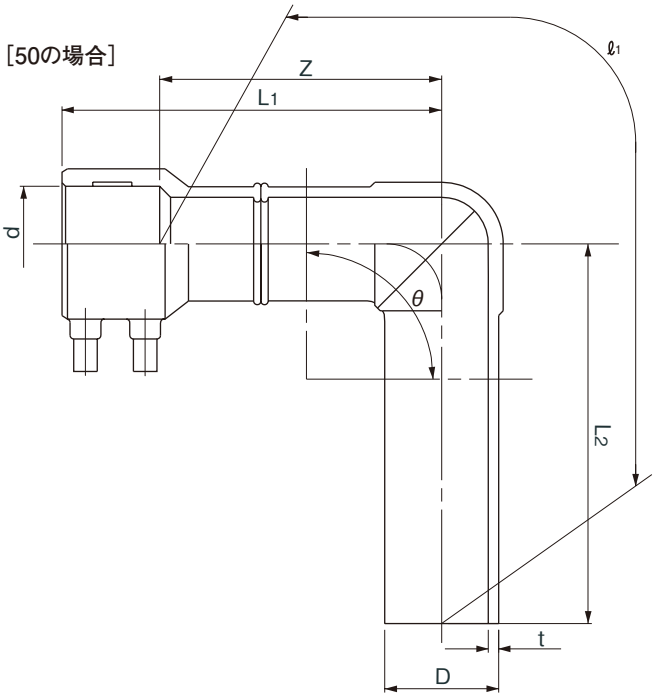
呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	ℓ(参考)	Z(参考)	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	45±3°	$63.0^{+0.4}_{0}$	$63.2^{+0.7}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	160±20	160±20	—	106	265	0.4
★ 75	45±3°	$90.0^{+0.6}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	250±20	290±20	170	185	470	1.4
★100	45±3°	$125.0^{+0.8}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	270±20	300±20	180	190	485	3.4
★150	45±3°	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	330±30	390±30	225	230	610	7.6
◇200	45±3°	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	340±30	330±40	245	215	550	12.6

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

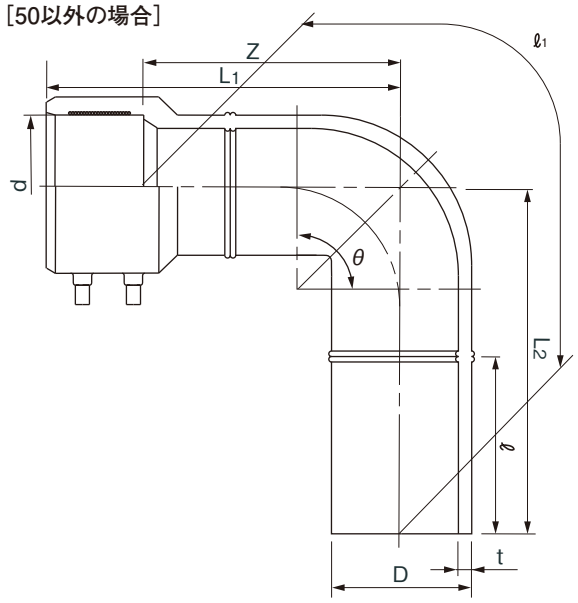
品名	エスロハイパーJW EF片受45° ベンド	図番	SHJW08-16-03
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF片受90° ベンド

［50の場合］

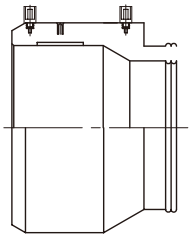


［50以外の場合］

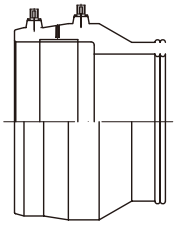


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



［200の場合］



単位：mm

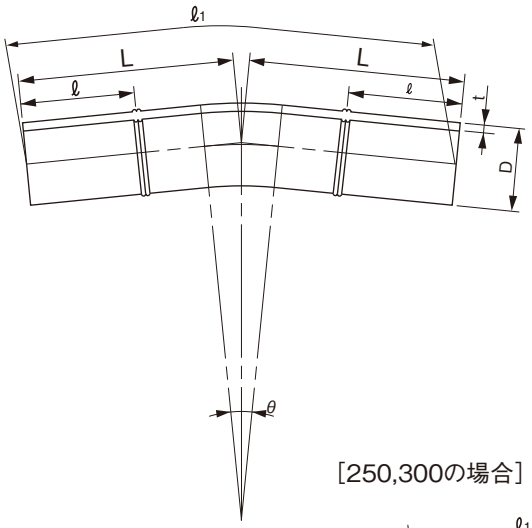
呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	ℓ(参考)	Z(参考)	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	90±3°	$63.0^{+0.4}_{0}$	$63.2^{+0.7}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	210±20	210±20	—	156	355	0.6
★ 75	90±3°	$90.0^{+0.6}_{0}$	$90.3^{+1.0}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	280±20	320±20	170	215	495	1.5
★100	90±3°	$125.0^{+0.8}_{0}$	$125.4^{+1.2}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	330±20	360±20	180	250	555	3.4
★150	90±3°	$180.0^{+1.1}_{0}$	$180.7^{+1.3}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	430±30	480±30	225	330	730	7.6
◇200	90±3°	$250.0^{+1.5}_{0}$	$251.1^{+3.0}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	460±20	480±40	245	335	705	15.4

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）管芯長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

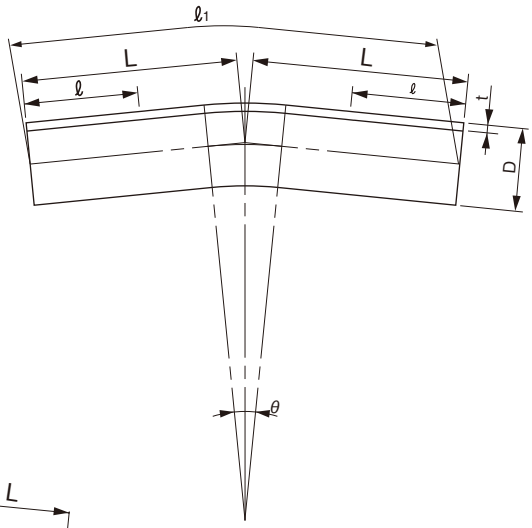
品名	エスロハイパーJW EF片受90° ベンド	図番	SHJW08-16-04
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW 11 1/4° ベンド

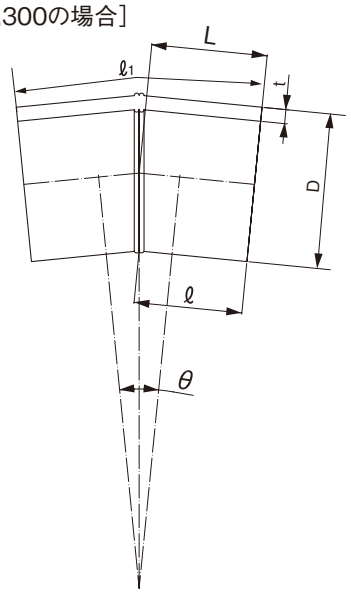
［75,100,150,200の場合］



［50の場合］



［250,300の場合］



単位：mm

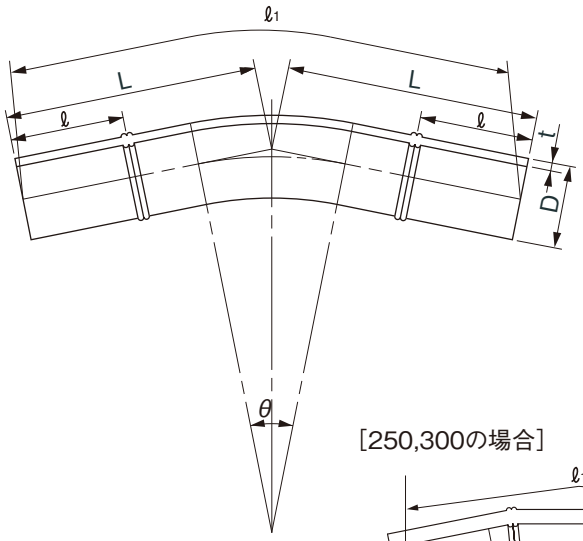
呼び径	θ	D	t	L	ℓ（参考）	管芯長（ℓ_1）	参考質量(kg/個)
★ 50	11.25±3°	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	125±10	60	250	0.3
★ 75	11.25±3°	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	230±20	170	460	1.0
★ 100	11.25±3°	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	260±20	180	520	2.3
★ 150	11.25±3°	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	320±30	225	640	6.1
◇ 200	11.25±3°	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	320±40	275	690	11.4
△ 250	11 1/4°	$315.0^{+1.9}_{0}$	$28.6^{+4.1}_{0}$	265±50	250	531	14.5
△ 300	11 1/4°	$355.0^{+2.2}_{0}$	$32.2^{+4.5}_{0}$	270±50	250	535	18.5

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）ℓ は最小寸法を示す。
3）管芯長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。
6）△は、PTC K 13附属書掲載品。

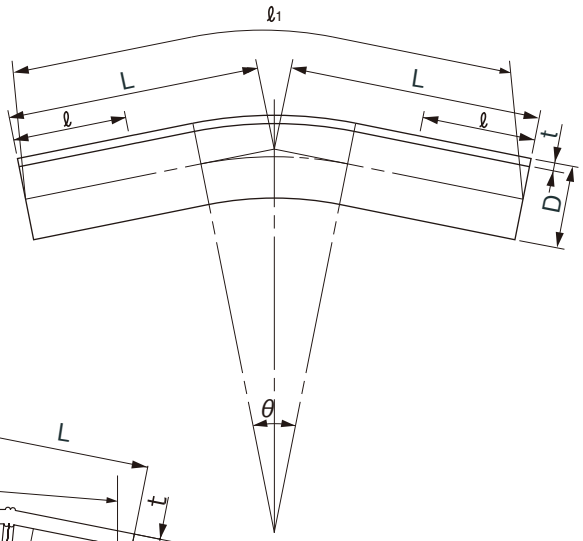
品名	エスロハイパーJW 11 1/4° ベンド	図番	SHJW08-17-01
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW 22 1/2° ベンド

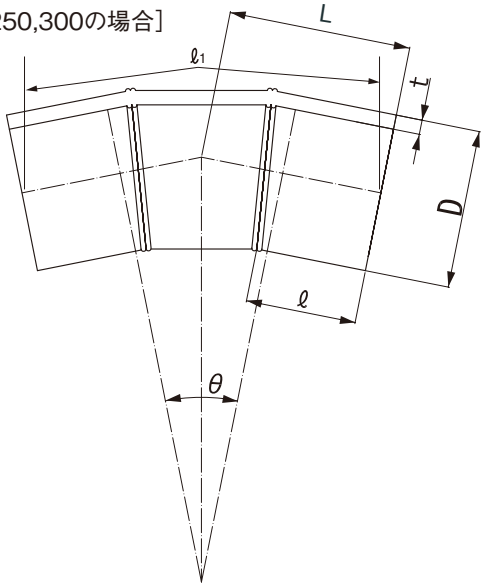
［75,100,150の場合］



［50,200の場合］



［250,300の場合］



単位：mm

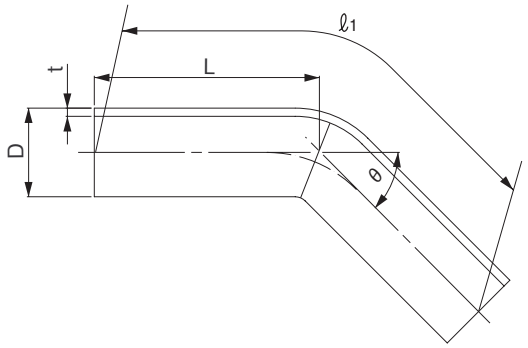
呼び径	θ	D	t	L	ℓ（最小）	管芯長（ℓ1）	参考質量(kg/個)
★ 50	22.5±3°	63.0 $^{+0.4}_{0}$	5.8 $^{+0.9}_{0}$	135±15	60	270	0.3
★ 75	22.5±3°	90.0 $^{+0.6}_{0}$	8.2 $^{+1.3}_{0}$	240±20	170	480	1.1
★ 100	22.5±3°	125.0 $^{+0.8}_{0}$	11.4 $^{+1.8}_{0}$	250±20	180	500	2.3
★ 150	22.5±3°	180.0 $^{+1.1}_{0}$	16.4 $^{+2.5}_{0}$	340±30	225	680	6.5
◇ 200	22.5±3°	250.0 $^{+1.5}_{0}$	22.7 $^{+3.5}_{0}$	330±40	260	690	11.6
△ 250	22 1/2°	315.0 $^{+1.9}_{0}$	28.6 $^{+4.1}_{0}$	395±50	250	782	21.7
△ 300	22 1/2°	355.0 $^{+2.2}_{0}$	32.2 $^{+4.5}_{0}$	405±50	250	804	27.8

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）ℓは最小寸法を示す。
3）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。
6）△は、PTC K 13附属書掲載品。

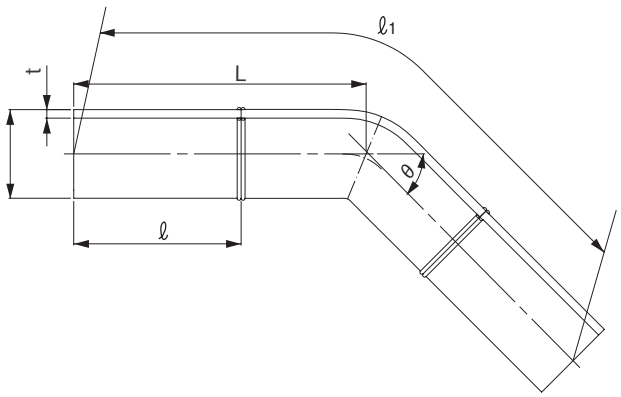
品名	エスロハイパーJW 22 1/2° ベンド	図番	SHJW08-17-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW 45° ベンド

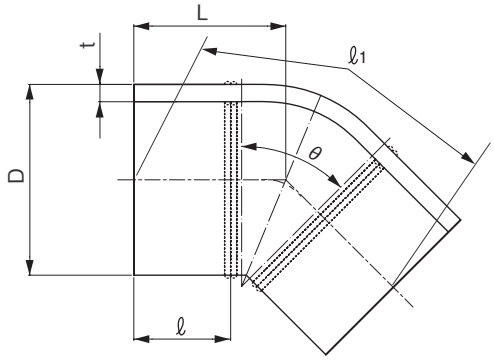
［50の場合］



［75～200の場合］



［250、300の場合］



単位：mm

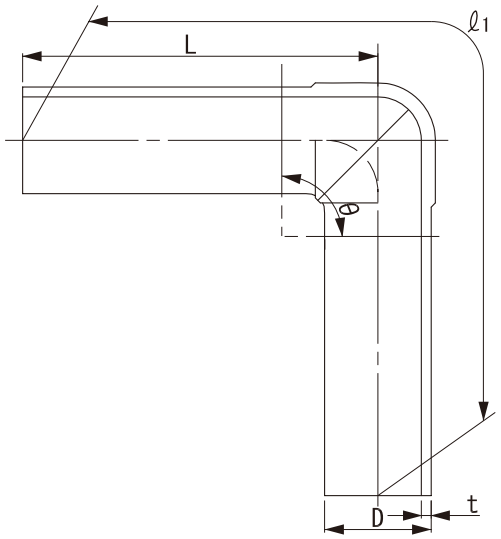
呼び径	θ	D	t	L	ℓ（参考）	管芯長（ℓ_1）	参考質量(kg/個)
★ 50	45±3°	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	160±20	—	280	0.4
★ 75	45±3°	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	290±20	170	540	1.3
★ 100	45±3°	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	300±20	180	545	3.2
★ 150	45±3°	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	390±20	225	700	7.2
◇ 200	45±3°	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	330±40	245	580	11.5
◇ 250	45°	$315.0^{+1.9}_{0}$	$28.6^{+4.1}_{0}$	500±50	250	988	26.1
◇ 300	45°	$355.0^{+2.2}_{0}$	$32.2^{+4.5}_{0}$	415±50	250	820	27.0

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）ℓは最小寸法を示す。
3）管芯長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。
6）△は、PTC K 13附属書掲載品。

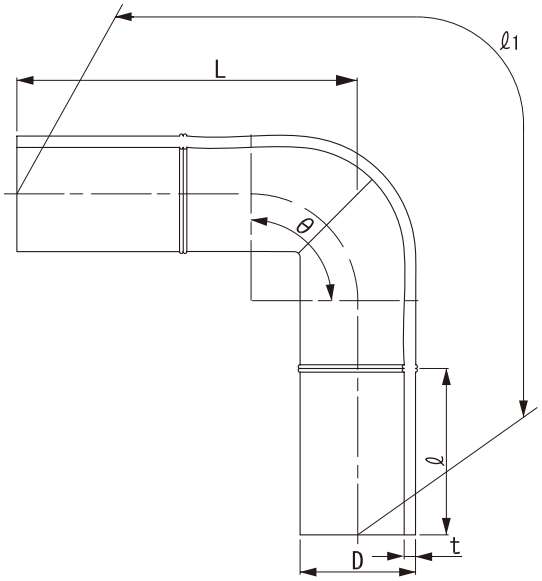
品名	エスロハイパーJW 45° ベンド	図番	SHJW08-17-03
作成日	2020.9.14	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW 90° ベンド

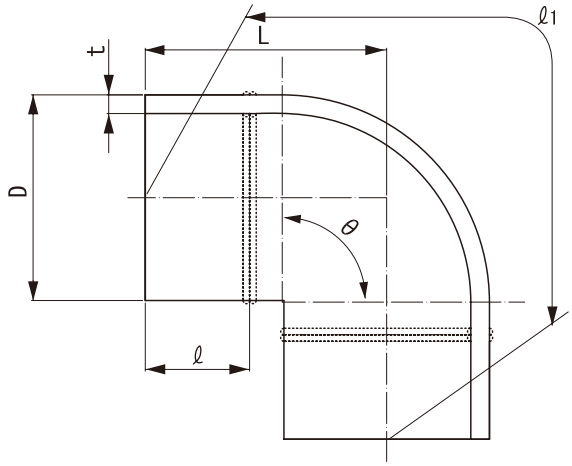
［50の場合］



［50以外の場合］



［250、300の場合］



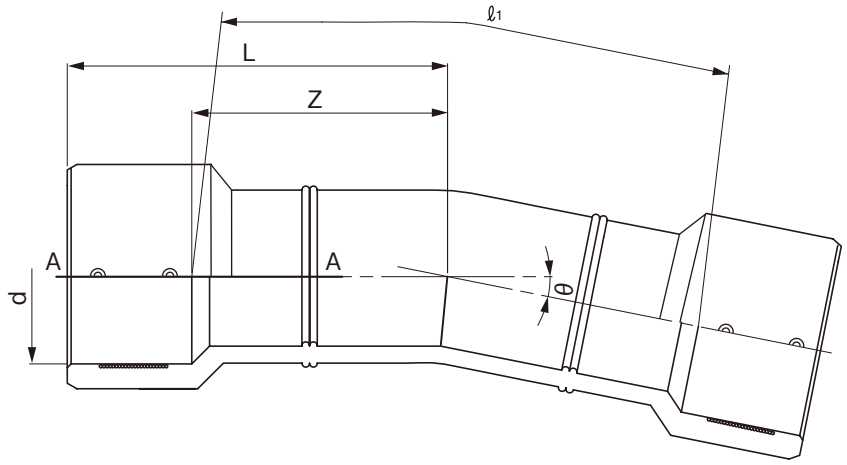
単位：mm

呼び径	θ	D	t	L	ℓ（参考）	管芯長（ℓ1）	参考質量(kg/個)
★ 50	90±3°	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	210±20	−	405	0.5
★ 75	90±3°	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	320±20	170	600	1.4
★100	90±3°	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	360±20	180	665	3.1
★150	90±3°	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	480±30	225	880	8.5
◇200	90±3°	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	480±40	245	850	14.9
◇250	90°	$315.0^{+1.9}_{0}$	$28.6^{+4.1}_{0}$	620±50	250	1123	31.6
◇300	90°	$355.0^{+2.2}_{0}$	$32.2^{+4.5}_{0}$	590±50	250	1072	36.0

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）ℓは最小寸法を示す。
3）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。
6）△は、PTC K 13附属書掲載品。

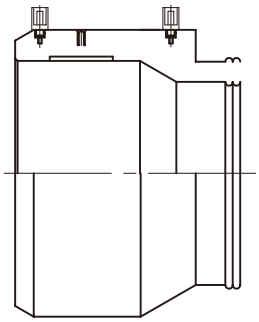
品名	エスロハイパーJW 90° ベンド	図番	SHJW08-17-04
作成日	2020.9.14	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF両受11 1/4° ベンド

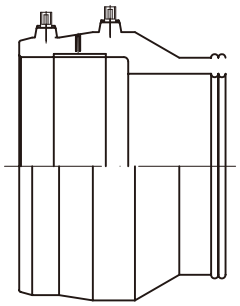


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

［150の場合(A-A断面)］



［200の場合(A-A断面)］



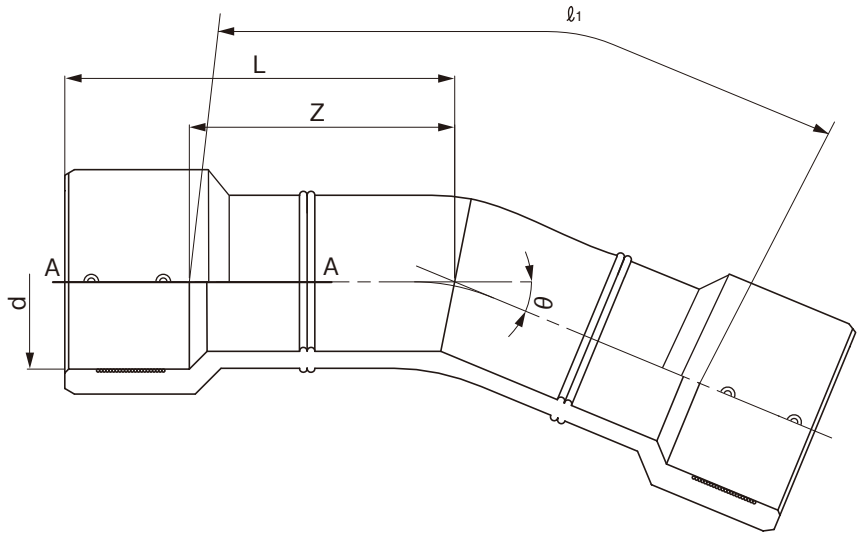
単位：mm

呼び径	θ	d	L	Z(参考)	管芯長(ℓ_1)	参考質量(kg/個)
★ 50	11.25±3°	$63.2^{+0.7}_{0}$	140±20	85	170	0.5
★ 75	11.25±3°	$90.3^{+1.0}_{0}$	190±20	125	250	1.3
★100	11.25±3°	$125.4^{+1.2}_{0}$	220±20	140	280	2.9
★150	11.25±3°	$180.7^{+1.3}_{0}$	270±30	170	340	6.3
◇200	11.25±3°	$251.1^{+3.0}_{0}$	290±30	170	340	12.7

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）管芯長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

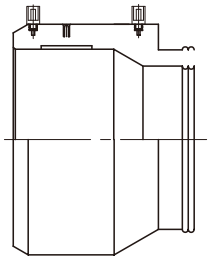
品名	エスロハイパーJW EF両受11 1/4° ベンド	図番	SHJW08-21-01
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF両受22 1/2° ベンド

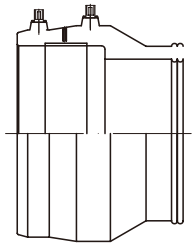


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

［150の場合(A-A断面)］



［200の場合(A-A断面)］



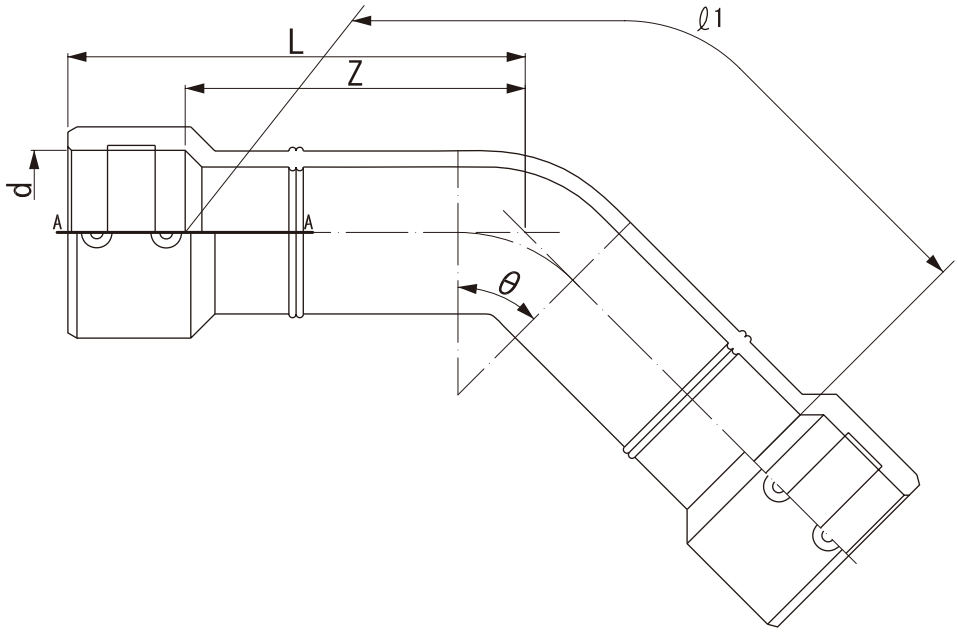
単位：mm

呼び径	θ	d	L	Z(参考)	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	22.5±3°	$63.2^{+0.7}_{0}$	140±20	85	170	0.5
★ 75	22.5±3°	$90.3^{+1.0}_{0}$	200±20	135	270	1.4
★ 100	22.5±3°	$125.4^{+1.2}_{0}$	220±20	140	280	2.9
★ 150	22.5±3°	$180.7^{+1.3}_{0}$	290±30	190	380	7.3
◇ 200	22.5±3°	$251.1^{+3.0}_{0}$	310±30	185	370	13.2

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

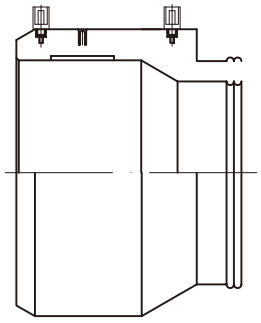
品名	エスロハイパーJW EF両受22 1/2° ベンド	図番	SHJW08-21-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF両受45° ベンド

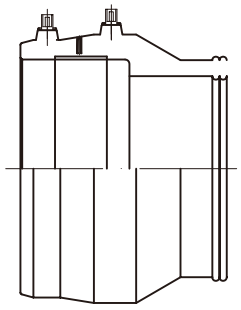


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

［150の場合(A-A断面)］



［200の場合(A-A断面)］



単位：mm

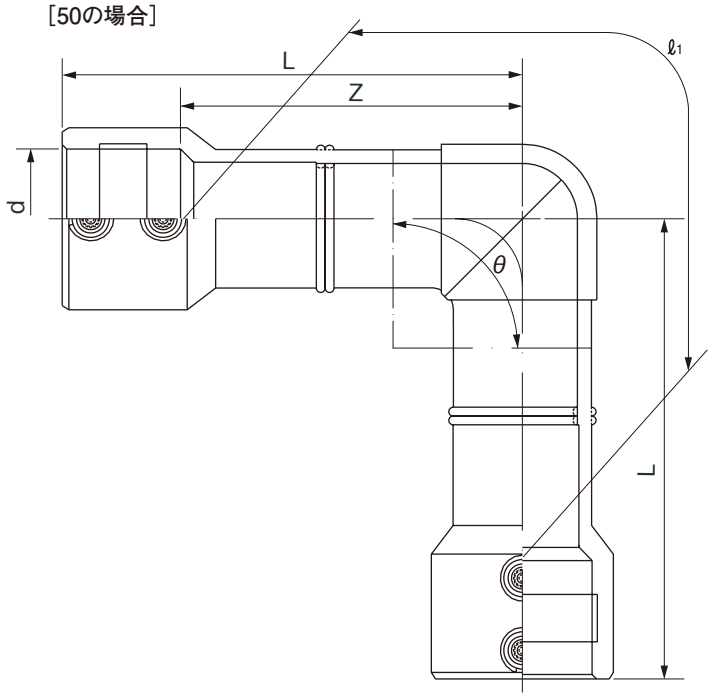
呼び径	θ	d	L	Z(参考)	管芯長(ℓ_1)	参考質量(kg/個)
★ 50	45±3°	$63.2^{+0.7}_{0}$	160±20	106	211	0.5
★ 75	45±3°	$90.3^{+1.0}_{0}$	250±20	185	365	1.6
★100	45±3°	$125.4^{+1.2}_{0}$	270±20	190	375	3.8
★150	45±3°	$180.7^{+1.3}_{0}$	330±30	230	450	8.0
◇200	45±3°	$251.1^{+3.0}_{0}$	340±30	215	400	13.6

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）管芯長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

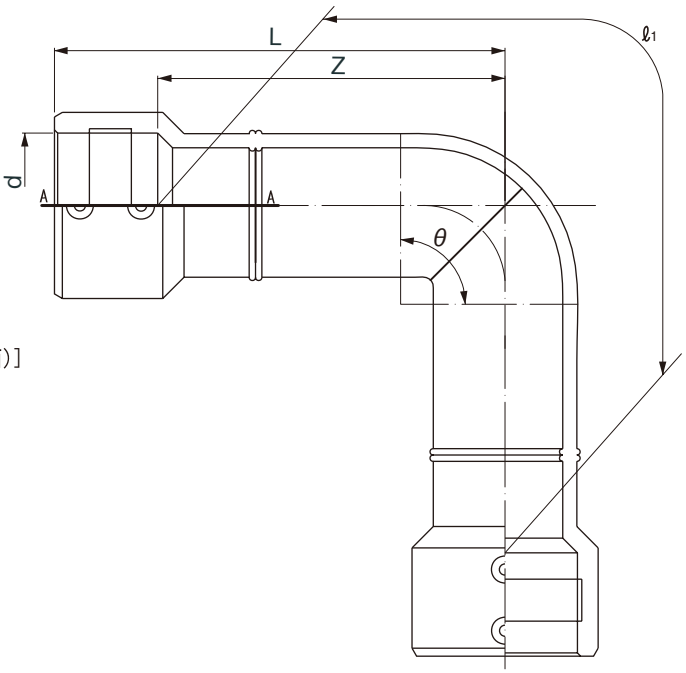
品名	エスロハイパーJW EF両受45° ベンド	図番	SHJW08-21-03
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF両受90° ベンド

［50の場合］

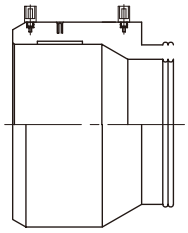


［50以外の場合］

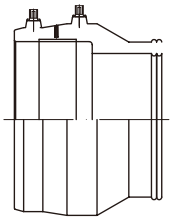


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

［150の場合(A-A断面)］



［200の場合(A-A断面)］



単位：mm

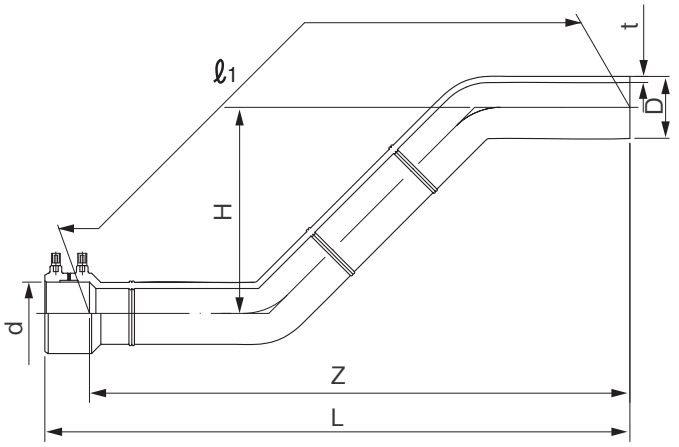
呼び径	θ	d	L	Z(参考)	管芯長(ℓ_1)	参考質量(kg/個)
★ 50	90±3°	$63.2^{+0.7}_{0}$	210±20	156	300	0.7
★ 75	90±3°	$90.3^{+1.0}_{0}$	280±20	215	390	1.7
★100	90±3°	$125.4^{+1.2}_{0}$	330±20	250	445	3.8
★150	90±3°	$180.7^{+1.3}_{0}$	430±30	330	580	9.3
◇200	90±3°	$251.1^{+3.0}_{0}$	460±20	335	560	16.4

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）管芯長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

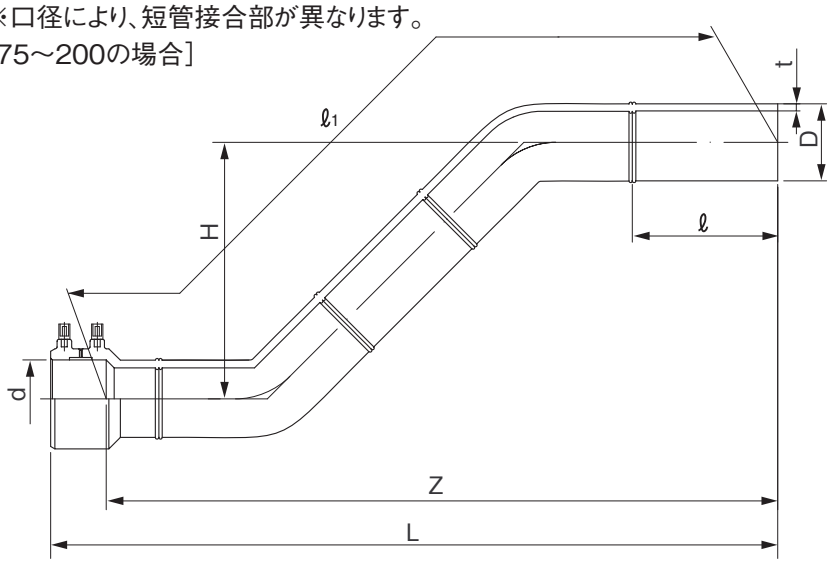
品名	エスロハイパーJW EF両受90° ベンド	図番	SHJW08-21-04
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF片受Sベンド(H＝300)

［50の場合］

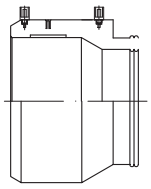


※口径により、短管接合部が異なります。
［75～200の場合］

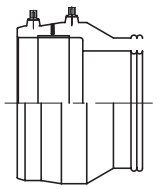


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



［200の場合］



単位：mm

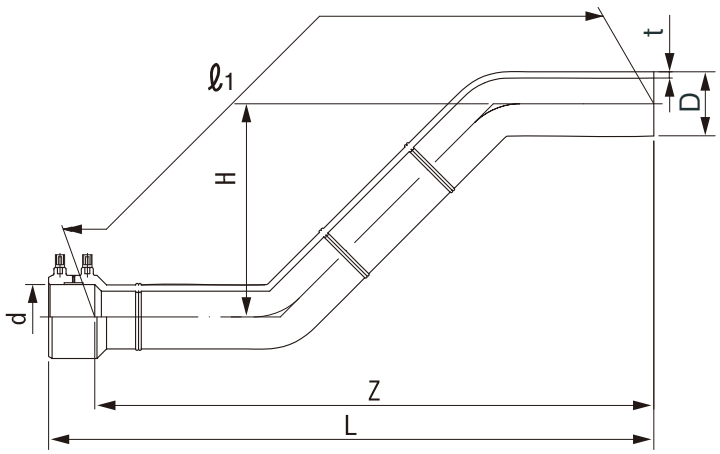
呼び径	D	d	t	L	ℓ（参考）	Z（参考）	H	管芯長（ℓ1）	参考質量(kg/個)
★ 50	63.0 $^{+0.4}_{0}$	63.2 $^{+0.7}_{0}$	5.8 $^{+0.9}_{0}$	620±60	－	566	300±30	670	0.8
★ 75	90.0 $^{+0.6}_{0}$	90.3 $^{+1.0}_{0}$	8.2 $^{+1.3}_{0}$	840±60	170	775		900	2.4
★100	125.0 $^{+0.8}_{0}$	125.4 $^{+1.2}_{0}$	11.4 $^{+1.8}_{0}$	870±60	180	790		910	5.7
★150	180.0 $^{+1.1}_{0}$	180.7 $^{+1.3}_{0}$	16.4 $^{+2.5}_{0}$	1020±80	225	920		1040	12.5
◇200	250.0 $^{+1.5}_{0}$	251.1 $^{+3.0}_{0}$	22.7 $^{+3.5}_{0}$	980±100	225	850		1088	20.44

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

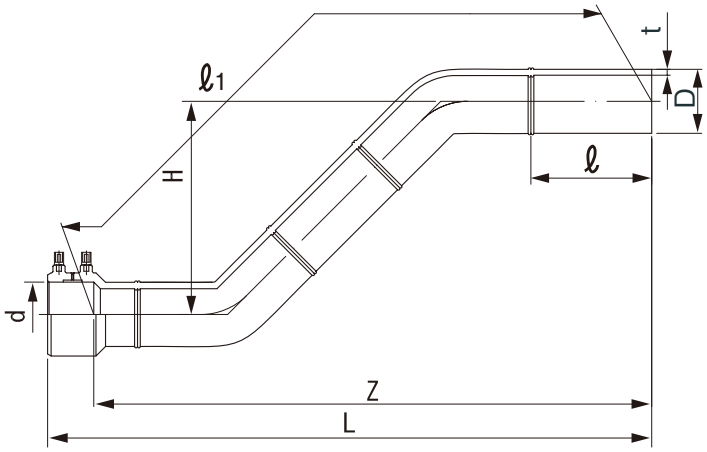
品名	エスロハイパーJW EF片受Sベンド(H＝300)	図番	SHJW08-22-01
作成日	2024.1.11	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF片受Sベンド(H＝450)

［50の場合］

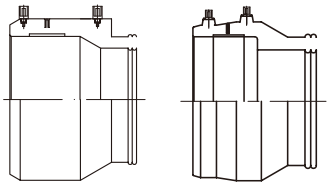


［75～200の場合］



※口径により、EF受口形状が若干異なります。

［150の場合］　［200の場合］



単位：mm

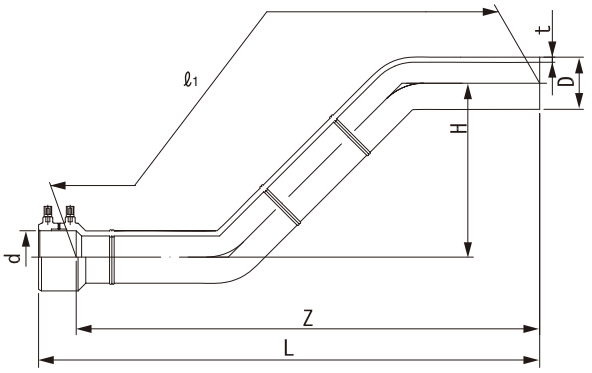
呼び径	D	d	t	L	ℓ（参考）	Z（参考）	H	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	63.0 $^{+0.4}_{0}$	63.2 $^{+0.7}_{0}$	5.8 $^{+0.9}_{0}$	770±60	－	716	450±40	903	1.1
★ 75	90.0 $^{+0.6}_{0}$	90.3 $^{+1.0}_{0}$	8.2 $^{+1.3}_{0}$	990±60	170	925		1100	2.8
★100	125.0 $^{+0.8}_{0}$	125.4 $^{+1.2}_{0}$	11.4 $^{+1.8}_{0}$	1020±60	180	940		1125	6.6
★150	180.0 $^{+1.1}_{0}$	180.7 $^{+1.3}_{0}$	16.4 $^{+2.5}_{0}$	1170±80	225	1070		1250	13.1
◇200	250.0 $^{+1.5}_{0}$	251.1 $^{+3.0}_{0}$	22.7 $^{+3.5}_{0}$	1130±100	225	980		1295	23.54

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

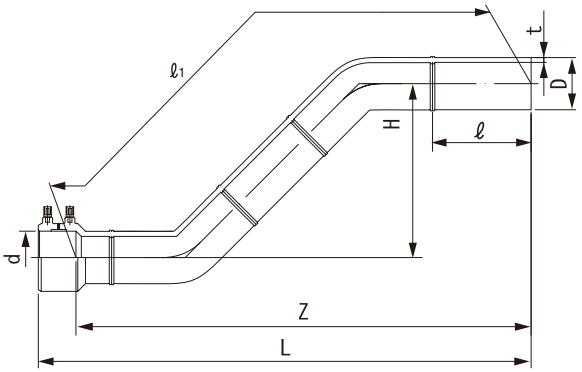
品名	エスロハイパーJW EF片受Sベンド(H＝450)	図番	SHJW08-22-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF片受Sベンド(H＝600)

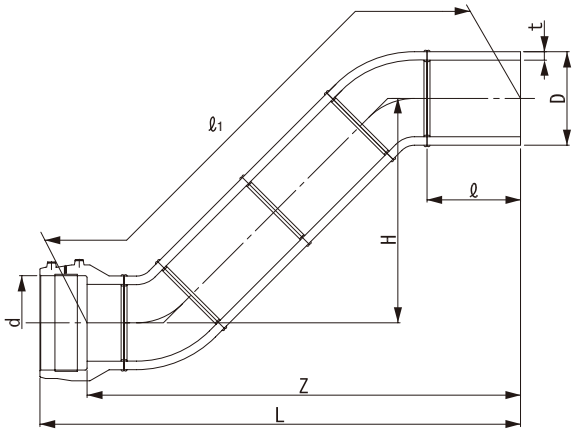
［50の場合］



［75～150の場合］

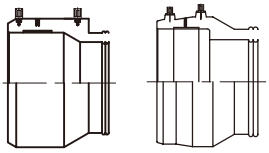


［200の場合］



※口径により、EF受口
形状が若干異なります。

［150の場合］［200の場合］



単位：mm

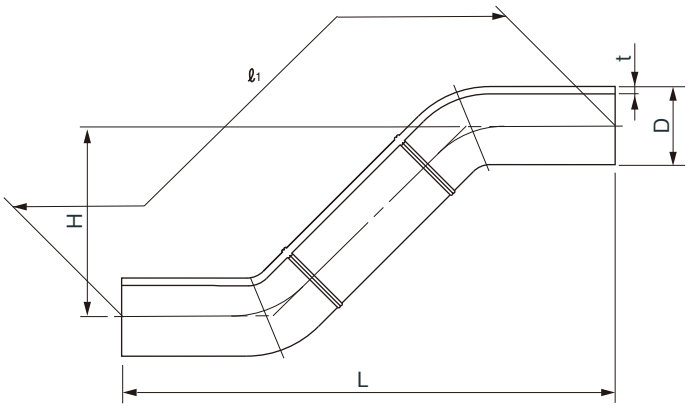
呼び径	D	d	t	L	ℓ（参考）	Z（参考）	H	管芯長(ℓ1)	参考重量(kg/個)
★ 50	63.0 $^{+0.4}_{0}$	63.2 $^{+0.7}_{0}$	5.8 $^{+0.9}_{0}$	920±60	－	866	600±40	1115	1.3
★ 75	90.0 $^{+0.6}_{0}$	90.3 $^{+1.0}_{0}$	8.2 $^{+1.3}_{0}$	1140±60	170	1075		1325	3.3
★100	125.0 $^{+0.8}_{0}$	125.4 $^{+1.2}_{0}$	11.4 $^{+1.8}_{0}$	1170±60	180	1090		1335	7.5
★150	180.0 $^{+1.1}_{0}$	180.7 $^{+1.3}_{0}$	16.4 $^{+2.5}_{0}$	1320±80	225	1220		1465	15.0
◇200	250.0 $^{+1.5}_{0}$	251.1 $^{+3.0}_{0}$	22.7 $^{+3.5}_{0}$	1280±100	225	1150		1529	27.58

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）管芯長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。
4）★は、JWWA K 145規格品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

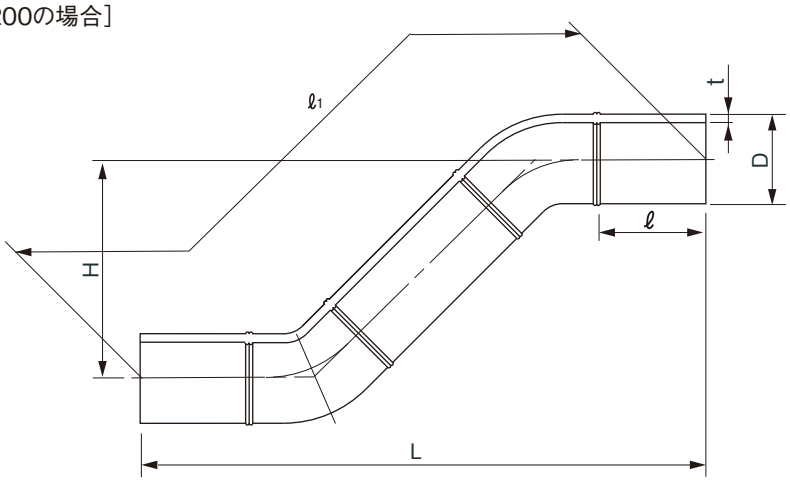
品名	エスロハイパーJW EF片受Sベンド(H＝600)	図番	SHJW08-22-03
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW Sベンド(H＝300)

［50の場合］



［75～200の場合］



単位：mm

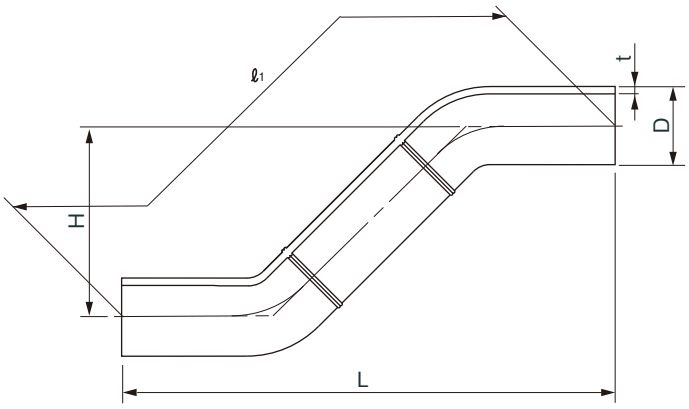
呼び径	D	t	L	ℓ (参考)	H	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	63.0 $^{+0.4}_{0}$	5.8 $^{+0.9}_{0}$	620±60	—	300±30	744	0.8
★ 75	90.0 $^{+0.6}_{0}$	8.2 $^{+1.3}_{0}$	880±60	170		970	2.2
★100	125.0 $^{+0.8}_{0}$	11.4 $^{+1.8}_{0}$	900±60	180		970	5.4
★150	180.0 $^{+1.1}_{0}$	16.4 $^{+2.5}_{0}$	1080±60	225		1130	12.1
◇200	250.0 $^{+1.5}_{0}$	22.7 $^{+3.5}_{0}$	960±140	225		1089	19.32

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

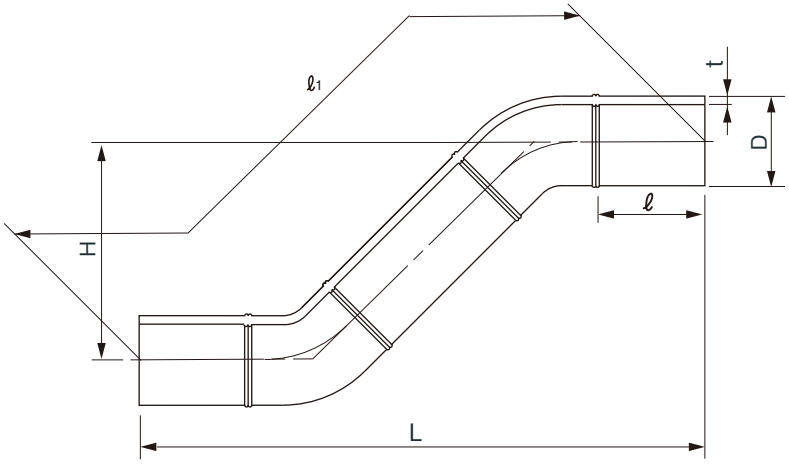
品名	エスロハイパーJW Sベンド(H＝300)		図番	SHJW08-23-01
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社	

品名	エスロハイパーJW Sベンド(H＝450)

［50の場合］



［75～200の場合］



単位：mm

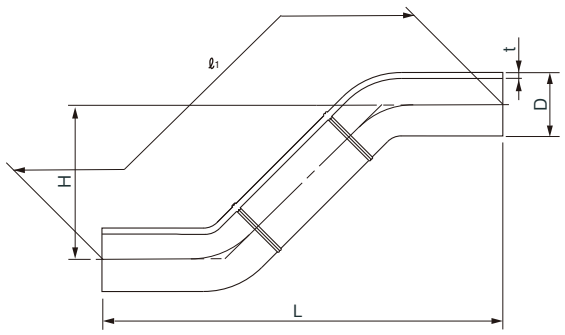
呼び径	D	t	L	ℓ (参考)	H	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	63.0 $^{+0.4}_{0}$	5.8 $^{+0.9}_{0}$	770±60	—	450±40	920	1.2
★ 75	90.0 $^{+0.6}_{0}$	8.2 $^{+1.3}_{0}$	1030±60	170		1180	2.7
★ 100	125.0 $^{+0.8}_{0}$	11.4 $^{+1.8}_{0}$	1050±60	180		1185	6.3
★ 150	180.0 $^{+1.1}_{0}$	16.4 $^{+2.5}_{0}$	1230±80	225		1340	12.7
◇ 200	250.0 $^{+1.5}_{0}$	22.7 $^{+3.5}_{0}$	1110±150	225		1296	22.26

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

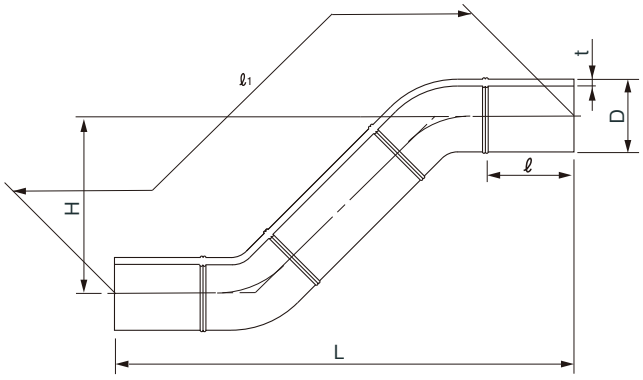
品名	エスロハイパーJW Sベンド(H＝450)	図番	SHJW08-23-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW Sベンド(H＝600)

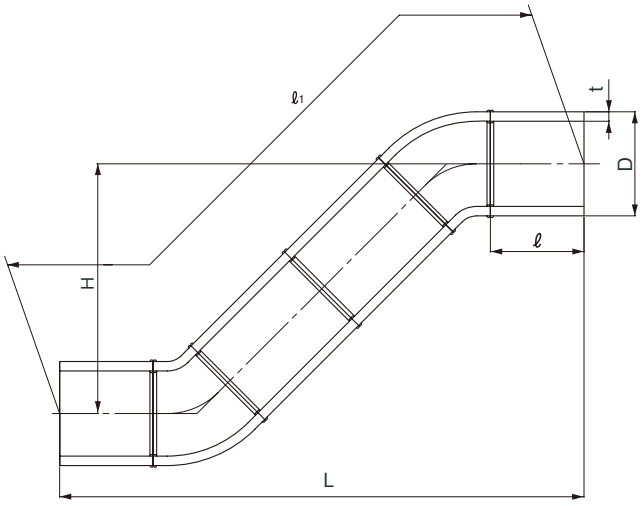
［50の場合］



［75～150の場合］



［200の場合］



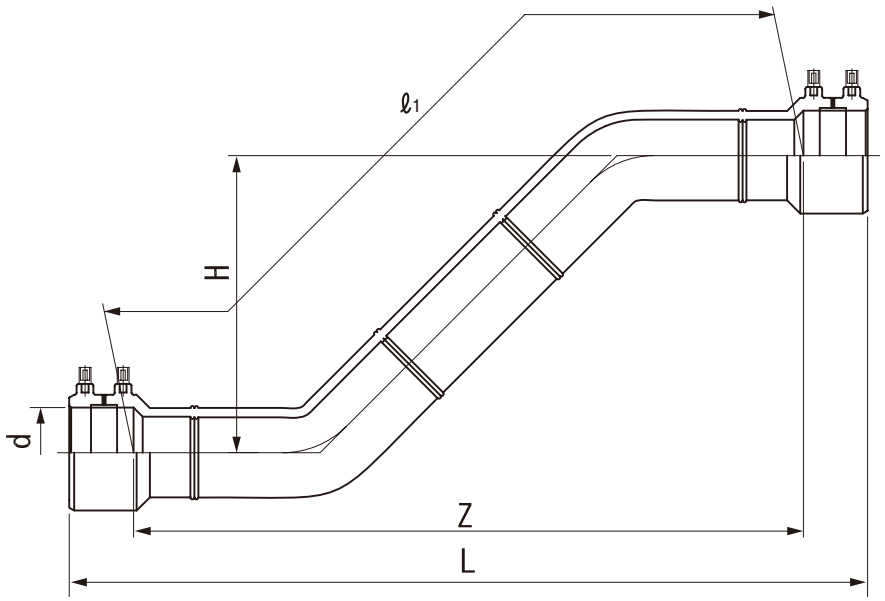
単位：mm

呼び径	D	t	L	ℓ (参考)	H	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	63.0 $^{+0.4}_{0}$	5.8 $^{+0.9}_{0}$	920±60	—	600±40	1130	1.4
★ 75	90.0 $^{+0.6}_{0}$	8.2 $^{+1.3}_{0}$	1180±60	170		1390	3.1
★100	125.0 $^{+0.8}_{0}$	11.4 $^{+1.8}_{0}$	1200±60	180		1400	7.2
★150	180.0 $^{+1.1}_{0}$	16.4 $^{+2.5}_{0}$	1380±80	225		1555	14.6
◇200	250.0 $^{+1.5}_{0}$	22.7 $^{+3.5}_{0}$	1260±150	225		1530	26.48

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

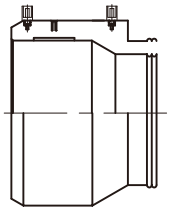
品名	エスロハイパーJW Sベンド(H＝600)	図番	SHJW08-23-03
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF両受Sベンド(H＝300)

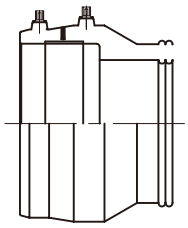


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



［200の場合］



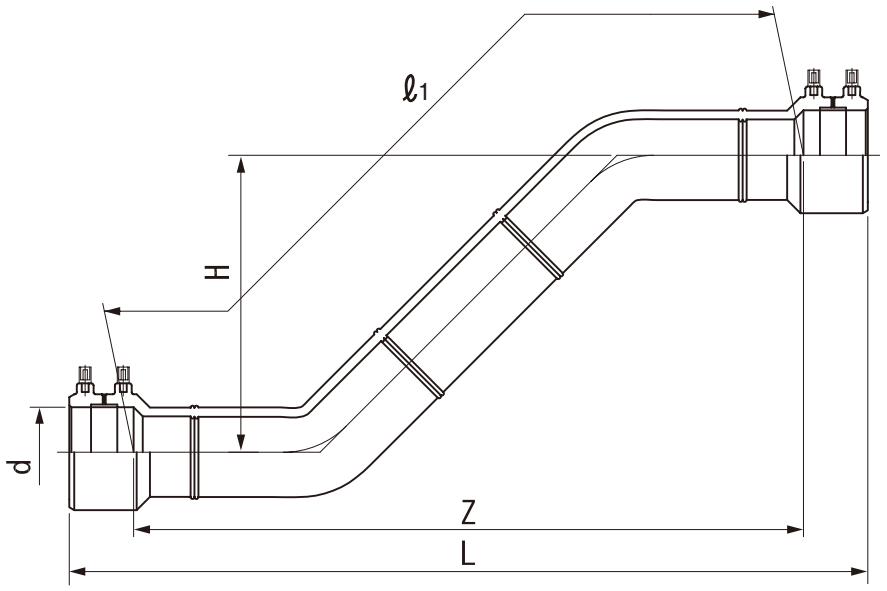
単位：mm

呼び径	d	L	Z (参考)	H	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	63.2 $^{+0.7}_{0}$	620±60	512	300±30	636	1.0
★ 75	90.3 $^{+1.0}_{0}$	800±60	670		795	2.5
★100	125.4 $^{+1.2}_{0}$	840±60	680		800	6.0
★150	180.7 $^{+1.3}_{0}$	960±80	760		880	12.9
◇200	251.1 $^{+3.0}_{0}$	1000±100	710		1090	21.48

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

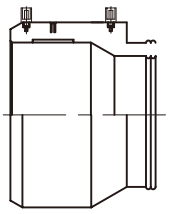
品名	エスロハイパーJW EF両受Sベンド(H＝300)	図番	SHJW08-24-01
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF両受Sベンド(H＝450)

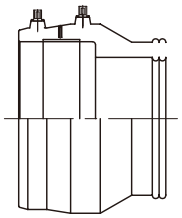


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合]



[200の場合]



単位：mm

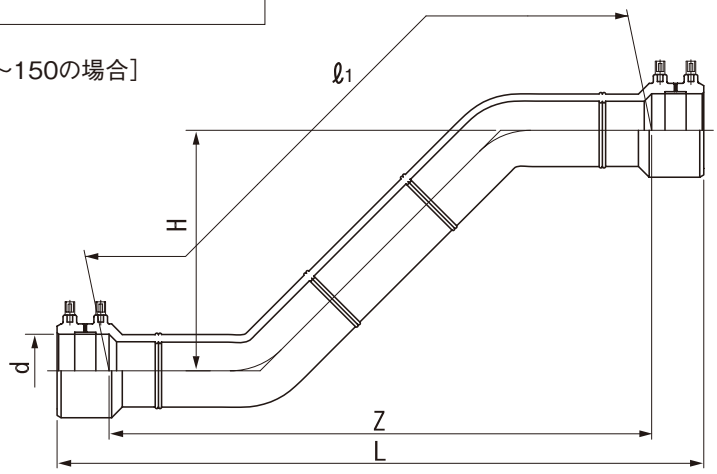
呼び径	d	L	Z（参考）	H	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	63.2 $^{+0.7}_{0}$	770±60	662	450±40	848	1.2
★ 75	90.3 $^{+1.0}_{0}$	950±60	820		1005	3.0
★ 100	125.4 $^{+1.2}_{0}$	990±60	830		1015	6.9
★ 150	180.7 $^{+1.3}_{0}$	1110±80	910		1090	13.5
◇ 200	251.1 $^{+3.0}_{0}$	1150±100	860		1295	24.58

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

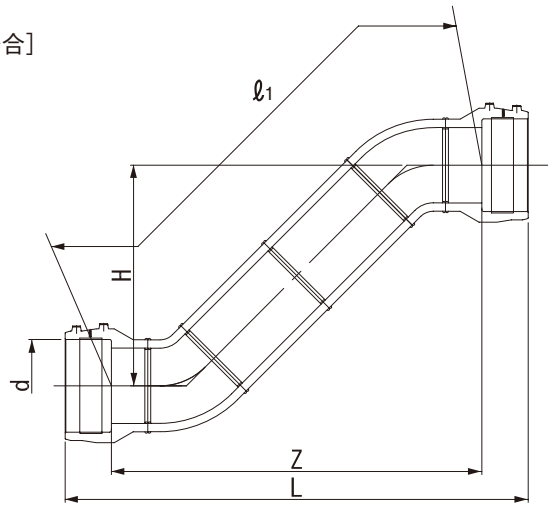
品名	エスロハイパーJW EF両受Sベンド(H＝450)	図番	SHJW08-24-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF両受Sベンド(H＝600)

［50～150の場合］

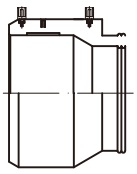


［200の場合］

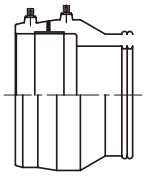


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



［200の場合］



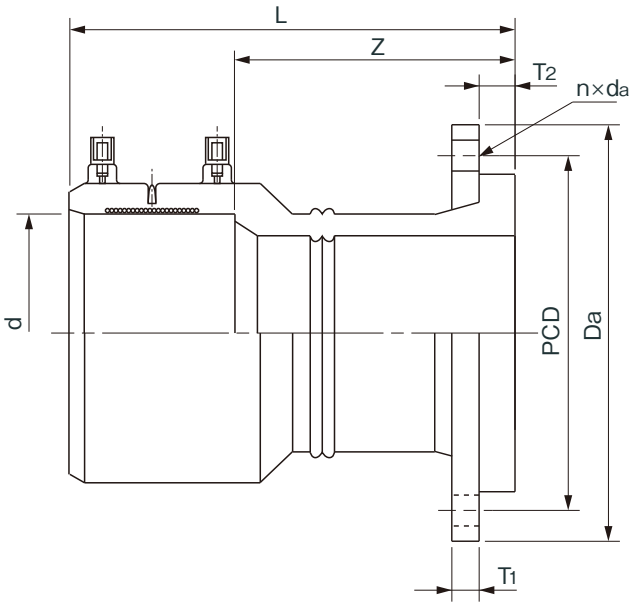
単位：mm

呼び径	d	L	Z (参考)	H	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	63.2 $^{+0.7}_{0}$	920±60	812	600±40	1060	1.4
★ 75	90.3 $^{+1.0}_{0}$	1100±60	970		1215	3.4
★ 100	125.4 $^{+1.2}_{0}$	1140±60	980		1225	7.8
★ 150	180.7 $^{+1.3}_{0}$	1260±80	1060		1305	15.4
◇ 200	251.1 $^{+3.0}_{0}$	1300±100	1020		1530	28.88

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）管芯長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。
3）★は、JWWA K 145規格品。
4）◇は、PTC K 13規格品。

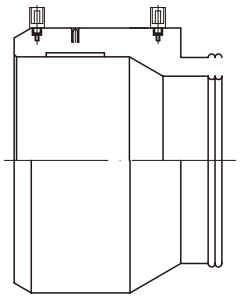
品名	エスロハイパーJW EF両受Sベンド(H＝600)	図番	SHJW08-24-03
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFフランジ短管 （F形：フラット形）(7.5K)

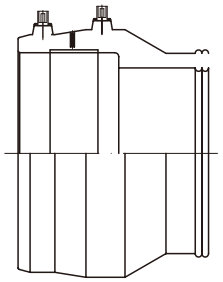


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



［200の場合］



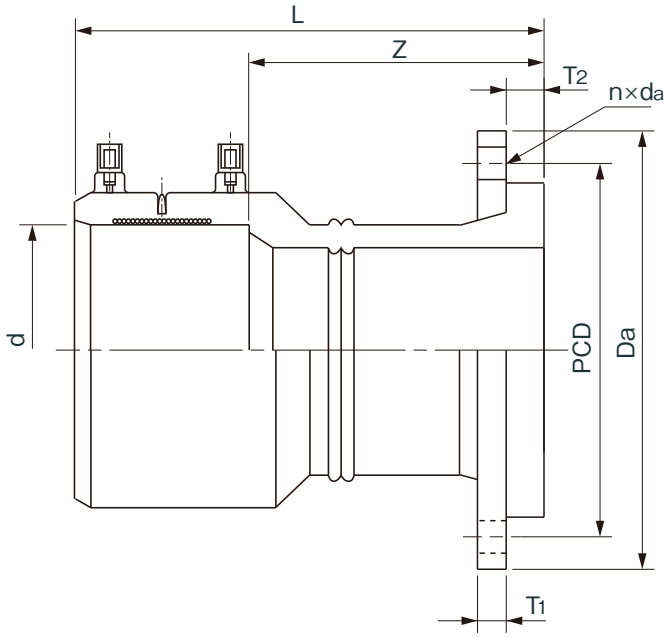
単位:mm

呼び径	d	L	Z (参考)	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
◆ 50	63.2 $^{+0.7}_{0}$	210±20	156	155	16 $^{+4}_{0}$	14	120±1.5	4	19	2.4
◆ 75	90.3 $^{+1.0}_{0}$	210±20	145	211	18 $^{+4}_{0}$	17	168±1.5	4	19	4.6
◆100	125.4 $^{+1.2}_{0}$	240±20	160	238	18 $^{+4}_{0}$	25	195±1.5	4	19	6.0
◆150	180.7 $^{+1.3}_{0}$	315±25	215	290	19 $^{+4}_{0}$	29	247±1.5	6	19	10.7
◇200	251.1 $^{+3.0}_{0}$	350±25	225	342	20 $^{+4}_{0}$	35	299±1.5	8	19	13.5

（備考） 1） d は電熱線部の平均内径を示す。
2） フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3） フランジの材質はSUS304とする。
4） ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
5） ◇は、PTC K 13規格品。

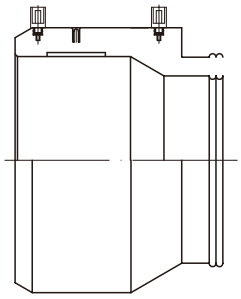
品名	エスロハイパーJW EFフランジ短管 （F形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-25-01
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFフランジ短管 （F形：フラット形）(JIS 10K)



※口径によりEF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



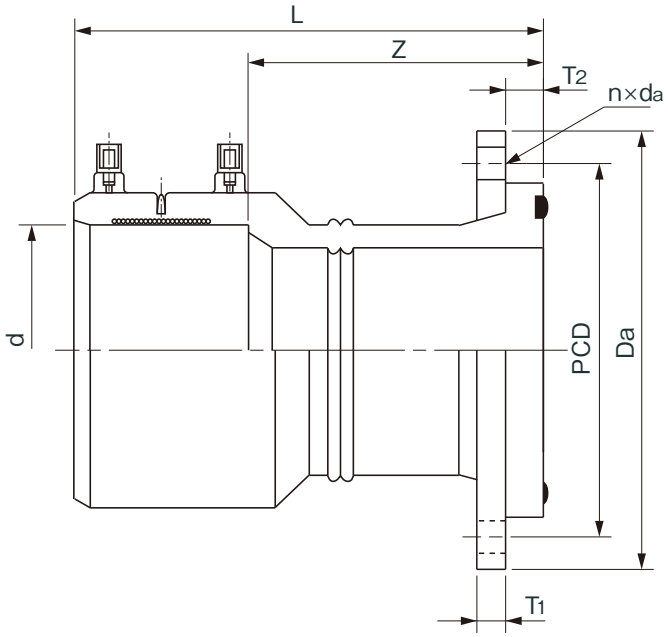
単位：mm

呼び径	d	L	Z（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
◆ 50	63.2 $^{+0.7}_{0}$	210±20	156	155	16 $^{+4}_{0}$	14	120±1.5	4	19	2.4
◆ 75	90.3 $^{+1.0}_{0}$	210±20	145	185	18 $^{+4}_{0}$	17	150±1.5	8	19	3.3
◆100	125.4 $^{+1.2}_{0}$	240±20	160	210	18 $^{+4}_{0}$	25	175±1.5	8	19	4.4
◆150	180.7 $^{+1.3}_{0}$	315±25	215	280	19 $^{+4}_{0}$	29	240±1.5	8	23	9.6

（備考） 1） d は電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
5）◇は、PTC K 13規格品。

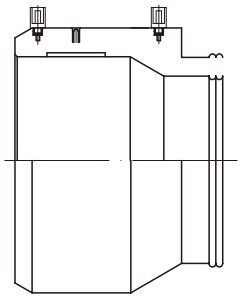
品名	エスロハイパーJW EFフランジ短管 （F形：フラット形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-25-02
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFフランジ短管 （G形：グルーブ形）(7.5K)

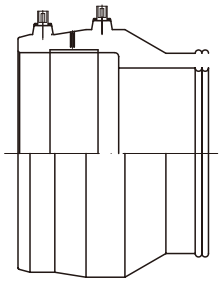


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



［200の場合］



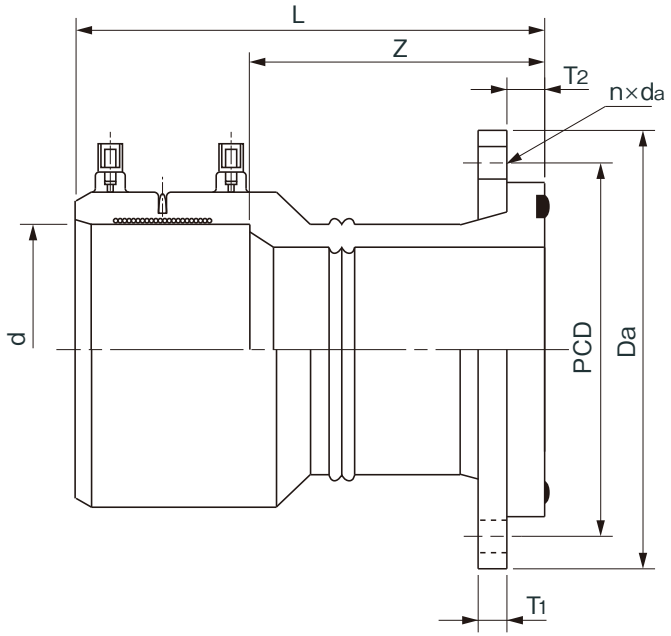
単位：mm

呼び径	d	L	Z（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
◆ 50	63.2 $^{+0.7}_{0}$	210±20	156	155	16 $^{+4}_{0}$	14	120±1.5	4	19	2.4
◆ 75	90.3 $^{+1.0}_{0}$	210±20	145	211	18 $^{+4}_{0}$	17	168±1.5	4	19	4.6
◆100	125.4 $^{+1.2}_{0}$	240±20	160	238	18 $^{+4}_{0}$	25	195±1.5	4	19	6.0
◆150	180.7 $^{+1.3}_{0}$	315±25	215	290	19 $^{+4}_{0}$	29	247±1.5	6	19	10.7
◇200	251.1 $^{+3.0}_{0}$	350±25	225	342	20 $^{+4}_{0}$	35	299±1.5	8	19	13.5

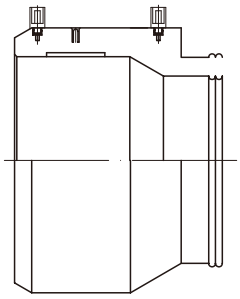
（備考） 1） d は電熱線部の平均内径を示す。
2） フランジの基本形状・寸法は JIS G 5527に規定する呼び圧力 7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3） フランジの材質はSUS304とする。
4） 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5） ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
6） ◇は、PTC K 13規格品。

品名	エスロハイパーJW EFフランジ短管 （G形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-25-03
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFフランジ短管 （G形：グルーブ形）(JIS 10K)



※口径によりEF受口形状が若干異なります。
［150の場合］



単位：mm

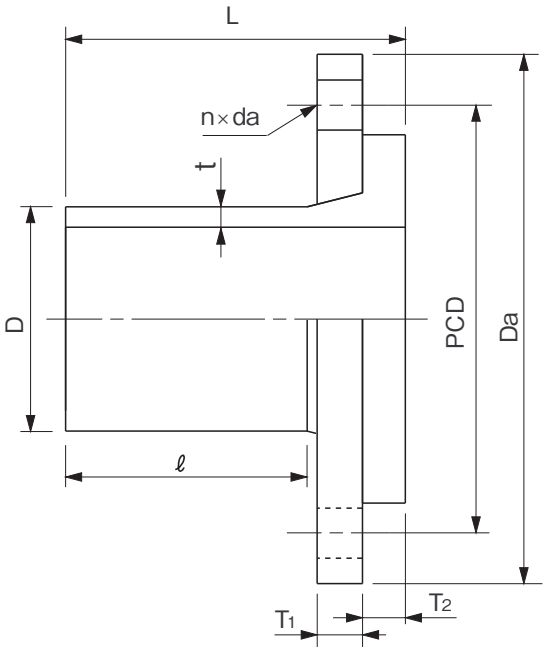
呼び径	d	L	Z（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
◆ 50	63.2 $^{+0.7}_{0}$	210±20	156	155	16 $^{+4}_{0}$	14	120±1.5	4	19	2.4
◆ 75	90.3 $^{+1.0}_{0}$	210±20	145	185	18 $^{+4}_{0}$	17	150±1.5	8	19	3.3
◆100	125.4 $^{+1.2}_{0}$	240±20	160	210	18 $^{+4}_{0}$	25	175±1.5	8	19	4.4
◆150	180.7 $^{+1.3}_{0}$	315±25	215	280	19 $^{+4}_{0}$	29	240±1.5	8	23	9.6

（備考） 1） d は電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
6）◇は、PTC K 13規格品。

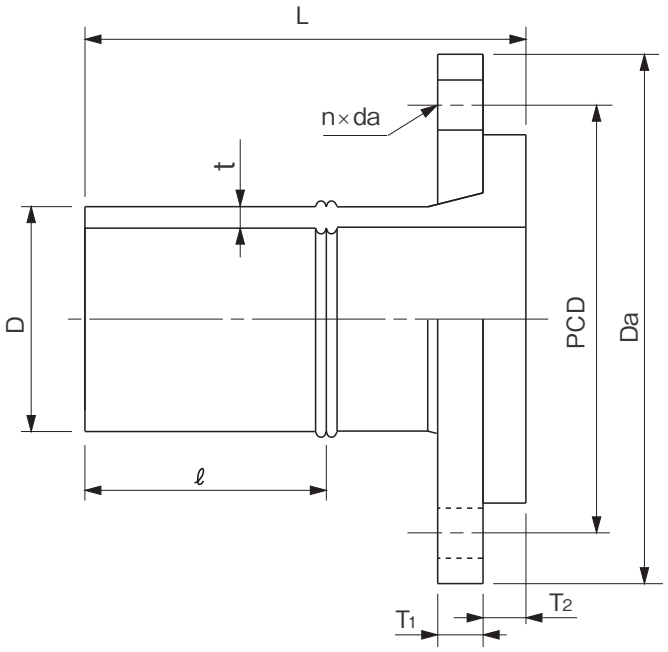
品名	エスロハイパーJW EFフランジ短管 （G形：グルーブ形）(JIS 10K)	図番	SHJW08-25-04
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ短管 （F形：フラット形）(7.5K)

［50の場合］



［75～200の場合］



単位：mm

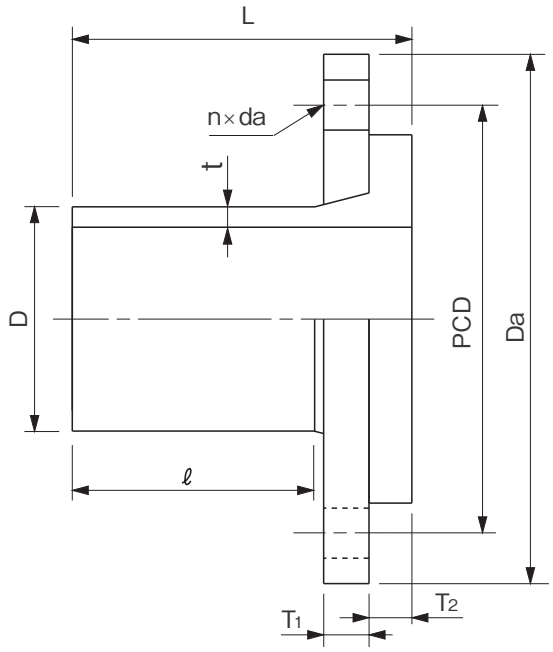
呼び径	D	t	L	ℓ（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
◆ 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	180±10	150	155	16^{+4}_{0}	14	120±1.5	4	19	2.4
◆ 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	260±20	170	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	4.5
◆100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	320±20	225	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	5.7
◆150	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	340±20	195	290	19^{+4}_{0}	29	247±1.5	6	19	10.0
◇200	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	440±25	320	342	20^{+4}_{0}	35	299±1.5	8	19	13.5

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJDPA G 1037に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）呼び径75～200のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）呼び径200はフランジが花ビラ形であるため接合方向に注意。
6）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
7）◇は、PTC K 13規格品。

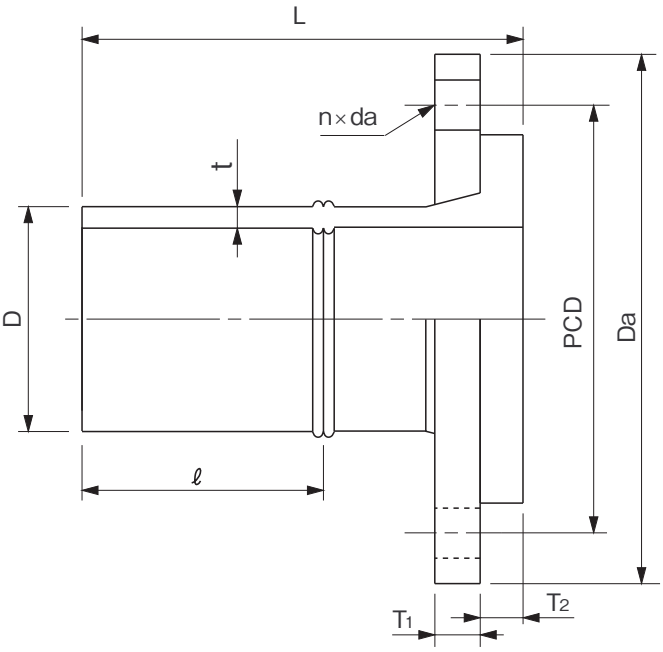
品名	エスロハイパーJW フランジ短管 （F形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-26-01
作成日	2012.1.16	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ短管 （F形：フラット形）（JIS 10K）

［50の場合］



［75～150の場合］



単位：mm

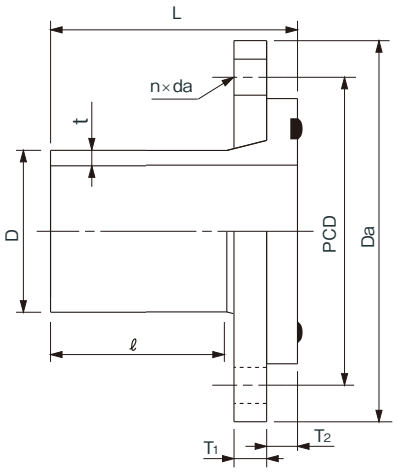
呼び径	D	t	L	ℓ（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
◆ 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	180±10	150	155	16^{+4}_{0}	14	120±1.5	4	19	2.4
◆ 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	260±20	170	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	3.2
◆100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	320±20	225	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	4.0
◆150	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	340±20	195	280	19^{+4}_{0}	29	240±1.5	8	23	8.9

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

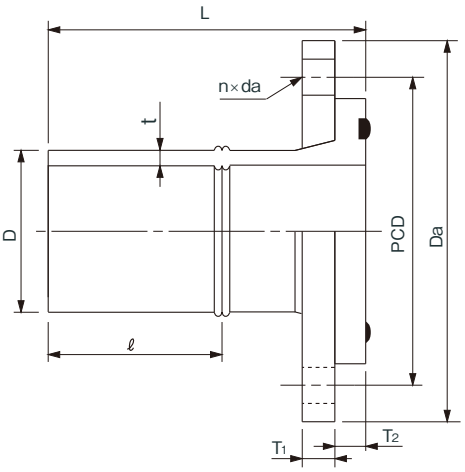
品名	エスロハイパーJW フランジ短管 （F形：フラット形）（JIS 10K）	図番	SHJW08-26-02
作成日	2012.1.16	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ短管 （G形：グルーブ形）(7.5K)

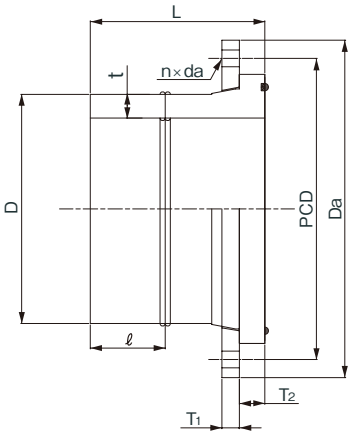
［50の場合］



［75～200の場合］



［250、300の場合］



単位：mm

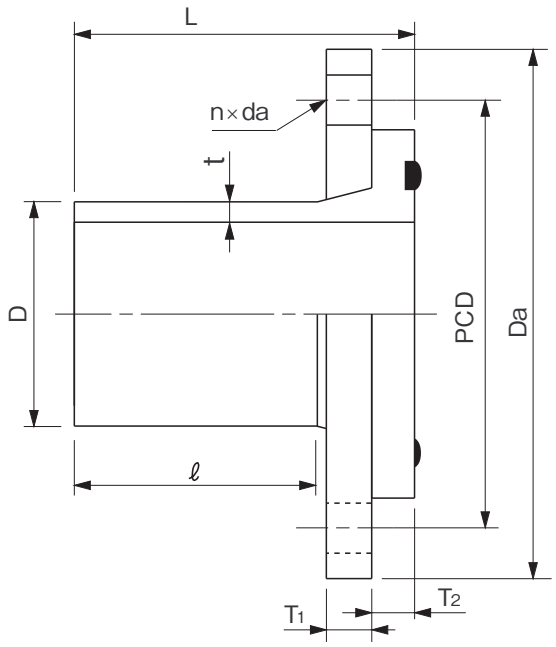
呼び径	D	t	L	ℓ（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
◆ 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	180±10	150	155	16^{+4}_{0}	14	120±1.5	4	19	2.4
◆ 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	260±20	170	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	4.5
◆100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	320±20	225	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	5.7
◆150	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	340±20	195	290	19^{+4}_{0}	29	247±1.5	6	19	10.0
◇200	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	440±25	320	342	20^{+4}_{0}	35	299±1.5	8	19	13.5
◇250	$315.0^{+1.9}_{0}$	$28.6^{+4.1}_{0}$	485±30	250	410	24^{+4}_{0}	35	360±1.5	8	23	21.8
◇300	$355.0^{+2.2}_{0}$	$32.2^{+4.5}_{0}$	505±30	250	464	25^{+4}_{0}	40	414±1.5	10	23	29.9

（備考）
1）Dは平均外径を示す。
2）呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJDPA G 1037に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）呼び径75～300のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
6）呼び径200、250、300はフランジが花ビラ形であるため接合方向に注意。
7）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
8）◇は、PTC K 13規格品。

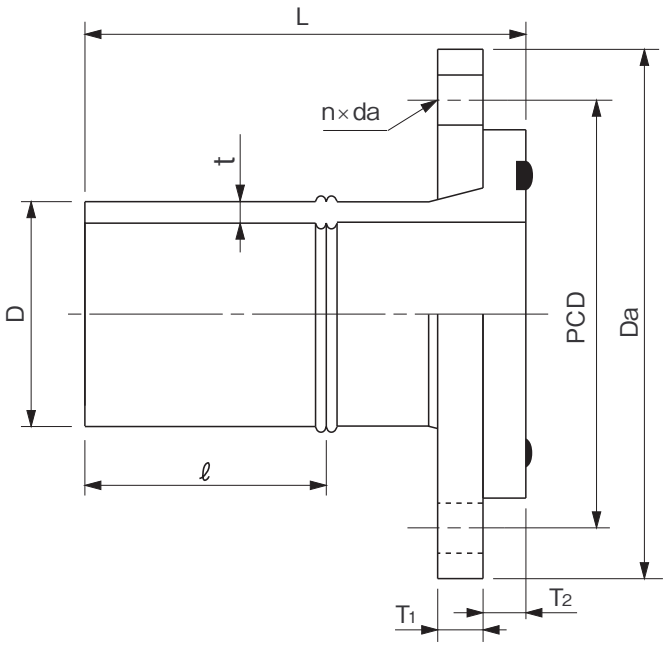
品名	エスロハイパーJW フランジ短管 （G形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-26-03
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ短管 （G形：グルーブ形）（JIS 10K）

［50の場合］



［75～150の場合］



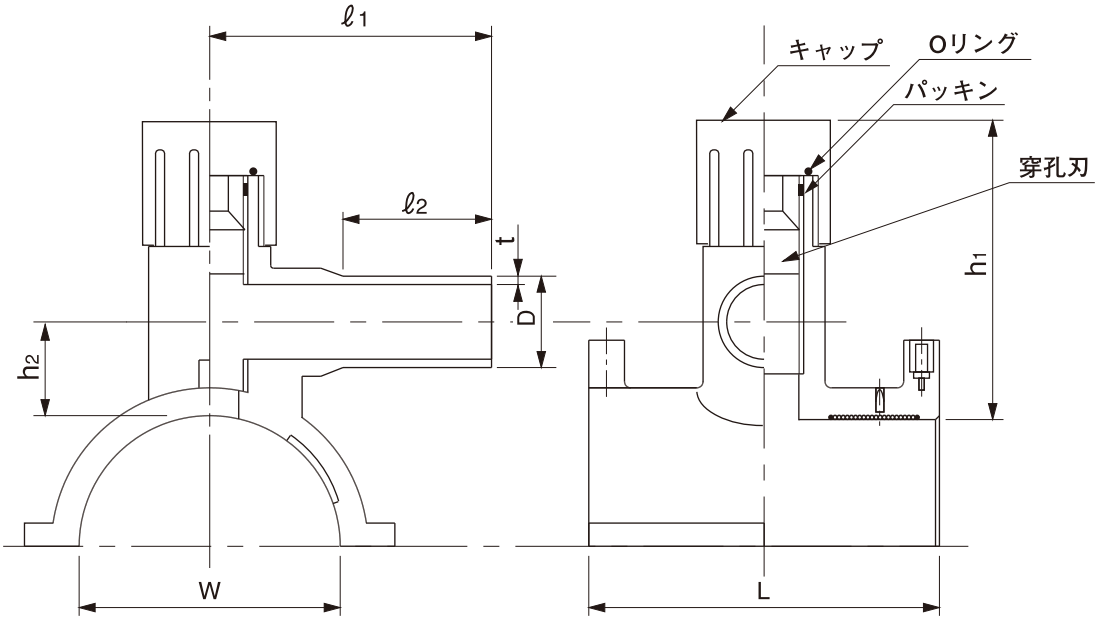
単位：mm

呼び径	D	t	L	ℓ（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
◆ 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	180±10	150	155	16^{+4}_{0}	14	120±1.5	4	19	2.4
◆ 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	260±20	170	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	3.2
◆100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	320±20	225	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	4.0
◆150	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	340±20	195	280	19^{+4}_{0}	29	240±1.5	8	23	8.9

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5）◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

品名	エスロハイパーJW フランジ短管 （G形：グルーブ形）（JIS 10K）	図番	SHJW08-26-04
作成日	2012.1.16	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFサドル



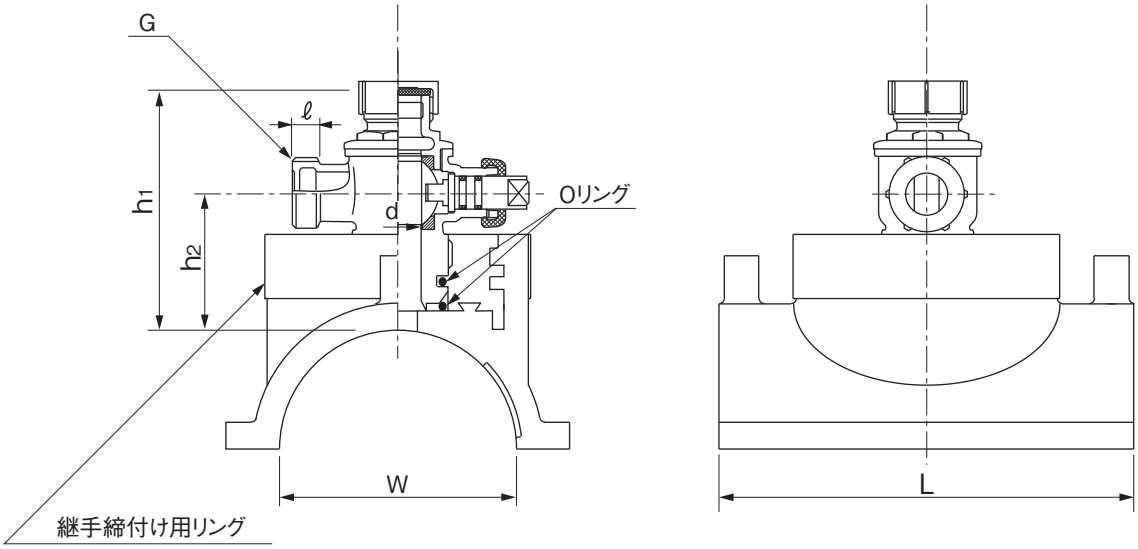
単位：mm

呼び径	D	t（最小）	L	ℓ1	ℓ2	h1（参考）	h2（参考）	W（参考）	参考質量（kg/個）
◇50X25	34.0±0.20	4.65	110±3	103±3	65±3	110	31.5	63	0.3
◇75X20	27.0±0.15	3.70	110±3	110±3	70±2	110	30	90	0.4
◇75X25	34.0±0.20	4.65	110±3	123±3	80±2	110	30	90	0.4
◇75X50 PWA	60.0±0.20	5.50	140±3	139±3	97±2	160	43	90	1.2
◇100X20	27.0±0.15	3.70	116±3	127±3	85±3	115	30	125	0.6
◇100X25	34.0±0.20	4.65	116±3	126±3	90±3	115	30	125	0.6
◇150X20	27.0±0.15	3.70	116±3	127±3	85±3	115	30	180	0.7
◇150X25	34.0±0.20	4.65	116±3	126±3	90±3	115	30	180	0.7

（備考）　1）穿孔刃の材質はSUS 304とする。
2）Oリング・パッキンの材質はSBRとする。
3）PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品（PWA001、002）との接続用継手を示す。
4）◇は、PTC K 13規格品。

品名	エスロハイパーJW EFサドル	図番	SHJW08-27
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFサドル付分水栓



単位：mm

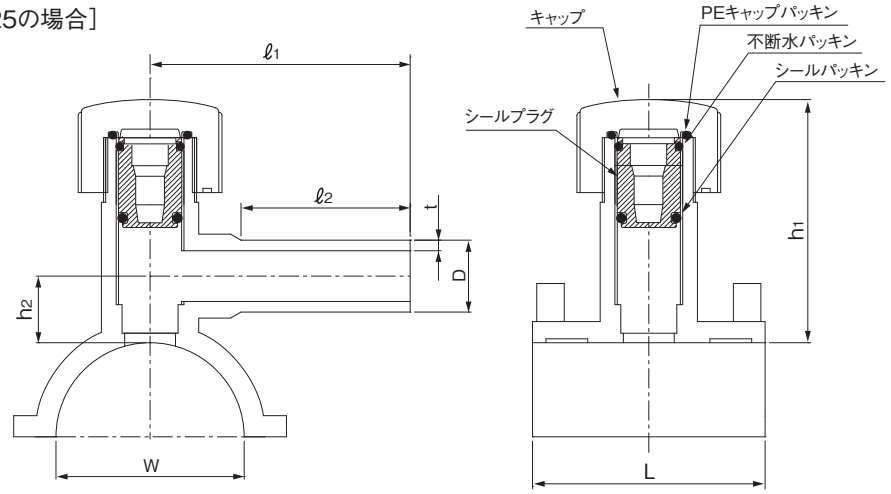
呼び径	W (参考)	L	h1		h2 (参考)	d	ℓ	G	参考質量(kg/個)
			最大	最小					
◇ 50×20	63	110±3	100	90	49	$21^{+0.3}_{-0}$	13	G1	1.2
◇ 50×25	63	110±3	115	105	56	$26^{+0.3}_{-0}$	15	G1 1/4	1.6
◇ 75×20	90	156±5	110	100	56	$21^{+0.3}_{-0}$	13	G1	1.9
◇ 75×25	90	156±5	115	105	56	$26^{+0.3}_{-0}$	15	G1 1/4	2.2
◇ 75×30	90	156±5	125	115	57	$32^{+0.3}_{-0}$	17	G1 1/2	2.7
◇ 75×40	90	156±5	145	135	70	$42^{+0.3}_{-0}$	20	G2	3.8
◇ 75×50	90	156±5	160	150	78	$49^{+0.3}_{-0}$	22	G2 1/2	5.3
◇100×20	125	156±5	110	100	56	$21^{+0.3}_{-0}$	13	G1	2.0
◇100×25	125	156±5	115	105	56	$26^{+0.3}_{-0}$	15	G1 1/4	2.4
◇100×30	125	156±5	125	115	57	$32^{+0.3}_{-0}$	17	G1 1/2	2.8
◇100×40	125	156±5	145	135	70	$42^{+0.3}_{-0}$	20	G2	3.9
◇100×50	125	156±5	160	150	78	$49^{+0.3}_{-0}$	22	G2 1/2	5.4
◇150×20	180	156±5	120	110	66	$21^{+0.3}_{-0}$	13	G1	2.4
◇150×25	180	156±5	125	115	66	$26^{+0.3}_{-0}$	15	G1 1/4	2.7
◇150×30	180	156±5	135	125	67	$32^{+0.3}_{-0}$	17	G1 1/2	3.2
◇150×40	180	156±5	155	145	80	$42^{+0.3}_{-0}$	20	G2	4.3
◇150×50	180	156±5	170	160	88	$49^{+0.3}_{-0}$	22	G2 1/2	5.8

(備考) 1)分水栓の材質はCAC 406(BC 6) 等とする。
2)継手締付け用リングの材質はSUS 304とする。
3)Oリングの材質はNBRとする。
4)◇は、PTC K 13規格品。

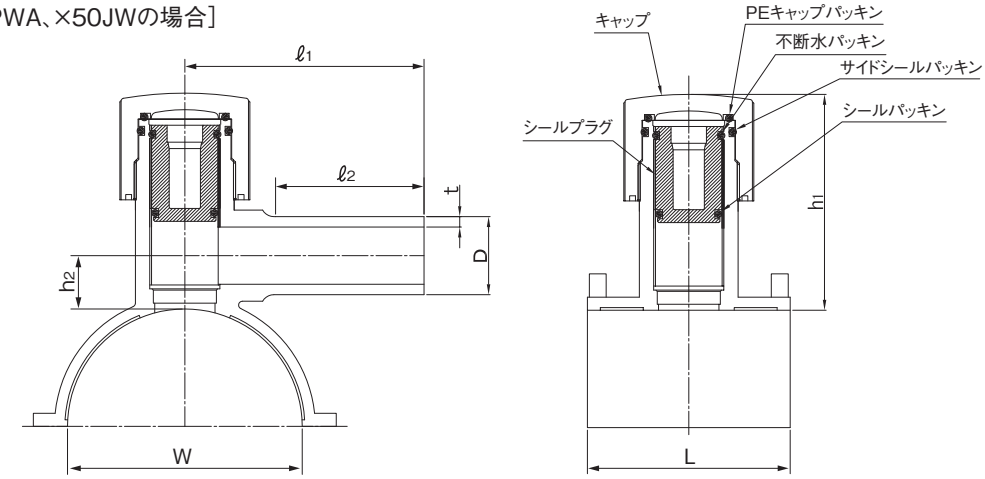
品名	エスロハイパーJW EFサドル付分水栓	図番	SHJW08-28-01
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFプラグ付サドル

［×20、×25の場合］



［×50PWA、×50JWの場合］



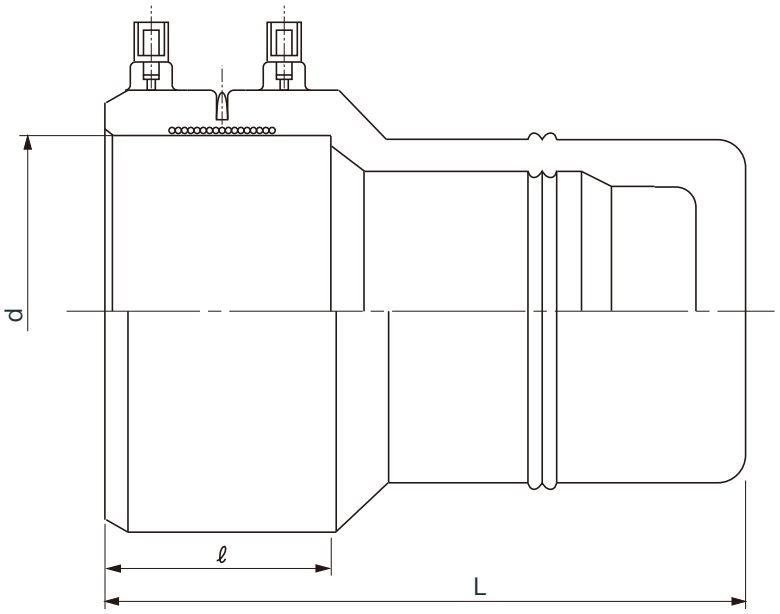
単位：mm

呼び径	D	t（最小）	L	ℓ1	ℓ2	h1（参考）	h2（参考）	W（参考）	参考質量(kg/個)
● 50x20	27.0±0.15	3.70	110±3	103±3	59±2	110	31.5	63	0.4
● 50x25	34.0±0.20	4.65	110±3	103±3	65±3	110	31.5	63	0.4
● 75x20	27.0±0.15	3.70	110±3	110±3	70±2	110	30.0	90	0.4
● 75x25	34.0±0.20	4.65	110±3	123±3	80±2	110	30.0	90	0.4
● 100x20	27.0±0.15	3.70	116±3	127±3	85±3	115	30.0	125	0.5
● 100x25	34.0±0.20	4.65	116±3	126±3	90±3	115	30.0	125	0.5
● 150x20	27.0±0.15	3.70	116±3	127±3	85±3	115	30.0	180	0.6
● 150x25	34.0±0.20	4.65	116±3	126±3	90±3	115	30.0	180	0.6
● 75x50PWA	60.0±0.20	7.45	140±3	139±3	95±3	165	43.0	90	1.2
● 75x50JW	$63.0^{+0.4}_{0}$	8.95	140±3	139±3	95±3	165	43.0	90	1.2
● 100x50PWA	60.0±0.20	7.45	158±3	185±3	120±3	165	43.0	125	1.4
● 100×50JW	$63.0^{+0.4}_{0}$	8.95	158±3	185±3	120±3	165	43.0	125	1.4
150x50PWA	60.0±0.20	7.45	158±3	185±3	120±3	165	43.0	180^{+4}_{-8}	1.4
● 150x50JW	$63.0^{+0.4}_{0}$	9.00	158±3	185±3	120±3	165	43.0	180^{+4}_{-8}	1.4

（備考） 1）シールプラグの材質は硬質塩化ビニルとする。
2）シールパッキン、不断水パッキンの材質は
フッ素ゴムとする。
3）PEキャップパッキンの材質はSBRとする。
4）PWAは建築設備用ポリエチレンパイプ
システム研究会規格品（PWA001,002）
との接続用継手を示す。
5）●は、寸法および性能はPTC K 13に適合。
止水性能に関しては自社規格。
6）サドルかんたんクランプを1個同梱する。

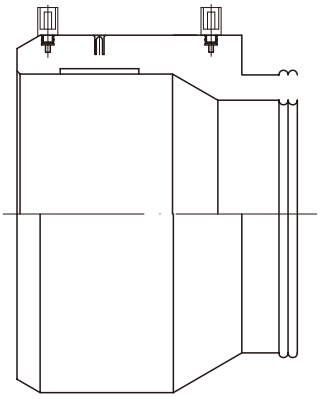
品名	エスロハイパーJW EFプラグ付サドル	図番	SHJW08-28-02
作成日	2022.3.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW ＥＦキャップ

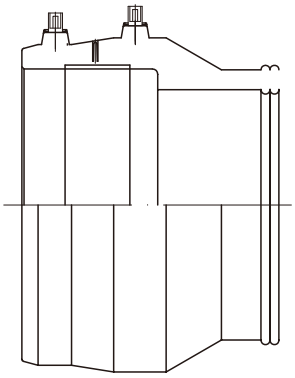


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

［150の場合］



［200の場合］



単位：mm

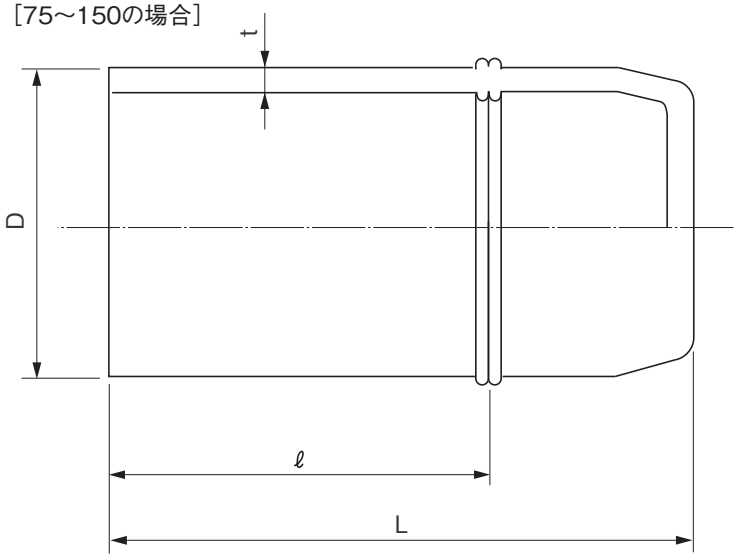
呼び径	d	L	ℓ（参考）	参考質量(kg/個)
★ 50	$63.2^{+0.7}_{0}$	265±15	54	0.4
★ 75	$90.3^{+1.0}_{0}$	220±15	65	0.8
★100	$125.4^{+1.2}_{0}$	250±15	80	1.6
★150	$180.7^{+1.3}_{0}$	265±15	100	3.6
◇200	$251.1^{+3.0}_{0}$	460±30	125	9.2

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）★は、JWWA K 145規格品。
3）◇は、PTC K 13規格品。

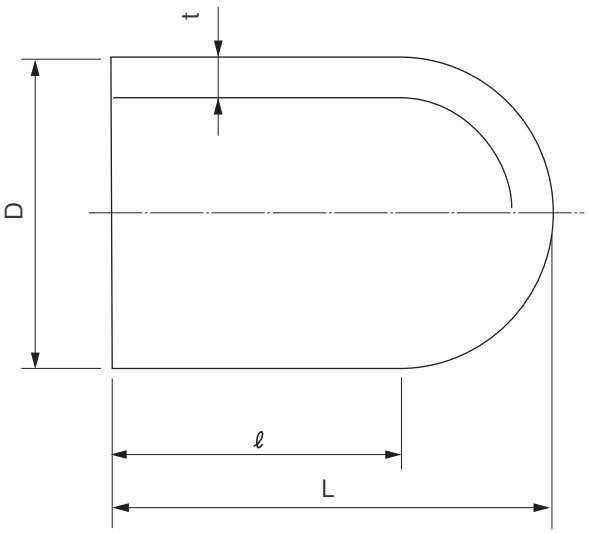
品名	エスロハイパーJW ＥＦキャップ	図番	SHJW08-29
作成日	2018.7.9	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW SPキャップ

［75～150の場合］



［50、200の場合］



単位：mm

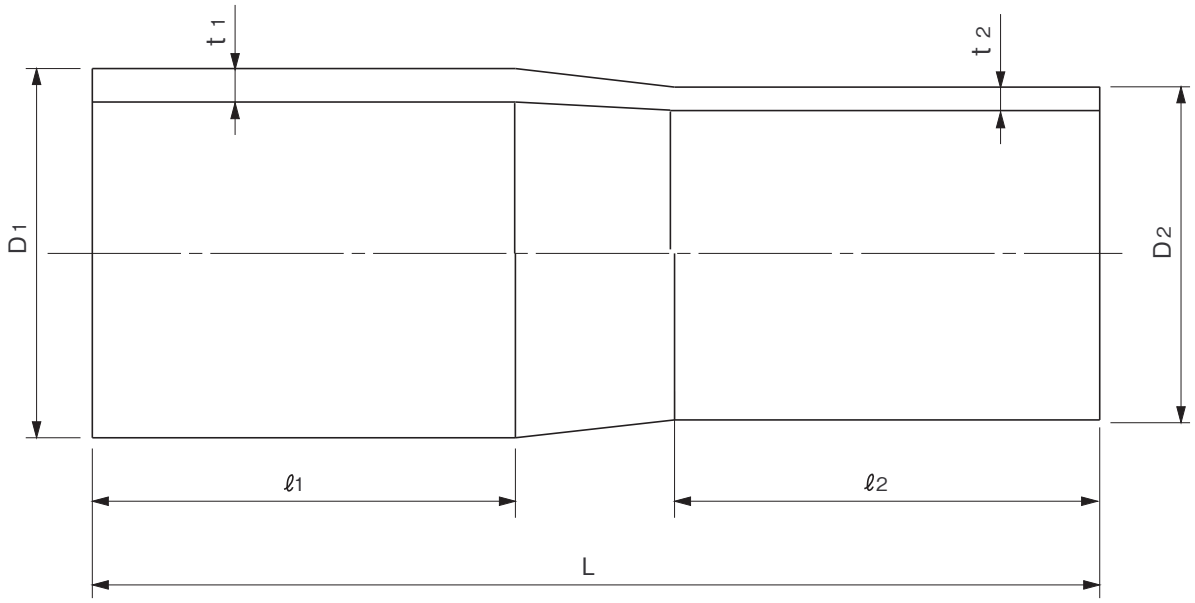
呼び径	D	t	L	ℓ（参考）	参考質量(kg/個)
★ 50	$63.0^{+0.4}_{0}$	$5.8^{+0.9}_{0}$	150±10	125	0.2
★ 75	$90.0^{+0.6}_{0}$	$8.2^{+1.3}_{0}$	235±15	135	0.6
★100	$125.0^{+0.8}_{0}$	$11.4^{+1.8}_{0}$	250±15	150	1.2
★150	$180.0^{+1.1}_{0}$	$16.4^{+2.5}_{0}$	295±20	195	2.9
◇200	$250.0^{+1.5}_{0}$	$22.7^{+3.5}_{0}$	230±15	152	4.0

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）★は、JWWA K 145規格品。
3）◇は、PTC K 13規格品。

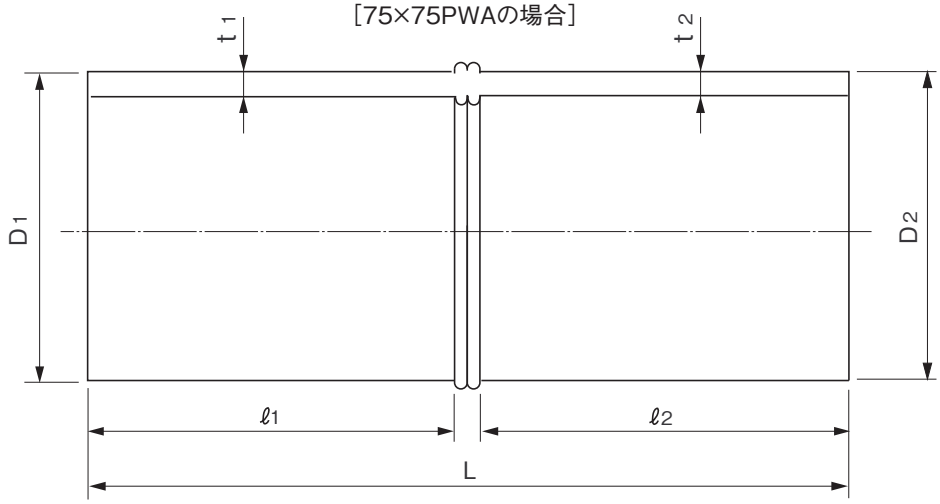
品名	エスロハイパーJW SPキャップ	図番	SHJW08-30
作成日	2010.5.21	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW JWWA-PWA変換継手

［50×50PWA、100×100PWA、150×150PWA、200×200PWAの場合］



［75×75PWAの場合］



単位：mm

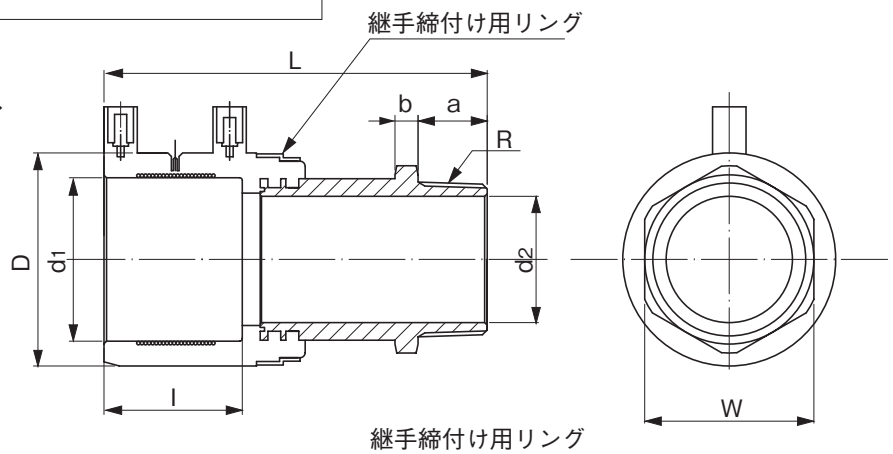
呼び径	D1	D2	t1	t2	L	ℓ1（最小）	ℓ2（最小）	参考質量(kg/個)
50× 50PWA	63.0 $^{+0.4}_{0}$	60.0±0.2	5.8 $^{+0.9}_{0}$	5.5 $^{+0.8}_{0}$	180±10	70	80	0.2
75× 75PWA	90.0 $^{+0.6}_{0}$	89.0±0.30	8.2 $^{+1.3}_{0}$	8.1 $^{+1.1}_{0}$	270±15	90	90	0.7
100×100PWA	125.0 $^{+0.8}_{0}$	114.0±0.35	11.4 $^{+1.8}_{0}$	10.4 $^{+1.3}_{0}$	380±20	100	100	1.5
150×150PWA	180.0 $^{+1.1}_{0}$	165.0±0.50	16.4 $^{+2.5}_{0}$	15.0 $^{+1.7}_{0}$	500±25	135	135	4.2
200×200PWA	250.0 $^{+1.5}_{0}$	216.0±0.65	22.7 $^{+3.5}_{0}$	19.7 $^{+2.2}_{0}$	640±30	170	170	9.8

（備考）　1）D1、D2は平均外径を示す。
2）PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品（PWA001、002）との接続用継手を示す。

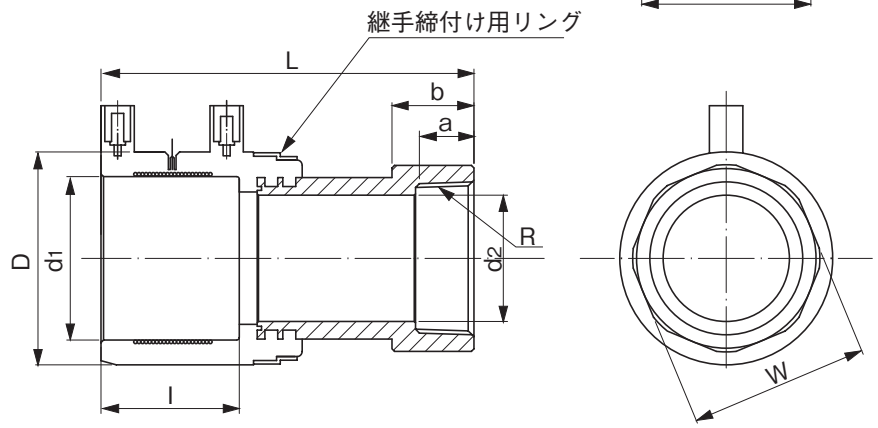
品名	エスロハイパーJW JWWA-PWA変換継手	図番	SHJW08-31
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EFスクリュージョイント

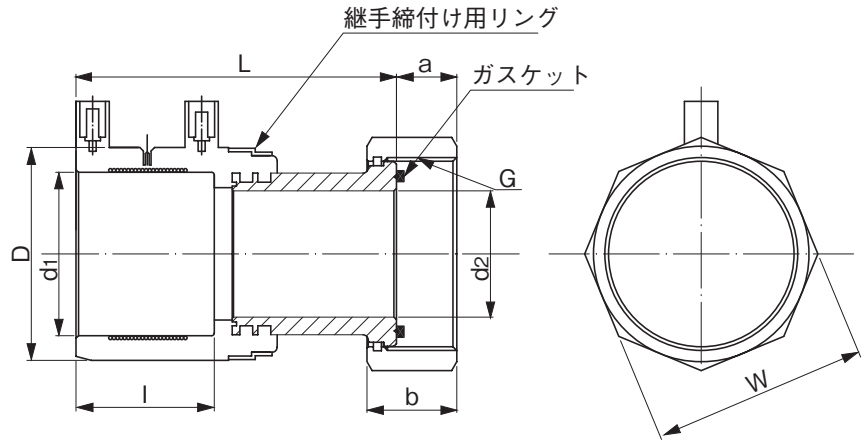
オネジソケット



メネジソケット



ユニオンソケット



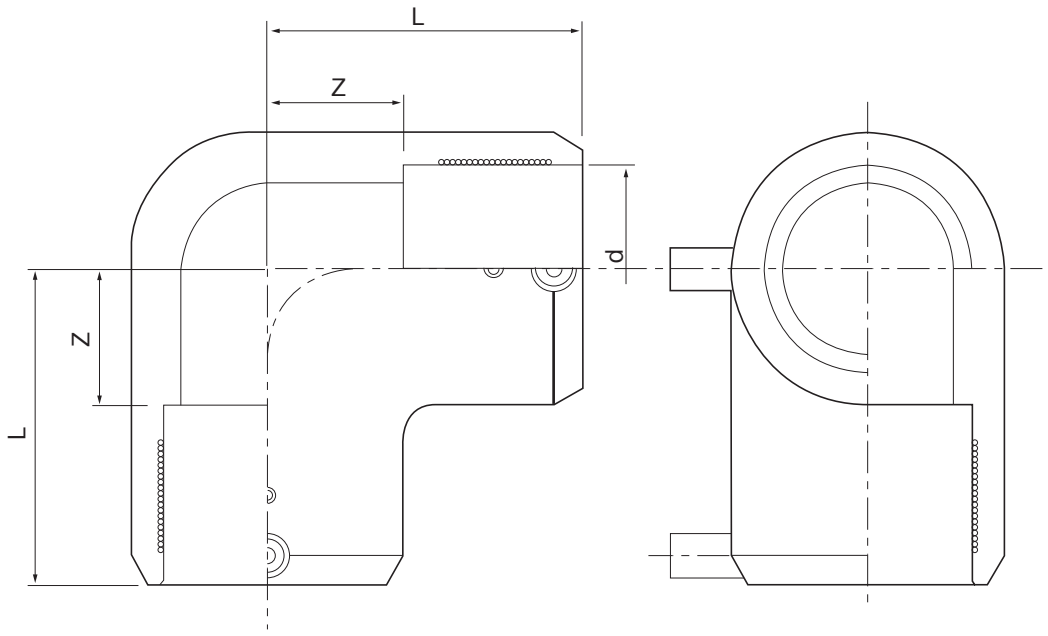
単位：mm

呼び径	D（参考）	d1	d2	L	l（参考）	a（参考）	b（参考）	W	R	G	参考質量(kg/個)
オネジソケット50	83	63.70±0.20	49.25±0.10	149±5	54	27.0	9	6角−66	R2	−	1.0
メネジソケット50				145±5		22.8	32	8角−70	Rc2	−	1.2
ユニオンソケット50				125±5		23.5	35	8角−84	−	G2 1/2	1.4

（備考） 1）d1は平均内径を示す。
2）金具の材質はCAC406（BC6）等とする。
3）継手締付け用リングの材質はSUS304とする。
4）ネジ部オネジ、メネジはテーパーネジ、ユニオンは平行ネジとする。
5）ユニオンのガスケットの材質はEPDMとする。

品名	エスロハイパーJW EFスクリュージョイント	図番	SHJW08-32
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW EF90°　エルボ



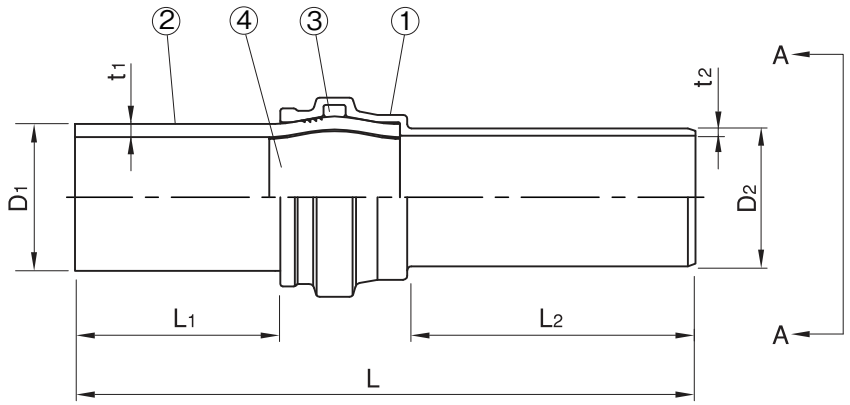
単位：mm

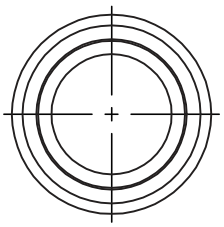
分岐呼び径	d	L	Z（参考）	参考質量(kg/個)
50	$63.2^{+0.7}_{0}$	95±3	41	0.3

（備考）dは電熱線部の平均内径を示す。

品名	エスロハイパーJW EF90°　エルボ	図番	SHJW08-33
作成日	2010.3.12	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW ダクタイル鋳鉄管用異種管継手 K形





A-A矢視図

部品番号	名　　称	材　質	備　　考
1	異形管鋳鉄部	FCD450-10	
2	PE挿し口	PE100	
3	ゴム輪	SBR	
4	インナーコア	SUS304L	

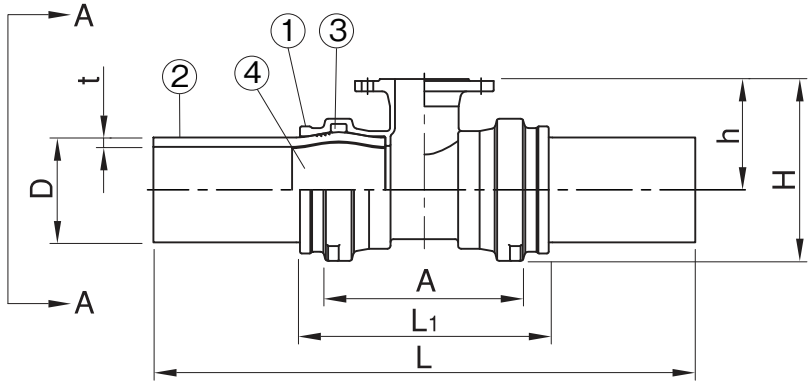
単位：mm

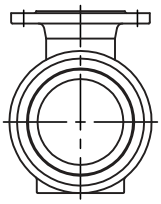
呼び径	平均外径D1	t1	D2	t2	L1	L2	L	参考質量(kg/個)
□ 75	$90.0^{+0.6}_{-0}$	$8.2^{+1.3}_{-0}$	93.0±1.5	$8.5\ ^{}_{-2.0}$	184	320	630±15	10
□100	$125.0^{+0.8}_{-0}$	$11.4^{+1.8}_{-0}$	118.0±1.5	$8.5\ ^{}_{-2.0}$	225	325	680±15	14
□150	$180.0^{+1.1}_{-0}$	$16.4^{+2.5}_{-0}$	169.0±1.5	$9.0\ ^{}_{-2.0}$	251	345	760±15	26
□200	$250.0^{+1.5}_{-0}$	$22.7^{+3.5}_{-0}$	220.0±1.5	$11.0\ ^{}_{-2.0}$	287	310	810±15	50

（備考）　1）日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品(POLITEC)。
2）異形管本体の塗装は、内面がエポキシ樹脂粉体塗装、外面はノンタール系塗装とします。
3）許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。
4）□は、PTC G 32規格品。

品名	エスロハイパーJW ダクタイル鋳鉄管用異種管継手 K形	図番	SHJW08-35-01
作成日	2011.1.19	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製T字管 （F形:フラット形）(7.5K)





A-A矢視図

部品番号	名　　称	材　　質	備　　考
1	異形管鋳鉄部	FCD450-10	
2	PE挿し口	PE100	
3	ゴム輪	SBR	
4	インナーコア	SUS304L	

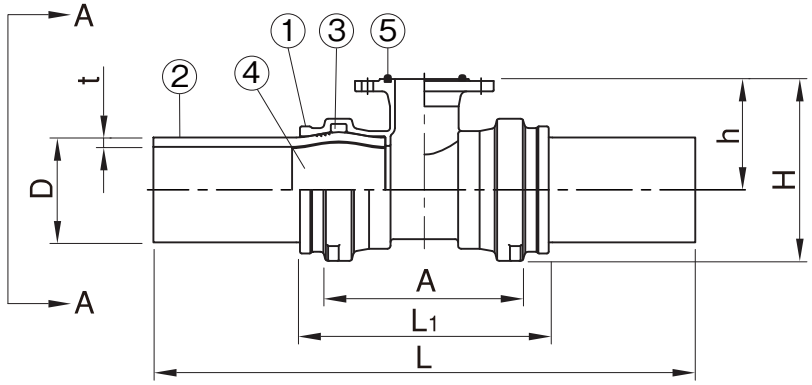
単位：mm

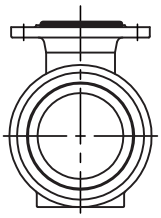
呼び径	平均外径D_1	t	H	A	L_1	h	L	参考質量(kg/個)
□ 75× 75	$90.0^{+0.6}_{-0}$	$8.2^{+1.3}_{-0}$	211	270	342	140±20	710±20	16
□100× 75	$125.0^{+0.8}_{-0}$	$11.4^{+1.8}_{-0}$	249.5	266	339	160±20	790±20	21
□150× 75	$180.0^{+1.1}_{-0}$	$16.4^{+2.5}_{-0}$	312	330	427	190±20	930±20	38
□150×100	$180.0^{+1.1}_{-0}$	$16.4^{+2.5}_{-0}$	312	330	427	190±20	930±20	39
□200× 75	$250.0^{+1.5}_{-0}$	$22.7^{+3.5}_{-0}$	393	371	526	230±20	1100±20	78
□200×100	$250.0^{+1.5}_{-0}$	$22.7^{+3.5}_{-0}$	393	371	526	230±20	1100±20	79

（備考）　1）日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品(POLITEC)。
2）フランジは、水道形とします。
3）異形管本体の塗装は、内面･外面ともエポキシ樹脂粉体塗装とします。
4）許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。
5）□は、PTC G 32規格品。

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製T字管 （F形:フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-35-02
作成日	2011.3.31	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製T字管 （G形:グルーブ形）(7.5K)





A-A矢視図

部品番号	名　　称	材　　質	備　　考
1	異形管鋳鉄部	FCD450-10	
2	PE挿し口	PE100	
3	ゴム輪	SBR	
4	インナーコア	SUS304L	
5	ガスケット	SBR	GF形ガスケット1号

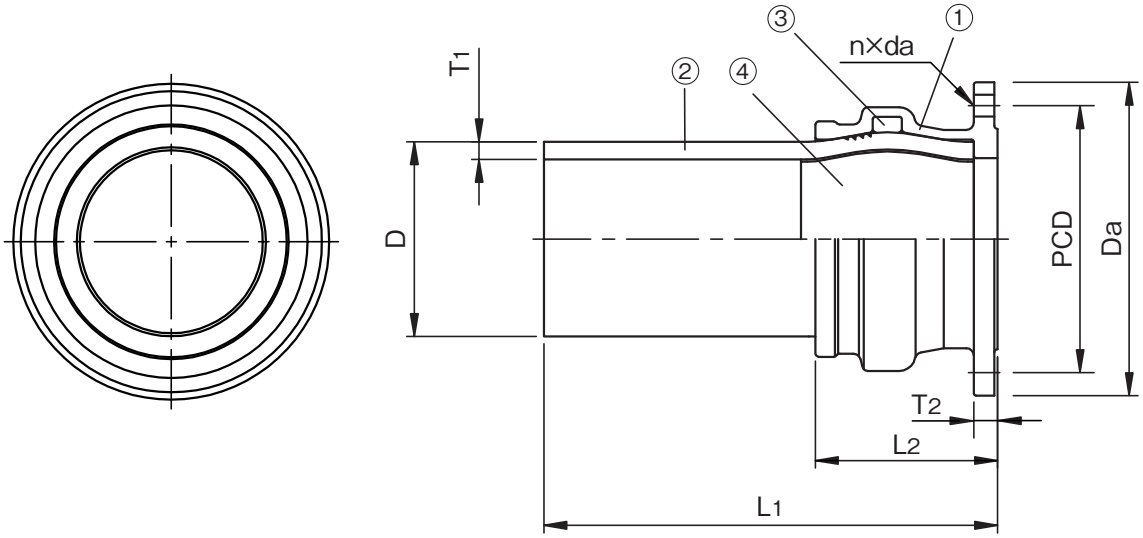
単位：mm

呼び径	平均外径D_1	t	H	A	L_1	h	L	参考質量(kg/個)
□ 75× 75	$90.0^{+0.6}_{-0}$	$8.2^{+1.3}_{-0}$	211	270	342	140±20	710±20	16
□100× 75	$125.0^{+0.8}_{-0}$	$11.4^{+1.8}_{-0}$	249.5	266	339	160±20	790±20	21
□150× 75	$180.0^{+1.1}_{-0}$	$16.4^{+2.5}_{-0}$	312	330	427	190±20	930±20	38
□150×100	$180.0^{+1.1}_{-0}$	$16.4^{+2.5}_{-0}$	312	330	427	190±20	930±20	39
□200× 75	$250.0^{+1.5}_{-0}$	$22.7^{+3.5}_{-0}$	393	371	526	230±20	1100±20	78
□200×100	$250.0^{+1.5}_{-0}$	$22.7^{+3.5}_{-0}$	393	371	526	230±20	1100±20	79

（備考）　1）日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品(POLITEC)。
2）フランジは、水道形とします。
3）異形管本体の塗装は、内面･外面ともエポキシ樹脂粉体塗装とします。
4）許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。
5）□は、PTC G 32規格品。

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製T字管 （G形:グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-35-03
作成日	2014.8.20	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 （FI形：フラット形）(7.5K)



部品番号	名 称	材 質	備 考
1	鋳鉄製フランジ	FCD450-10	
2	PE挿し口	PE100	
3	ゴム輪	SBR	
4	インナーコア	SUS304L	

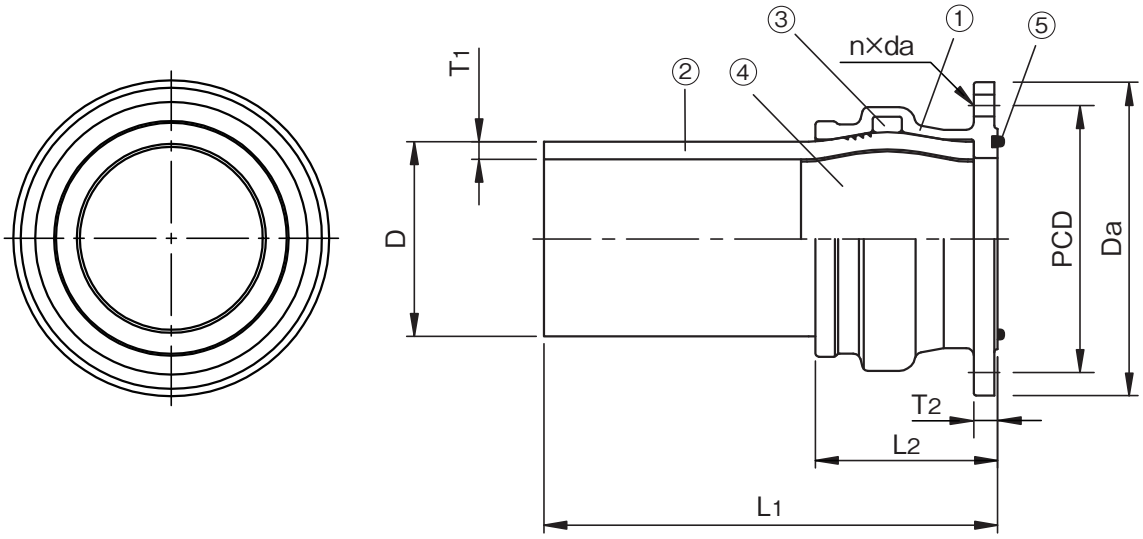
単位：mm

呼び径	D	T1	L1	L2	Da（参考）	T2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
□200	250	22.7	620±15	333.0	342	23	299±1.5	8	19	48.5

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの塗装は内外面エポキシ樹脂粉体塗装とする。
4）□は、PTC G 32規格品。

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 （FI形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-36-01
作成日	2017.2.8	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 （GI形：グルーブ形）(7.5K)



部品番号	名 称	材 質	備 考
1	鋳鉄製フランジ	FCD450-10	
2	PE挿し口	PE100	
3	ゴム輪	SBR	
4	インナーコア	SUS304L	
5	ガスケット	SBR	GF形 ガスケット1号

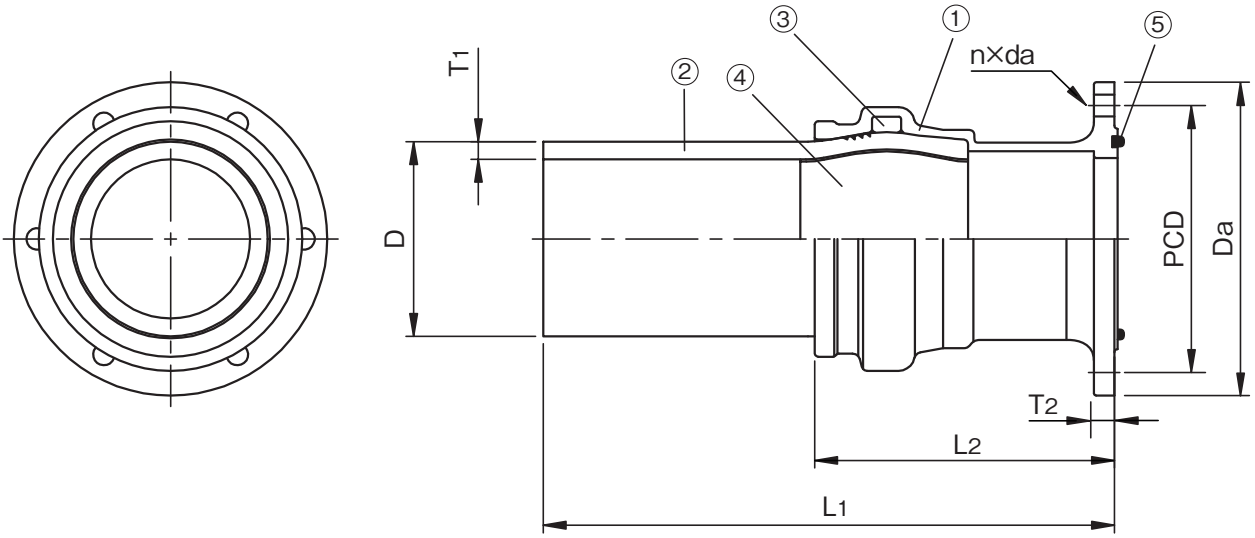
単位：mm

呼び径	D	T_1	L_1	L_2	Da （参考）	T_2 （参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
□200	250	22.7	620±15	333.0	342	23	299±1.5	8	19	48.5

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの塗装は内外面エポキシ樹脂粉体塗装とする。
4）□は、PTC G 32規格品。

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 （GI形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-36-02
作成日	2018.10.17	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 （GⅡ形：グルーブ形）(7.5K)



部品番号	名 称	材 質	備 考
1	鋳鉄製フランジ	FCD450-10	
2	PE挿し口	PE100	
3	ゴム輪	SBR	
4	インナーコア	SUS304L	
5	ガスケット	SBR	GF形 ガスケット1号

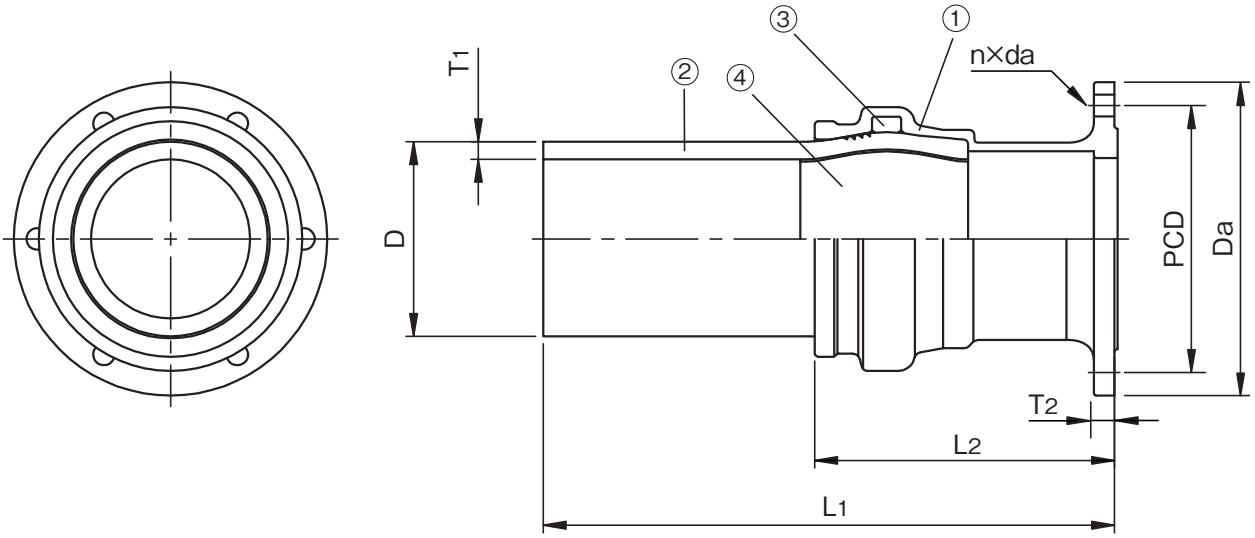
単位：mm

呼び径	D	T_1	L_1	L_2	Da （参考）	T_2 （参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
□ 50	63	5.8	375±5	194.0	155	16	120±1.5	4	19	4.5
□ 75	90	8.2	400±5	216.0	211	21	168±1.5	4	19	10.0
□100	125	11.4	475±5	249.5	238	21	195±1.5	4	19	14.5
□150	180	16.4	545±5	293.5	290	22	247±1.5	6	19	25.0

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJDPA G 1037に規定する呼び圧力7.5KおよびJIS G 5527に規定する呼び圧力10Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）呼び径75、100のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの塗装は内外面エポキシ樹脂粉体塗装とする。
5）□は、PTC G 32規格品。

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 （GⅡ形：グルーブ形）(7.5K)	図番	SHJW08-36-03
作成日	2017.12.1	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 （FⅡ形：フラット形）(7.5K)



部品番号	名 称	材 質	備 考
1	鋳鉄製フランジ	FCD450-10	
2	PE挿し口	PE100	
3	ゴム輪	SBR	
4	インナーコア	SUS304L	

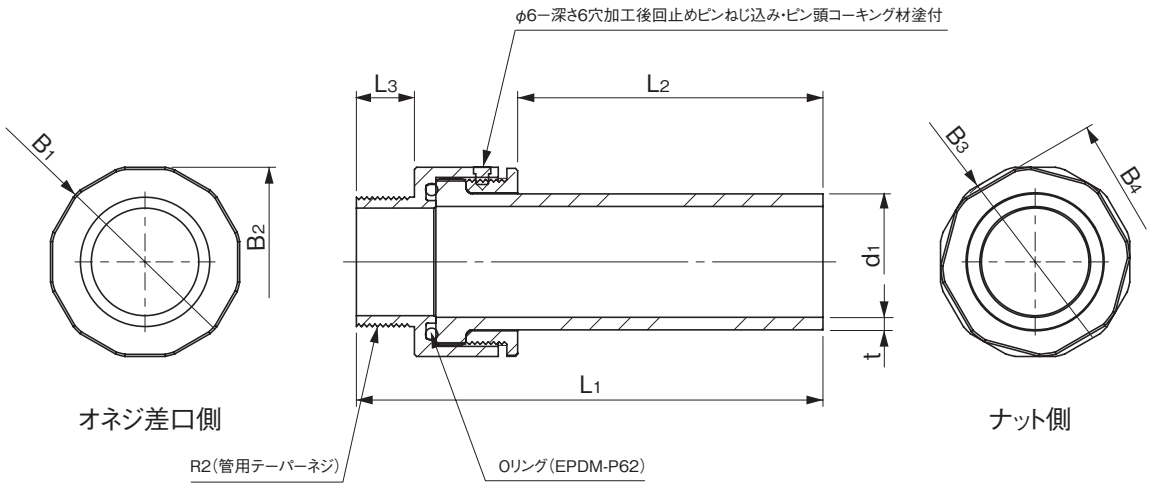
単位：㎜

呼び径	D	T_1	L_1	L_2	Da（参考）	T_2（参考）	PCD	n	da	参考質量(kg/個)
□ 50	63	5.8	375±5	194.0	155	16	120±1.5	4	19	4.5
□ 75	90	8.2	400±5	216.0	211	21	168±1.5	4	19	10.0
□ 100	125	11.4	475±5	249.5	238	21	195±1.5	4	19	14.5
□ 150	180	16.4	545±5	293.5	290	22	247±1.5	6	19	25.0

（備考） 1）Dは平均外径を示す。
2）呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJDPA G 1037に規定する呼び圧力7.5KおよびJIS G 5527に規定する呼び圧力10Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）呼び径75、100、150のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの塗装は内外面エポキシ樹脂粉体塗装とする。
5）□は、PTC G 32規格品。

品名	エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 （FⅡ形：フラット形）(7.5K)	図番	SHJW08-36-04
作成日	2017.2.8	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW SPスクリュージョイント オネジアダプター



単位：mm

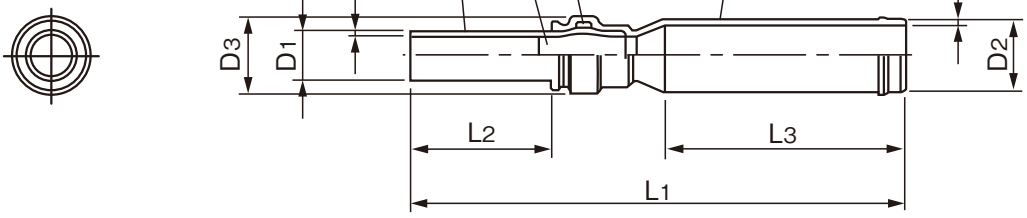
呼び径	L1	L2	L3	t	d1	B1	B2	B3	B4
50	217±10	142	27	$5.8^{+0.9}_{0}$	$63.0^{+0.4}_{0}$	90.0	88.0	88.0	84.0

（備考）1） PEアダプターの外径は平均外径を示す。
2） 砲金の材質はJIS H 5121のCAC903Cとする。
3） Oリングの材質はEPDMとする。
4） 砲金とPEアダプターは回転範囲内（180°）で回転可能。

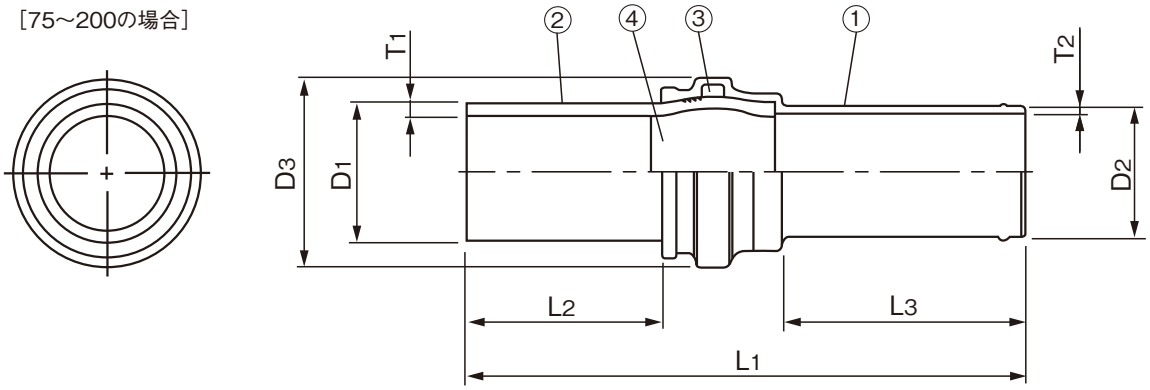
品名	エスロハイパーJW SPスクリュージョイント オネジアダプター	図番	SHJW08-37
作成日	2010.8.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW GX形ダクタイル鋳鉄管用異種管継手

［75×50の場合］



［75～200の場合］



部品番号	名 称	材 質	数 量
1	本体	JWWA G 121のFCD(420-10)	1
2	ポリエチレン挿し口	PE100	1
3	ゴム輪	JIS K 6353のSBR	1
4	インナーコア	JIS G 4304のSUS304L	1

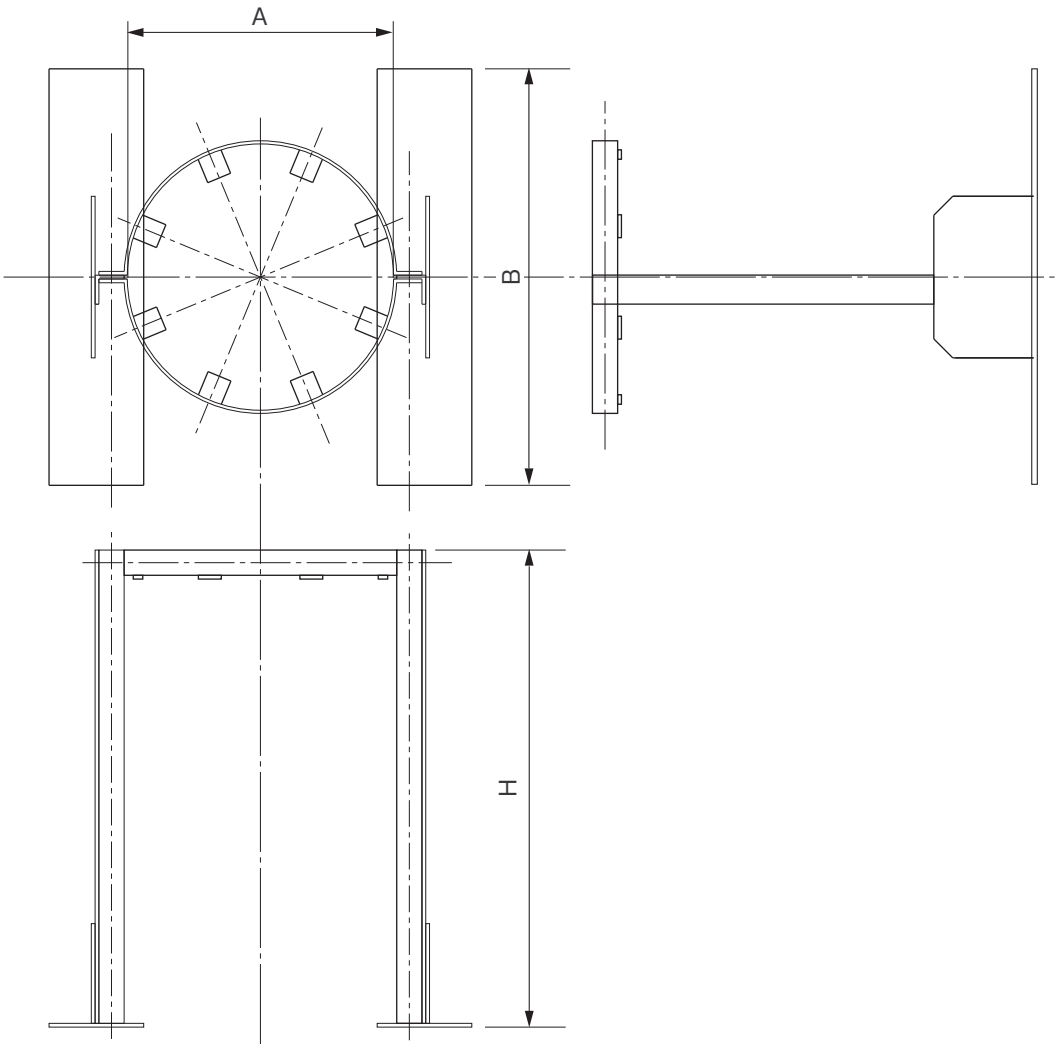
単位：mm

呼び径	D_1	D_2±1.5	D_3	T_1	T_2	L_1±15.0	L_2	L_3
75×50	$63.0\ ^{+0.4}_{0}$	93.0	100.0	$5.8\ ^{+0.9}_{0}$	8.0	635.0	181.0	309.0
75	$90.0\ ^{+0.6}_{0}$	93.0	142.0	$8.2\ ^{+1.3}_{0}$	8.0	615.0	184.0	311.5
100	$125.0\ ^{+0.8}_{0}$	118.0	179.0	$11.4\ ^{+1.8}_{0}$	8.0	660.0	225.5	311.5
150	$180.0\ ^{+1.1}_{0}$	169.0	244.0	$16.4\ ^{+3.5}_{0}$	8.5	720.0	251.5	313.0
200	$250.0\ ^{+1.5}_{0}$	220.0	326.0	$22.7\ ^{+3.5}_{0}$	9.5	800.0	287.0	310.0

（備考） 1）鋳鉄部の挿口寸法は、JWWA G 121に規定する水道用GX形ダクタイル鋳鉄異形管によります。
2）鋳鉄部の塗装は、内面はエポキシ樹脂粉体塗装、外面はJWWA G 121に規定する外面塗装（灰色）、挿口部外面の継手部及びポリエチレン挿し口接合部の内面はJWWA K 139に規定する合成樹脂塗料の塗装（灰色）です。
3）ポリエチレン挿し口は、積水化学工業が製造する直管を切断したものを使用します。
4）許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。なお、L_3寸法は300mm以上とします。

品名	エスロハイパーJW GX形ダクタイル鋳鉄管用異種管継手	図番	SHJW08-38
作成日	2016.11.21	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーJW フランジ付チーズ用 支持金具



単位：mm

分岐呼び径	A （参考）	B （参考）	H（max） （参考）
75	211	330	378
100	238	330	378

（備考）1）Hは294mm～378mmの間で段階的に調整可能。
2）材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーJW フランジ付チーズ用 支持金具	図番	SHJWP08-01
作成日	2010.3.3	製図	積水化学工業株式会社